

SUMÁRIO

1. Introdução	02
2. Informações Técnicas	03
3. Informações de Segurança	04
4. Instalações e Ajustes	08
5. Instruções de Operação	09
6. Cuidados com seu equipamento	16
7. Problema, Causa e Solução	17
8. Vista Explodida	19
9. Termos de Garantia	21

A dark horizontal bar at the bottom of the page, matching the one at the top.

1. Introdução

Agradecemos a preferência por adquirir um produto FORTG! Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes à sua ferramenta FORTG.

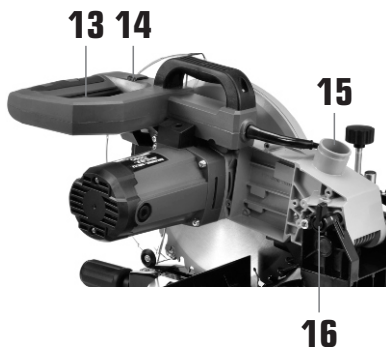
As informações a seguir não compõem parte de nenhum contrato.

Os dados aqui expostos foram obtidos no processo de produção e uso do equipamento, bem como de outras fontes. Ademais, devido a um contínuo programa de pesquisa e desenvolvimento, reservamo-nos o direito de alterar especificações que constam neste manual sem aviso prévio. Portanto, cabe ao próprio usuário a responsabilidade de averiguar se o equipamento ou processo descrito é apropriado para a finalidade pretendida.

Ao receber o seu produto FORTG verifique ao desembalar se o produto sofreu alguma avaria durante o transporte. Em qualquer eventualidade, contate-nos em tempo hábil antes de colocar em funcionamento.

Vide a última página desse manual para informações de garantia.

2. Informações Técnicas



- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. SACO COLETOR DE PÓ 2. PROTEÇÃO DO DISCO SUPERIOR 3. EMPUNHADURA AUXILIAR 4. EMPUNHADURA 5. TAMPÃO DA ESCOVA DE CARBONO 6. PROTEÇÃO DO DISCO INFERIOR 7. GRADE/BARREIRA 8. ALAVANCA DE REGULAGEM DA MESA | <ul style="list-style-type: none"> 9. MESA COM ESCALA 10. ALÇA DE SUPORTE E TRANSPORTE 11. TRAVA DO BISEL 12. MORSO MÓVEL 13. GATILHO DE ACIONAMENTO 14. BOTÃO DE SEGURANÇA 15. SAÍDA DE PÓ 16. TRAVA DE SEGURANÇA |
|---|--|

SERRA ESQUADRIA 10 Polegadas 255MM 1500W

<p>Modelo</p> <p>Tensão</p> <p>Frequência</p> <p>Potência</p> <p>Velocidade</p> <p>Disco de serra (para madeira)</p> <p>Diâmetro do Eixo</p> <p>Ângulos da mesa de esquadria</p> <p>Cortes chanfrados</p> <p>Capacidade de corte</p> <p>Corte reto</p> <p>Corte em meia esquadria</p> <p>Peso</p>	<p>FG0007.FE.A</p> <p>127V</p> <p>60Hz</p> <p>1500W</p> <p>5000rpm</p> <p>Ø 255mmxØ 25.4mmx40T</p> <p>Ø 20x58.5mm</p> <p>0-45°</p> <p>0-45°</p> <p>0°x0° 11 x 8 cm</p> <p>0°x45° 7 x 5 cm</p> <p>13 kg</p>	<p>FG0007.FE.A</p> <p>220V</p> <p>60Hz</p> <p>1500W</p> <p>5000rpm</p> <p>Ø 255mmxØ 25.4mmx40T</p> <p>Ø 20x58.5mm</p> <p>0-45°</p> <p>0-45°</p> <p>0°x0° 11 x 8 cm</p> <p>0°x45° 7 x 5 cm</p> <p>13 kg</p>
--	--	--

3. Informações de Segurança



LEIA O MANUAL



USE LUVAS DE SEGURANÇA



**USE PROTEÇÃO OCULAR,
AUDITIVA E RESPIRATÓRIA**



ALERTA DE SEGURANÇA



USE CAPACETE



RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO



USE BOTAS DE SEGURANÇA



ISOLAMENTO DUPLO



PRODUTO RECICLÁVEL



**NÃO DEVE SER DESCARTADO
EM LIXO DE RESÍDUOS**



**VERIFIQUE SEMPRE SE
OS CABOS ESTÃO EM
PERFEITAS CONDIÇÕES**



**TENHA CUIDADO ESPECIAL
COM PONTAS AFIADAS**



**NÃO INSTALE/TROQUE
ACESSÓRIOS COM A
FERRAMENTA CONECTADA**



**EM CONFORMIDADE
COM OS PADRÕES DA UE**

Hz • Hertz | W • Watts | min. • Minutos | n_0 • Velocidade no Vácuo | rpm • Rotações por minuto
V • Volts | A • Amperes | \sim • Corrente alternada | — • Corrente contínua

FABRICADO NA CHINA SOB O PADRÃO DE QUALIDADE FORTG

AVISO

A falha em seguir todos os avisos de segurança pode resultar em choque elétrico, incêndio, dano permanente à ferramenta e/ou ferimentos graves ao operador. Siga as instruções deste manual. Não permita que a familiaridade ou a confiança no produto (adquiridas com o uso repetitivo) substitua a aderência estrita às normas de segurança do produto em questão. **Salve todos avisos e instruções para futuras referências.**

Segurança da área de trabalho

- Mantenha o produto em uma área limpa, organizada e iluminada. Uma área desordenado ou escura pode ser um convite a acidentes.
- Mantenha a ferramenta limpa, livre de óleo e de graxa.
- Não opere ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, como na presença de líquidos, gases e pós inflamáveis. Mesmo produtos a bateria são produtos elétricos que podem criar faíscas nesses ambientes.
- Este equipamento não pode ser exposto à chuva. Água entrando em uma ferramenta elétrica aumentará o risco de choque elétrico.
- Mantenha distância de espectadores e crianças enquanto operando a ferramenta. Isso pode evitar distrações e acidentes desnecessários.
- Observe o ambiente de trabalho atentamente. Muitos ambientes podem ter encanamentos, eletricidade, radiadores, refrigeradores. Evite a exposição desnecessária a choques elétricos ou vazamentos.

Segurança Elétrica

- Tenha cuidado com o cordão/cabo de energia, não use-o para carregar a ferramenta, não puxe-o ou desconecte a ferramenta por ele, isso pode partir o cabo. Também o mantenha longe de superfícies que possam conter óleos, calor e objetos cortantes. Isso pode ocasionar tanto o dano a sua ferramenta e descargas elétricas.
- Os plugues devem corresponder à tomada. Nunca modifique-o de forma alguma. Não faça uso de quaisquer plugues adaptadores com ferramentas elétricas aterradas. Plugues não modificados e tomadas correspondentes reduzirão o risco de choque elétrico.
- Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use um cabo de extensão adequado. O uso de um cabo para uso externo reduz o risco de choque elétrico. Em locais com umidade, por exemplo, você pode usar uma corrente residual de alimentação protegida por dispositivo (RCD), isso reduz o riscos de choque elétrico.

Segurança Pessoal

- Não faça uso de qualquer ferramenta quando sob efeito de medicações controladas, álcool e substâncias ilícitas. Isso diminui suas habilidades motoras e mentais, fazendo com que acidentes possam ocorrer.
- Não execute outros trabalhos enquanto operando a ferramenta. Fique sempre alerta observe o que está fazendo e use o bom senso ao operar a ferramenta. Evite usar a máquina cansado isso pode causar acidentes.
- Mantenha os equipamentos de proteção individual (EPIs) sempre ao alcance e em perfeito estado para serem utilizados.
- Para a segurança do operador, a FORTG recomenda que não se opere esta ferramenta vestindo roupas largas, com mangas ou partes que podem se prender à ferramenta. Use máscaras para proteger-se de resíduos, prenda cabelos longos, utilize capacetes, sapatos de segurança antiderrapantes, guarda-pó, protetor auricular e óculos de segurança.

ATENÇÃO: Óculos do dia-a-dia não são óculos de segurança e não protegem os olhos do operador. Utilize óculos de segurança por cima de lentes de grau, se necessário.

Usos e cuidados com a máquina

- Não force a ferramenta a executar trabalhos para os quais não foi fabricada.
- Não faça qualquer modificação ou troca de peça no equipamento. Caso seja necessário, entre em contato com a assistência mais próxima.
- Nunca use acessórios ou ferramentas danificadas. Verifique sempre sua ferramenta antes do uso.
- Não ligue a máquinas elétricas com o gatilho apertado ou interruptor travado, isso pode causar acidentes.
- Caso tenha feito algum ajuste na máquina, como troca de discos, verifique se a ferramenta utilizada não está ainda encaixada na máquina.

Serviço

- Essa ferramenta pode sofrer variação de vibração durante o uso, use sempre EPIs adequadas e faça pausas durante a utilização da ferramenta.
- Não use a serra sem a proteção de disco.
- Não use essa serra para cortes de materiais como metal e alvenaria.
- Sempre use a ferramenta de um lado só e segure na empunhadura corretamente, não faça uso da ferramenta de forma improvisada.
- No corte de madeiras arredondadas sempre use grampos para prevenir que a madeira saia do lugar e cause acidentes desnecessários.
- Nunca use discos de serra danificados, deformados ou com lâminas cegas.
- Não use suas mãos para remover qualquer resquícios de material dos discos de serra. Tenha sempre em mãos uma escova ou pinça para esse tipo de remoção, ou caso seja algo mais complexo, desmonte o disco.
- Qualquer ajuste no disco deve ser feito com a máquina desligada. Remova qualquer chave de ajuste antes de ligar a máquina. Uma chave deixada presa a uma parte rotativa da ferramenta elétrica pode resultar em ferimentos pessoais.
- Nunca use um pedaço de madeira ou qualquer outro objeto para parar ou diminuir a velocidade do disco de corte, deixe a máquina trabalhar naturalmente.
- Esta ferramenta é equipado com saída para pó e serragem, verifique antes do uso se está bem conectado o saco coletor ou aspirador. Isso é muito importante para a preservação da saúde do usuário, evitando a aspiração de materiais de sobras.

4. Instalações e Ajustes

• Local de Trabalho

Por se tratar de um item espaçoso e pesado, o primeiro passo para o uso de uma serra esquadria é a instalação. São necessariamente 2 opções. A instalação em uma bancada móvel ou em uma mesa fixa. Caso você possua pouco espaço o ideal é o uso de uma bancada móvel. Esse item é compatível com todas as bancadas disponíveis até o momento da linha FORTG. Siga as instruções que acompanham a sua bancada para melhor instala-la, pois cada bancada possui um sistema diferente de instalação.

- Agora, se você pretende instalar ela em sua oficina e já tenha um local específico para a instalação, siga os passos: Verifique se o local da instalação está alinhado verticalmente, qualquer desnível pode prejudicar o seu trabalho.
- De preferência a locais aonde você pode fixar a serra. Devido a sua potência ela produz vibrações e pode deslocar do seu local de origem durante o trabalho forçado, sendo assim prejudicando o funcionamento e trabalho realizado.
- Instale em um local aonde seja fácil a limpeza e remoção de materiais de sobra.

Fixação e Montagem da Serra Esquadria

Verifique primeiramente se você está com todas as ferramentas necessárias para a instalação da Serra em sua base (mesa de trabalho, balcão, etc).

São elas os 4 parafusos* e porcas*, 1 chave de fenda*, 1 nível* e 1 furadeira* com broca* (de madeira, metal ou alvenaria, de acordo com a base a ser instalada). ***itens não inclusos.**

Lembrando que a superfície deve ter no mínimo as dimensões da base da Serra para a instalação e ser nivelada. Dê preferência, coloque a Serra Esquadria, faça marcação das furações (A), retire a máquina e faça os furos (A), depois coloque novamente a ferramenta no local e fixe-a com os parafusos.



Observação: Caso seja necessário é possível fazer uma base em madeira com pelo menos 1/2" (13mm) de espessura para fazer um suporte móvel, que possa ser adaptado em locais com a ajuda de grampos de fixação. Assim evitando ter que fazer furações em bancadas ou locais por questão de espaço, mobilidade ou comodidade.

5. Instruções de Operação

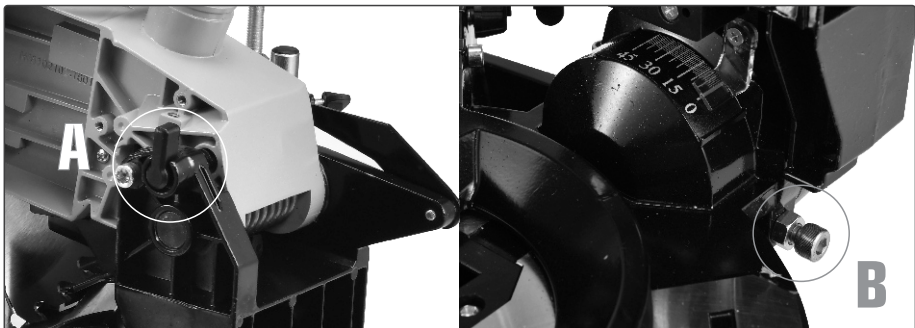
Funcionamentos e opções da Serra Esquadria

Trava de segurança

A Serra Esquadria é equipada com trava de segurança (A) que mantém a cabeça de corte recolhida e travada para garantir segurança na hora de transportar ou guardar a ferramenta. Ela deve sempre ser destravada antes de ser usada. Para destrava-la, desenrosque-a levemente e puxe-a, assim liberando o braço da Serra Esquadria. Para travar novamente, basta empurrar o pino de trava de volta.

Travas da Mesa

A trava da mesa da Serra esquadria (B) é responsável por travar a Serra no ângulo a ser trabalhado (ângulo de corte). A Serra Esquadria pode fazer cortes entre 0° a 45° para ambos os lados. Já para o ajuste de ângulo de corte, possibilita que seja feita a rotação da mesa nos ângulos de 0°, 15°, 30° e 45°.



Trava do Bisel

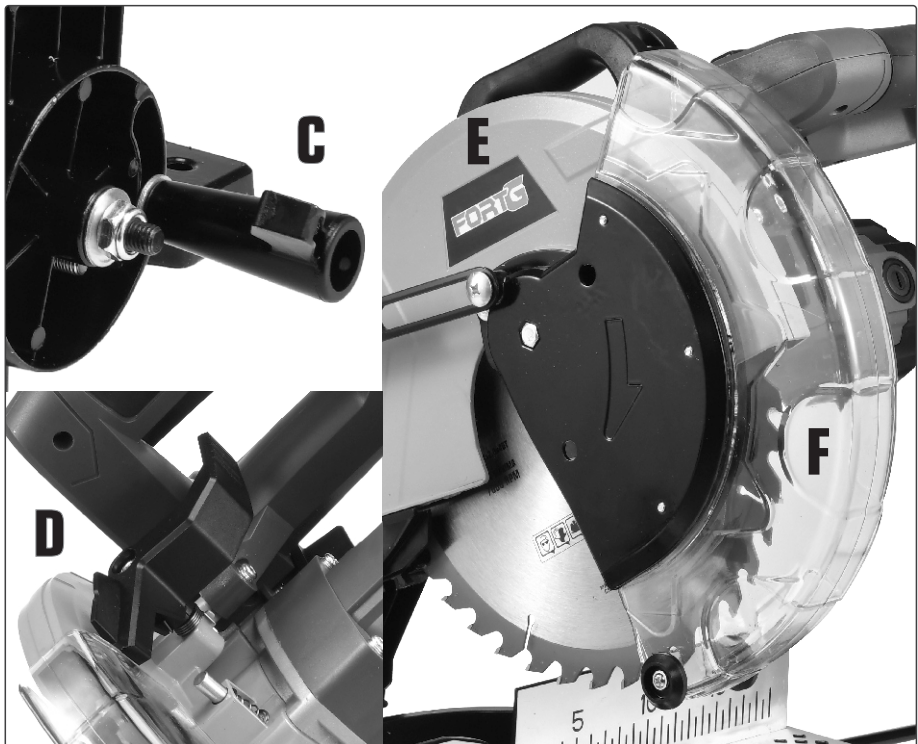
A trava do bisel (C) é responsável pelo ajuste do disco para efetuar o corte de chanfro. O disco pode ser ajustado para fazer cortes de 0° a 45° apenas para a esquerda. Para ajustar o corte de chanfro basta afrouxar a trava e ajustar o braço da serra no ângulo desejado e depois apertar novamente a trava.

Trava do Eixo

A trava do eixo (D) previne que o disco de corte gire. Ele tem a função de travar eixo do disco para instalação, troca ou remoção de discos de corte.

Proteção de disco

A Serra Esquadria acompanha uma proteção de disco de corte para ambos os lados. A parte móvel (F) é retrátil, ela se recolhe por cima da parte fixa (E) possibilitando a ação de corte.



Gatilho Liga/Desliga

Para ligar a máquina basta manter o gatilho (G) pressionado. Caso queira desligar a máquina basta soltar o gatilho e a máquina para seu funcionamento.

O botão de segurança do gatilho (H), funciona como um dispositivo de segurança contra ativações indesejadas. Se o mesmo estiver acionado, ele impede que o gatilho possa ser pressionado novamente a não ser que operador destrave-o com o botão de segurança. Lembrando que ele destravado, não volta automaticamente. Deve ser reacionado.

Atenção: Nunca cubra a saída de exaustão da ferramenta durante o uso, isso pode danificar o motor e/ou reduzir a eficiência da ferramenta.



ATENÇÃO

SOBRECARGA: O motor da esmerilhadeira pode apresentar vários problemas caso seja usado de modo inapropriado, como sobrecarga durante o uso. Isso é resultado de um uso excessivo e prolongado. Nunca tente acelerar um processo de trabalho aumentando a pressão sobre a máquina. Os discos e abrasivos já possui essa função. Caso necessário uma eficiência maior, e mais acelerada, você pode estar usando o disco/abrasivo errado para o trabalho que está executando, por isso observe bem qual trabalho irá executar, e quais os melhores acessórios para execução do serviço.

Tubo coletor de pó

Essa possui uma saída para tubo coletor de pó, que pode ser acoplada tanto um saco coletor quanto um aspirador. Observe se o aspirador ou coletor tem as mesmas dimensões de entrada da ferramenta, caso não tenha será necessário adquirir um adaptador para o encaixe.



Ajustando o quadro da mesa com o disco

- Garanta que a máquina se encontre desligada e desplugada antes de qualquer ajuste.
- Empurre o braço da Serra para baixo na posição mais baixa e use a trava de segurança.
- Abra as travas da mesa e faça a rotação da mesa até o ponto 0°.
- Feche novamente as travas.
- Solte a trava de bisel e coloque o braço da serra a 0° (lâmina 90° em relação

a mesa da esquadria). Aperte novamente a trava de bisel.

- Coloque o quadro sobre a mesa e a parte plana da lâmina. Rotacione a lâmina com as mãos e confira o alinhamento. O quadro e a lâmina devem estar em posições paralelas.
- Se o ângulo da lâmina estiver desalinhada do quadro siga os passos a seguir:

Use uma chave hexagonal* (8mm) ou uma chave inglesa* para soltar a porca de segurança do bisel e ajustar o parafuso do bisel com uma chave hexagonal* (4mm) na posição de alinhamento necessária (alinhada ao quadro).

Solte o parafuso da escala de bisel e ajuste na posição que indica o ponto 0 da escala e aperte o parafuso novamente.

Aperte novamente o parafuso do bisel e recoloque a porca.

* ferramentas não inclusas

Ajustando a Guia

- Garanta que a máquina se encontre desligada e desplugada antes de qualquer ajuste.
- Empurre o braço da Serra para baixo na posição mais baixa e use a trava de segurança.
- Abra as travas da mesa.
- Faça a rotação da mesa até o ponto 0°.
- Feche novamente as travas.
- Solte os 2 parafusos da base da guia.
- Encaixe o quadro contra a guia juntamente com a lâmina.
- Ajuste a guia até que o quadro fique alinhado com a lâmina.
- Recoloque de volta os parafusos da base da guia.
- Solte o parafuso da escala e o ajuste na posição que indica o ponto 0 e aperte o parafuso novamente.

Troca do Disco de Corte

- Garanta que a máquina se encontre desligada e desplugada antes de qualquer ajuste.
- Empurre o braço da Serra para cima na posição mais alta.
- Usando uma chave de fenda cruzada solte os parafusos da proteção de disco.
- Empurre a proteção de disco retrátil para baixo. Quando ela estiver posicionada dentro da proteção superior será possível acessar a trava do eixo de disco.

- Segurando a proteção de disco retrátil pressione a trava do eixo para travar a proteção.
- Em seguida rode a o disco de corte até que eixo trave.
- Usando uma chave hexagonal* solte o parafuso do disco de corte (sentido horário). *ferramentas não inclusas
- Remova as arruelas e disco de corte.
- Lubrifique com uma gota de óleo as arruelas e recoloque na mesma ordem que tirou juntamente com o novo disco de corte.
- Recoloque o parafuso do disco de corte.
- Baixe a proteção de disco para verificar se o parafuso de trava do eixo do disco não está fora do lugar.
- Recoloque os parafusos da proteção de disco retirados no começo do processo.
- Verifique se a o disco está funcionando corretamente antes de cortar qualquer material.

Usando a Ferramenta

OBSERVAÇÃO

É muito importante para os trabalhos que exijam precisão e que se tenha uma segurança sigamos alguns cuidados. Por isso sugerimos que sempre use grampos G para prender as peças de trabalho. Ao cortar a peça de trabalho, mantenha as mãos afastadas da área de corte. Não remova uma peça cortada do lado direito com a mão esquerda. Seguindo essas regras você garante a segurança e uma melhor performance durante longas horas de trabalho.

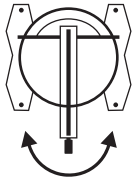
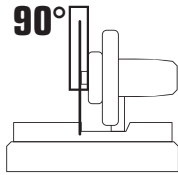
Tipos de Corte

Primeiramente é essencial saber sobre os tipos de corte e depois como fazelos. O corte reto é feito da forma tradicional, num ângulo de 90° do braço da serra para a base. Já o corte chanfrado é o corte feito com o braço no ângulo entre 0° a 45° do braço porém alinhado na base no ponto 0°. Também temos o corte meia-esquadria, que é feito com o ângulo do braço entre 0 a 45°.

Fazendo o corte

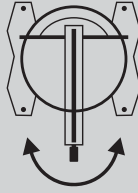
- Solte a trava de segurança e levante o braço da Serra Esquadria.
- Solte as travas que seguram o quadro.
- Em seguida solte a trava do bisel e ajuste o braço da Serra de acordo com o corte a ser executado.

CORTE RETO



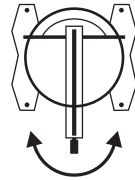
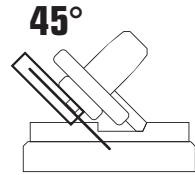
0°-45°

CORTE CHANFRO



0°

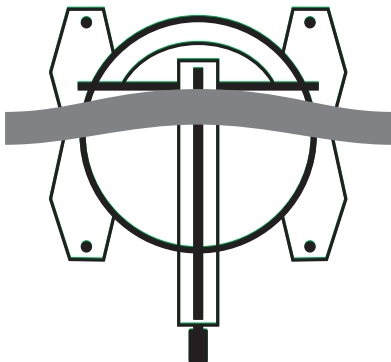
CORTE MEIA ESQUADRIA



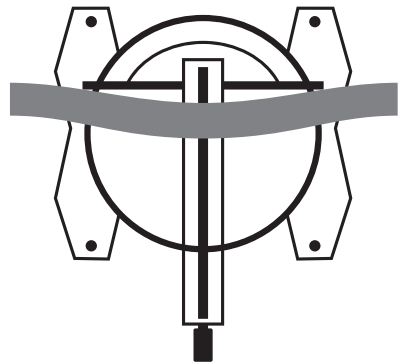
0°

- Ponha a peça a ser trabalhada na mesa com uma das extremidades contra a grade. Se a placa estiver empenada, coloque a do lado convexo contra a grade. Se for colocado do lado contrário (concavo) isso pode fazer com que quebre e a disco trave.

CONVEXO



CONCAVO



- Quando cortando longos pedaços de madeira, coloque um suporte no lado oposto (final) da peça, como barras de suporte, suporte de rolo ou qualquer outra superfície adequada para trabalho. Isso fará com que a peça tenha uma estabilidade e superfície segura para se trabalhar com a serra.
- Antes de ligar a serra, faça um teste de operação de corte no vácuo para verificar se não possui problemas no uso, como por exemplo uma interferência de um grampo na hora do corte.
- Segure a empunhadura firmemente e pressione o gatilho. Deixe que o disco atinja o máximo de velocidade e lentamente introduza na peça trabalhada.
- Em seguida após o corte ser feito tire o dedo do gatilho e deixe que a serra pare sua rotação naturalmente, assim evitando solavancos e também que a peça trabalhada sofra qualquer tipo de dano. Só depois levante o braço da serra.
- Ponha a peça a ser trabalhada na mesa com uma das extremidades contra a grade. Se a placa estiver empenada, coloque a do lado convexo contra a grade. Se for colocado do lado contrário (concavo) isso pode fazer com que o disco quebre ou trave.

Protegendo contra retorno (Rebote)

A grande causa de acidentes com serras elétricas manuais em geral (serras circulares, serras-mármore, esmerilhadeiras) é o "rebote", situação em que a ferramenta chega a voar da mão em direção ao operador. Noutra situação, é o próprio disco que explode e é lançado inteiro ou em estilhaços contra o corpo do operador. Dificilmente os acidentes acontecem quando todos os EPI's (equipamentos de proteção individual) estão sendo usados e os procedimentos de segurança de manuseio e operação estão sendo seguidos. O rebote é o resultado do mau uso e/ou procedimentos de operação incorretos da ferramenta e pode ser evitado tomando as precauções adequadas:

- Mantenha uma pegada firme
- Nunca coloque a mão em objetos cortantes
- Não posicione o corpo de forma incorreta

6. Cuidados com seu equipamento

Manutenção, Limpeza e Transporte

- Sempre mantenha seu equipamento desligado e desplugado de qualquer fonte de energia para qualquer tipo de manutenção, inspeção ou limpeza.
- Se for necessária a troca das escovas de carbono, entre em contato com a assistência técnica autorizada FORTG.
- Caso o cabo de alimentação seja danificado e precise de uma troca, entre em contato com a assistência técnica autorizada FORTG.
- Para limpeza, sempre use panos ou escovas secas. Nunca use qualquer tipo de químico ou água, isso pode danificar a máquina e causar acidentes.
- A ferramenta possui saídas de ventilação sendo necessária sua limpeza periodicamente. A obstrução dessas saídas pode ocasionar danos a sua ferramenta. Use panos secos e escovas para retirar a poeira. Qualquer limpeza mais drástica ou lubrificação deve-se entrar em contato com a assistência técnica.
- Por se tratar de um produto com cabo de alimentação o ideal é que o fio seja enrolado de forma que não parta e preserve as conexões, evitando que seja necessária sua troca.



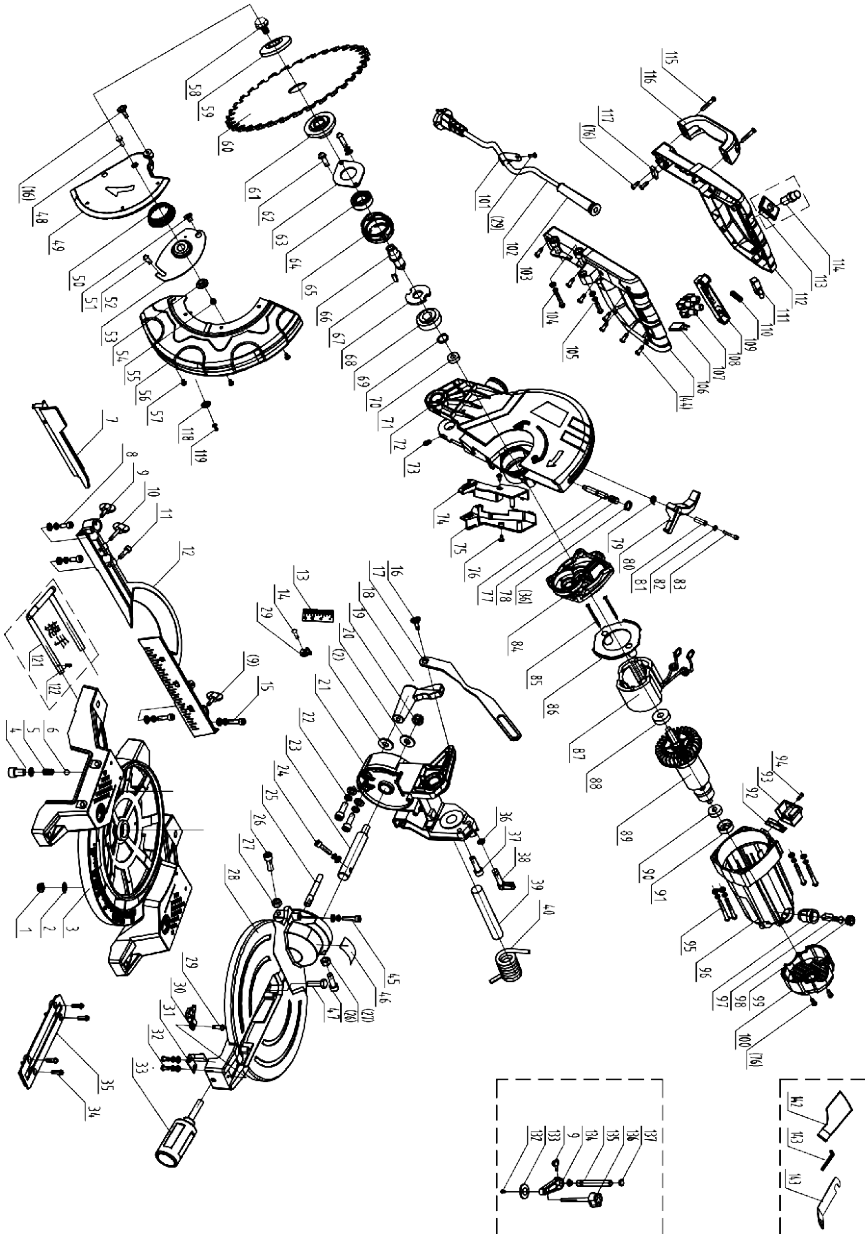
- A armazenagem da ferramenta deve ser feita em um ambiente que seja seco, pois a ferramenta não pode ser molhada. Guarde-a longe de crianças e animais.
- Regularmente inspecione peças que acompanham sua ferramenta, caso alguma tenha rachaduras ou a superfície esteja danificada, entre em contato com a assistência técnica autorizada FORTG e faça a reposição da peça.
- Sempre que for transportar a ferramenta carregue-a pelo corpo ou alça/empunhadura apropriada, nunca por fios ou peças móveis.

7. Problema, Causa e Solução

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O freio não para o disco de serra em 6 segundos	Escova de carvão gasta ou danificada	Troque a escova de carvão
	Superaquecimento do freio devido ao uso de disco de corte impróprio ou uso de gatilho incorreto	Consulte novamente o manual. Disco correto e como usar o gatilho
	Parafuso do disco frouxo	Reapertar o parafuso
Motor não dá partida/liga	Falha no gatilho	Verifique se não está travado
	Escova gasta	Troque a escova de carvão
	Fusível ou circuito queimado	Contate a assistência técnica
Disco de serra se chocando com a mesa	Disco desalinhado	Consulte o manual, faça o alinhamento
Ângulo de corte impreciso. Impossibilidade de ajuste da serra	Mesa destravada. Poeira ou serragem debaixo da mesa.	Consulte o manual, Travar a mesa. Faça limpeza do local

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O braço de corte oscila	Afrouxamento do eixo	Contate a assistência técnica
O braço de serra não levanta totalmente ou a proteção de disco não fecha completamente	Mola do eixo não foi instalada corretamente.	Contate a assistência técnica
	Acumulo de pó	Faça limpeza e lubrificação
Disco de corte trava, encrava ou queima madeira	Operação Imprópria	Consulte o manual, operando a máquina
	Topada ou deformidade	Trocar ou afiar lâmina do disco
	Disco de tamanho incorreto	Substitua o disco pelo de diâmetro correto
	Peça de trabalho movimentando durante o corte	Coloque grampos para prender a peça corretamente
Disco de serra treme ou vibra	Disco solto, desalinhado ou disforme	Trocar o disco
	Parafuso do eixo frouxo	Reapertar o parafuso

8. Vista Explodida



LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nº Vista	Nome	Código	Qtd
001	Parafuso M8	FG0007.FE.PR01	1
002	Anel de Placa	FG0007.FE.PR02	2
003	Base	FG0007.FE.PR03	1
004	Parafuso M10x16	FG0007.FE.PR04	1
005	Mola esférica de aço	FG0007.FE.PR05	1
006	Esfera de Aço	FG0007.FE.PR06	1
007	Cerca móvel	FG0007.FE.PR07	1
008	Parafuso de cabeça de soquete M6 * 16	FG0007.FE.PR08	2
009	Botão de Bloqueio M6x15	FG0007.FE.PR09	2
010	Botão de Bloqueio M6x20	FG0007.FE.PR10	1
011	Parafuso de cabeça de cilindro hexagonal M6 x 20	FG0007.FE.PR11	1
012	Suporte	FG0007.FE.PR12	1
013	Etiqueta da base de conexão	FG0007.FE.PR13	1
014	Guia	FG0007.FE.PR14	1
015	Parafuso de cabeça de soquete M6x40	FG0007.FE.PR15	2
016	Parafuso da haste de conexão	FG0007.FE.PR16	2
017	Haste de conexão	FG0007.FE.PR17	1
018	Chave hexagonal	FG0007.FE.PR18	1
019	Botão de bloqueio M10	FG0007.FE.PR19	1
020	Anel de Placa	FG0007.FE.PR20	1
021	Conectar a base	FG0007.FE.PR21	1
022	Parafuso M8x25	FG0007.FE.PR22	2
023	Eixo de travamento	FG0007.FE.PR23	1
024	Parafuso M8x30	FG0007.FE.PR24	1
025	Eixo de travamento	FG0007.FE.PR25	1
026	Parafuso M8 * 25	FG0007.FE.PR26	2
027	Botão M8	FG0007.FE.PR27	2
028	Disco	FG0007.FE.PR28	1
029	Parafuso de cabeça panela M5x10	FG0007.FE.PR29	2
030	Guia	FG0007.FE.PR30	1
031	Bloqueio guia	FG0007.FE.PR31	1
032	Parafuso de cabeça panela M5x10	FG0007.FE.PR32	2
033	Alça lateral	FG0007.FE.PR33	1
034	Parafuso M5x10	FG0007.FE.PR34	4
035	Inserção de mesa	FG0007.FE.PR35	1
036	Arruela	FG0007.FE.PR36	2
037	Parafuso M8x25	FG0007.FE.PR37	1
038	Botão de travamento automático	FG0007.FE.PR38	1
039	Eixo de conexão	FG0007.FE.PR39	1
040	Grande torcional	FG0007.FE.PR40	1
044	Parafuso ST4.2x16	FG0007.FE.PR41	8
045	Parafuso M6x25	FG0007.FE.PR42	1
046	Etiqueta	FG0007.FE.PR43	1
047	Botão M8x30	FG0007.FE.PR44	1
048	Botão M6x12	FG0007.FE.PR45	1
049	Tampa transparente	FG0007.FE.PR46	1
050	Capa transparente com mola	FG0007.FE.PR47	1
051	Parafuso M6x7	FG0007.FE.PR48	1
052	Parafuso M6x10	FG0007.FE.PR49	1
053	Capa transparente	FG0007.FE.PR50	1
054	Manga fixa	FG0007.FE.PR51	1
055	Botão M6	FG0007.FE.PR52	1
056	Tampa transparente	FG0007.FE.PR53	1
057	Parafuso M4x12	FG0007.FE.PR54	3
058	Parafuso Fixo	FG0007.FE.PR55	1
059	Cilindro externo	FG0007.FE.PR56	1
060	Lâmina	FG0007.FE.PR57	1
061	Pino externo	FG0007.FE.PR58	1
062	Parafuso M5x20	FG0007.FE.PR59	2
063	Flange de Encaixe	FG0007.FE.PR60	1

Nº Vista	Nome	Código	Qtd
064	Rolamento	FG0007.FE.PR61	1
065	Capa Frontal	FG0007.FE.PR62	1
066	Eixo de Saída	FG0007.FE.PR63	1
067	Chave de encaixe 5x16	FG0007.FE.PR64	1
068	Disco autotravante	FG0007.FE.PR65	1
069	Engrenagem grande	FG0007.FE.PR66	1
070	Retentor de rolamento do eixo 16	FG0007.FE.PR67	1
071	Rolamento	FG0007.FE.PR68	1
072	Chassi	FG0007.FE.PR69	1
073	Parafuso M6x10	FG0007.FE.PR70	1
074	Tampa de saída de poeira esquerda	FG0007.FE.PR71	1
075	Tampa de saída de poeira direita	FG0007.FE.PR72	1
076	Botão ST4.2x14	FG0007.FE.PR73	6
077	Pino autotravante	FG0007.FE.PR74	1
078	Mola autotravante	FG0007.FE.PR75	1
079	Torisional autotravante	FG0007.FE.PR76	1
080	Botão de Travamento	FG0007.FE.PR77	1
081	Pino de fixação	FG0007.FE.PR78	1
082	Anel de placa	FG0007.FE.PR79	1
083	Parafuso	FG0007.FE.PR80	1
084	Tampa	FG0007.FE.PR81	1
085	Parafuso ST5x70	FG0007.FE.PR82	2
086	Carenagem da ventilação	FG0007.FE.PR83	1
087	Estator 110V	FG0007.FE.PR84.A	1
087	Estator 220V	FG0007.FE.PR84.B	1
088	Rolamento 6001	FG0007.FE.PR85	1
089	Rotor 110V	FG0007.FE.PR86.A	1
089	Rotor 220V	FG0007.FE.PR86.B	1
090	Rolamento 608	FG0007.FE.PR87	1
091	Manga de rolamento	FG0007.FE.PR88	1
092	Suporte para fio	FG0007.FE.PR89	1
093	Tampa	FG0007.FE.PR90	1
094	Parafuso ST4.2x10	FG0007.FE.PR91	1
095	Parafuso M5x60	FG0007.FE.PR92	4
096	Carteça	FG0007.FE.PR93	1
097	Suporte da Escova de Carbono	FG0007.FE.PR94	2
098	Escova de carbono 110V	FG0007.FE.PR95.A	2
098	Escova de carbono 220V	FG0007.FE.PR95.B	2
099	Tampa da Escova de Carbono	FG0007.FE.PR96	2
100	Tampa traseira	FG0007.FE.PR97	1
101	Suporte para fio	FG0007.FE.PR98	1
102	Manga de cordão	FG0007.FE.PR99	1
103	Cabo de alimentação	FG0007.FE.PR100	1
104	Parafuso M5x40	FG0007.FE.PR101	2
105	Parafuso M5x25	FG0007.FE.PR102	1
106	Parte inferior da empunhadura	FG0007.FE.PR103	1
107	Capacitância	FG0007.FE.PR104	1
108	Plaque para cabeamento	FG0007.FE.PR105	2
109	Gatilho	FG0007.FE.PR106	1
110	Mola	FG0007.FE.PR107	1
111	Interruptor do Gatilho	FG0007.FE.PR108	1
112	Parte superior da empunhadura	FG0007.FE.PR109	1
113	Suporte do Botão de Segurança	FG0007.FE.PR110	1
114	Botão de Segurança	FG0007.FE.PR111	1
115	Parafuso autotroscante ST4.2x35	FG0007.FE.PR112	2
116	Empunhadura Auxiliar	FG0007.FE.PR113	1
117	Disco de tensão	FG0007.FE.PR114	1
118	Poia	FG0007.FE.PR115	2
119	Parafuso autotroscante ST4.2x10	FG0007.FE.PR116	2

PRECISA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA SUA FERRAMENTA?
 ENTRE EM CONTATO COM
assistencia@fortg.com.br
 ou pelo telefone **(11) 3508-9979**

9. Termos de Garantia

- O prazo de garantia é de 6 (seis) meses, já incluso os 3 (três) meses do período legal. O prazo de garantia inicia da data da compra pelo consumidor final, que deve ser comprovada mediante apresentação da nota fiscal de compra.
- A garantia será concedida na forma acima descrita, somente nos postos de serviços autorizados.
- A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.
- A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada FORTG, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.
- Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum produto que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada FORTG.
- Peças que apresentem desgaste natural decorrente do uso não têm cobertura da garantia.

Cancelamento da Garantia

- Danos decorrentes de mau uso ou acidente causado pelo proprietário ou terceiro.
- Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- Uso em desacordo com o manual de instruções, operação e manutenção do fabricante.
- Violações ou consertos feitos fora da assistência técnica autorizada FORTG.
- Transporte e armazenamento inadequado.

Observamos o direito de alterar as especificações e/ou as ilustrações neste manual, assim como termo de garantia, sem aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas modificações nos produtos anteriormente vendidos.

CONTATE A FORTG:

**CENTRAL DE
ATENDIMENTO**
11 3508 9979
Horário de Funcionamento:
de Segunda à Sexta-feira das 8h às 18h
✓ **sac@fortg.com.br**

GurgelMix Máquinas e Ferramentas S.A.
Avenida Alagoas, 1193, Jardim Paulista - Franca-SP - 14401-402
Telefone (11) 3508-9979

ACESSE:

WWW.
FORTG
COM.BR