

# FRONT

# FORTG

# BACK

## PISTOLA DE PINTURA HVLP 600ML

O Sistema HVLP da Pistola de Pintura FORTG é o acrônimo de **H**igh **V**olume; **L**ow **P**ressure ou traduzindo para Alto Volume, Baixa Pressão. Sendo uma evolução do sistema convencional de pintura através de pistolas de pulverização. Sendo assim atinge o objetivo de aumentar a taxa de transferência de tinta para o substrato, ou seja, transfere mais tinta para a superfície de pintura e perde menos tinta no ar.

Entre as vantagens da Pistola HVLP FORTG há a de requerer uma menor pressão de ar, mas tendo um maior volume de ar fornecido para aerossolizar e impulsionar a tinta para a superfície, proporcionando um uso hobby e principalmente profissional. Isto resulta numa maior percentagem de tinta que chega à superfície a pintar com sobrepulverização (overspray), atingindo redução expressiva do consumo de tinta, diluente e poluição do ar.

Neste tipo de pistola instala-se um regulador para diminuir a pressão de ar do compressor para a pistola e alternativamente pode possuir uma unidade de turbina que pode ser usada como impulsionador do ar sem a necessidade de uma linha dedicada ligada ao compressor principal.

Uma regra primordial à pistola de pintura HVLP indica que 2/3 da tinta atinge o substrato a pintar e 1/3 perde-se para o ar e outros locais. As pistolas HVLP FORTG trabalham com um caudal entre 13 e 35 m<sup>3</sup>/h e requerem apenas, e no mínimo, um pequeno compressor de 5 CV de potência.

### DICAS DE USO

Verifique todo o funcionamento da pistola antes de qualquer operação.

Não trabalhe com a pistola suja ou desregulada.

Limpe totalmente a pistola depois de cada trabalho e nunca mergulhe a pistola totalmente em qualquer solvente.

Limpe sempre com solventes que não agredam partes plásticas e/ou borracha.

Antes de iniciar o trabalho de pintura procure conhecer a ferramenta, coloque um tipo de solvente que não agrida a pistola e faça testes de pintura em uma superfície que não seja a de pintura final, fazendo todos os tipos de regulagem antecipadamente e conhecendo assim o funcionamento do produto.

Dilua a tinta nas proporções determinadas pelo fabricante da mesma.

Use sempre um filtro separador de óleo e água entre a pistola e o compressor de ar. Regule o monômetro de saída de ar do compressor em 45 PSI. Um compressor com reservatório de 150 PSI já é suficiente para a Pistola HVLP FORTG.

A recomendação da distância de trabalho entre o spray e a superfície de pintura é de no mínimo 16 cm e máximo 30 cm.

ORIGEM: CHINA



[WWW.FORTG.COM.BR](http://WWW.FORTG.COM.BR)