

Sumário

1. Introdução	4
2. Informações Técnicas.....	5
3. Considerações Iniciais	7
4. Operação	15
5. Pulverização.....	24
6. Encerrando o Trabalho	29
7. Problemas e Possíveis Soluções	33
8. Visão Explodida da Ferramenta	39
9. Bicos.....	42
10. Termo de Garantia Fortg	46

1. INTRODUÇÃO

Agradecemos a preferência por adquirir um produto FORTG! Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes ao produto.

As informações a seguir não compõem parte de nenhum contrato.

Os dados aqui expostos foram obtidos no processo de produção e uso do equipamento, bem como de outras fontes. Ademais, devido a um contínuo programa de pesquisa e desenvolvimento, reservamo-nos o direito de alterar especificações que constam neste manual sem aviso prévio. Portanto, cabe ao próprio usuário a responsabilidade de averiguar se o equipamento ou processo descrito é apropriado para a finalidade pretendida.

Ao receber a **Máquina de Pintura Airless 1/2Hp 2900PSI FORTG FG6003**, verifique ao desembalar o produto se há partes danificadas em transporte. Em qualquer eventualidade, contate-nos em tempo hábil.

Vide a última página desse manual para informações de garantia.

2. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Máquina de Pintura Airless 1/2Hp 2900PSI FORTG FG6003	
Código	FG6003
Potência do Motor	1/2HP
Tensão	127V ou 220V
Frequência	60Hz
Pressão Máxima	2900 PSI (200 bar)
Vazão	0,91L/min • 0.24gpm
Bico Padrão	517 - Leque: 25 a 30 cm • Espessura: 0.38 mm e 0.015"
Conexão da Mangueira	G 1/4"
Comprimento da Mangueira	7,5m
Massa aproximada	7Kg
Cordão elétrico	1,5m
Tipo de tinta	Produtos à base d'água
Garantia	6 meses

ATENÇÃO

Perigo de ferimento por injeção!

Em casos de lesões na pele causadas por tintas, materiais de revestimento, solventes ou a força do jato da Máquina de Pintura Airless, interrompa o trabalho e vá até à emergência médica imediatamente. Informe o médico detalhadamente sobre o ocorrido para que a lesão possa ser propriamente tratada.

3. CONSIDERAÇÕES INICIAIS



LEIA O MANUAL



USE LUVAS DE SEGURANÇA



USE PROTEÇÃO OCULAR LABRADOR, AUDITIVA E RESPIRADOR EM CONCHA



USE BOTAS DE SEGURANÇA DE PVC



USE AVENTAL DE PVC



PISTOLA POSSUI ALTA PRESSÃO E PODE CAUSAR FERIMENTOS



INSTRUÇÕES DE LIGAÇÃO ELÉTRICA



PRODUTO RECICLÁVEL



NÃO DEVE SER DESCARTADO EM LIXO DE RESÍDUOS



ALERTA DE SEGURANÇA



RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO



RISCO DE INCÊNDIO



RISCO DE EXPLOÇÃO



ATERRAMENTO

3.1. Instruções Gerais de Segurança

AVISO

A falha em seguir todos os avisos de segurança pode resultar em choque elétrico, incêndio, dano permanente à ferramenta e/ou ferimentos graves ao operador. Siga as instruções deste manual. Não permita que a familiaridade ou a confiança no produto (adquiridas com o uso repetitivo) substitua a aderência estrita às normas de segurança do produto em questão.

- Mantenha a máquina em uma área limpa, organizada e iluminada.
- Não execute outros trabalhos enquanto operando a ferramenta.

- Não force a ferramenta a executar trabalhos para os quais não foi fabricada.
- Não exponha a máquina à chuva ou ambientes úmidos – seu contato com líquidos é feito de forma **especificamente cuidadosa e descrita neste manual**.
- Para garantir a segurança do equipamento, utilize apenas peças e partes originais.
- Antes de iniciar qualquer operação com a máquina de pintura, verifique se existem desalinhamentos, peças emperradas, quebradas ou qualquer anormalidade em seu equipamento. Providencie a manutenção apropriada à ferramenta sempre que necessário.
- Na ocorrência de queda ou quebra parcial de seu equipamento, desligue-o imediatamente.
- Qualquer dano pessoal ou mecânico à Máquina causado por modificações de terceiros não está dentro do escopo garantia FORTG. **Para maiores informações a respeito dos termos de garantia, verifique a última página deste manual.**
- Antes de utilizar a ferramenta na peça de trabalho, deixe-a funcionar por alguns instantes. Verifique então se há vibrações ou movimentos irregulares que possam indicar má instalação ou problemas internos.
- Posicione a ferramenta de trabalho sob superfície adequada e segura. Nunca apoie a peça de trabalho em alguma parte do corpo.

- Cuidados especiais são necessários para trabalhos próximos às tubulações ou recipientes submetidos à pressão. Informe-se com um profissional e utilize todos os equipamentos de proteção pessoal necessários ao trabalho.
- A máquina possui várias conexões que devem ser sempre verificadas contra vazamentos.

3.2. Operando a Máquina de Pintura Airless com Segurança

AVISO

A FORTG recomenda que o operador da Máquina de Pintura Airless 1/2Hp 2900PSI FORTG FG6003 consulte um profissional em segurança do trabalho antes de iniciar qualquer operação com a ferramenta para prevenir acidentes. Este é um equipamento profissional e não deve ser manuseado por leigos e/ou pessoas sem os devidos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs).

A FORTG não se responsabiliza pela desconsideração deste aviso.

- Esta máquina de pintura Airless de alta pressão foi projetada para ser usada somente com peças autorizadas pelo fabricante. Ao usar esta máquina com peças que não atendem às especificações mínimas e dispositivos de segurança da FORTG, o usuário assume todos os riscos e responsabilidades.

- Mantenha os equipamentos de proteção individual (EPIs) sempre ao alcance e em perfeito estado para serem utilizados.
- Mantenha equipamentos de prevenção/extinção de incêndios no ambiente de trabalho. Saiba manuseá-los e verifique que estão em perfeito estado de funcionamento.
- **ATENÇÃO: Ruídos em excesso, como os produzidos por Pistolas de Pintura Airless, podem provocar danos à audição em longo prazo. Utilize sempre protetores auriculares apropriados para o trabalho a ser executado.** Não permita que outras pessoas permaneçam no ambiente com ruído excessivo e sem o uso de EPIs.
- Para a segurança do operador, a FORTG recomenda que não se opere esta ferramenta vestindo roupas largas, com mangas ou partes que podem se prender à ferramenta. Use máscaras para proteger-se de resíduos, prenda cabelos longos, utilize capacetes, sapatos de segurança antiderrapantes, guarda-pó, protetor auricular e óculos de segurança.
- **ATENÇÃO: Óculos do dia-a-dia não são óculos de segurança e não protegem os olhos do operador.** Utilize óculos de segurança por cima de lentes de grau, se necessário.
- Use equipamento respiratório ao pintar. O operador deve sempre utilizar máscara de proteção.
- Verifique com o fabricante da tinta (deve constar no rótulo da tinta) se é necessário cremes de cuidado com a pele.
- Permaneça sempre alerta quando operando a máquina. Não opere ferramentas elétricas quando em estado exausto, alcoolizado, sob

influência de drogas ou medicamentos – um único momento de desatenção pode causar graves acidentes.

- Mantenha crianças, animais e visitantes longe da máquina. Seu local de trabalho deve estar equipado com chaves, cadeados e medidas de segurança em geral para que o equipamento não seja acidentalmente acionado por não profissionais.
- Para manusear a ferramenta com segurança, use a trava de segurança no gatilho.
- Quando estiver trabalhando em ambientes externos, sempre verifique a direção do vento, pois objetos próximos podem ser atingidos pela tinta que está sendo pulverizada/pintada.
- Ao trabalhar em ambientes internos, providencie ventilação adequada e não permita que outras pessoas permaneçam no ambiente até a total remoção de odores provenientes da pintura.
- Jamais aponte a máquina para si ou qualquer ser vivo.
- Sempre trave a pistola, desligue a bomba de fluido e libere toda a pressão antes de fazer manutenção, limpar o protetor de bico, ou deixar finalizar o trabalho com a pistola. **A pressão não é liberada apenas ao ligar o motor.** O seletor de funções deve ser girado para PRIME/CLEAN para liberar a pressão.
- Puxar o gatilho causa uma força de recuo na mão do operador segurando a pistola. Essa força é particularmente poderosa quando o bico foi removido e a válvula de controle está selecionada em alta pressurização. Portanto, ao limpar sem o bico, ajuste a válvula de controle de pressurização para a menor pressão eficiente.

- O protetor de bico deve estar sempre no lugar durante a pintura para proteção contra lesões por injeção.
- A mangueira de tinta pode desenvolver vazamentos por desgaste, torção e mau uso, podendo causar vazamentos que entrem em contato com a pele. Inspecione a mangueira de tinta antes de cada uso. **Não inicie qualquer trabalho caso a mangueira de tinta não esteja em perfeito estado.**
- Ao instalar e remover o bico durante as pausas no trabalho desligue a máquina. Prenda a pistola de pulverização usando a trava do gatilho.

AVISO

Não trate um machucado por injeção como um simples acidente! A injeção de tinta na corrente sanguínea pode levar a sérios danos à saúde. Procure um médico imediatamente e descreva com detalhes o que aconteceu.

3.3. Segurança Elétrica e Aterramento



- Certifique-se de que todas as mangueiras Airless e máquinas de pinturas estão aterradas e marcando pressão de fluido mínima de 23MPa (3300PSI).
- O plugue de energia deve estar propriamente aterrado a um mínimo de 7.6m da área a ser trabalhada com pintura.

AVISO

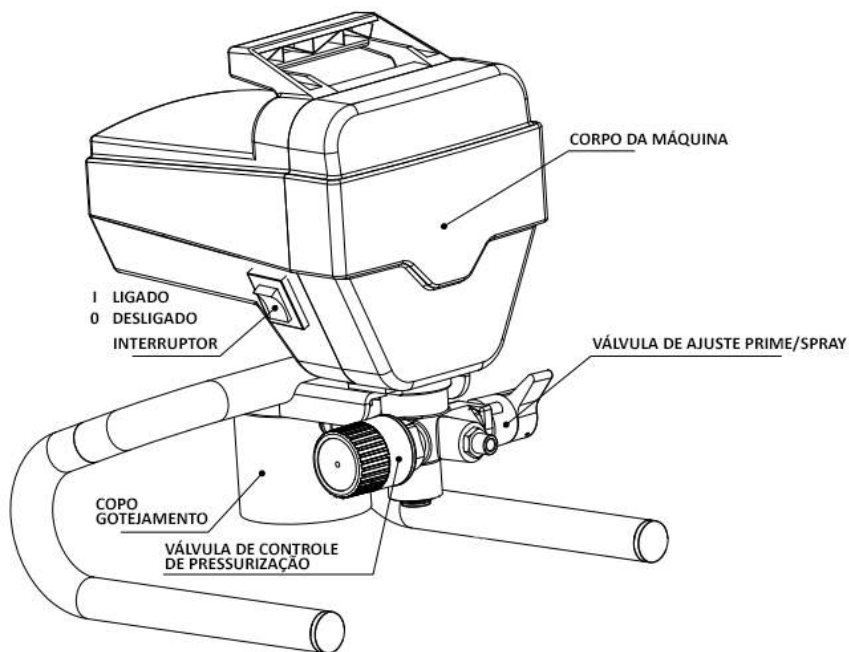
Preparações elétricas para a operação com a Máquina de Pintura Airless devem ser realizadas apenas por eletricistas profissionais, mesmo que o trabalho pareça simples ou esteja descrito nas instruções de operação. A FORTG não se responsabiliza por componentes elétricos instalados incorretamente.





- Este produto deve ser aterrado. No caso de um curto-circuito, o aterramento reduz o risco de choque elétrico ao fornecer um fio de escape para a corrente elétrica. A máquina deverá estar equipada com um fio de aterramento com ficha de ligação à terra adequada.
- O plugue de aterramento deve ser conectado **por um eletricista profissional** à uma tomada devidamente instalada e ligada à terra em conformidade com todos os códigos e portarias locais. **A instalação incorreta do plugue de aterramento pode resultar em risco de choque elétrico.**

- **Não modifique o plugue fornecido. Se o plugue não encaixar na tomada, tenha a tomada adequada instalada por um electricista qualificado.**
- Contate um electricista profissional para qualquer reparo ou substituição de cabos que venha a ser necessária. **NOTA AO PROFISSIONAL: o fio com isolamento com ou sem listras amarelas é o fio de aterramento e é este que deve ser conectado ao pino de aterramento.**
- Não modifique o plugue fornecido. Se o plugue não encaixar na tomada, consulte um electricista profissional sobre como proceder para realizar a conexão da máquina com uma fonte de energia aterrada.
- Sob certas condições, a velocidade do fluxo pode causar uma carga eletrostática na máquina. Isso pode causar faíscas ou chamas ao descarregar. É, portanto, importante que a máquina esteja conectada à uma instalação elétrica aterrada.
- Nunca pulverize perto de fontes de ignição; por exemplo: chamas abertas, isqueiros, cigarros - charutos, cachimbos e fontes de ignição - faíscas, fios e superfícies quentes etc.
- A bomba deve estar conectada a um objeto aterrado. Use o fio de aterramento verde para conectar a bomba a um cano d'água, viga de aço ou outras superfícies eletricamente aterradas.
- Use apenas mangueiras condutivas ou mangueiras de fluido de alta pressão aterradas para aplicações sem ar. Certifique-se de que a pistola esteja aterrada corretamente através das conexões da mangueira.

- **Consulte um eletricista profissional caso seja necessário utilizar extensões elétricas.** Para o uso destas, as bitolas dos cordões elétricos aumentam de acordo com o comprimento.

4. OPERAÇÃO



Função	Descritivo	Performance
 Roll	Rolo	Acabamento como se aplicado com "rolo", com a tinta mais grossa.
 Prime/Clean	Preparar/Limpeza da Máquina	Função utilizada para eliminar bolhas de ar internas do compartimento da máquina e carregá-la com tinta. Utilizada também para a limpeza interna do sistema.
 Low Spray	Spray Fraco	Pulverização com spray mais fraco para concentrar mais tinta ao local aplicado.
 High Spray	Spray Forte	Pulverização com spray mais forte para dispersar mais tinta.

4.1. Primeiros Passos – Montagem do Equipamento

Antes de conectar à Máquina à fonte de energia, siga essas instruções:

- Com a chave inglesa*, conecte o manômetro na máquina.
- Certifique-se de que o conjunto de sucção e a mangueira de retorno estão firmemente conectados.
- Utilizando novamente a chave inglesa*, una um mínimo de 7,5x10mm de mangueira da pistola de pintura sem ar de nylon à máquina. Prenda firmemente.
- Encaixe a pistola de pintura Airless à mangueira de pintura. Utilizando duas chaves inglesas* (uma na pistola e uma na mangueira), aperte com firmeza.

NOTA: Ainda não prenda o bico da pistola. Remova o bico, se já estiver conectado.

NOTA 2: Certifique-se de que todas as mangueiras sem ar e pistolas de pulverização estejam aterradas eletricamente e classificadas para uma pressão de fluido de pelo menos 228 bar (3300psi).

- Certifique-se de que o seletor de válvula de controle de pressão esteja posicionado no mínimo, em direção anti-horária.
- Certifique-se de que o seletor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) esteja na posição OFF (desligado).
- Encha o copo de óleo com 15g (uma colher de sopa) de lubrificante de vedação do pistão (lubrificante do pistão).
- Conecte o bico e seu protetor na pistola de pulverização.

*Não acompanha **Máquina de Pintura Airless 1/2HP 2900PSI FORTG FG6003.**

- **Com o auxílio de um electricista profissional**, conecte o cabo de alimentação a uma tomada adequadamente aterrada, a pelo menos 7,6 m da área de pulverização.

4.2. Instalando a Máquina de Pintura

- Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de resíduos de metal;
- Gire a válvula de controle de pressurização toda para a esquerda (no sentido anti-horário) para pressão mínima;
- Mova a seleção da válvula seletora de pressurização para a posição PRIME/CLEAN;
- Ligue a sua Máquina de Pintura movendo o botão ON/OFF para ON (ligado);

- Deixe o pulverizador funcionar por 15 a 30 segundos para liberar o fluido de teste através da mangueira de retorno e para o recipiente de resíduos configurado anteriormente.;
- Coloque a máquina em posição OFF (desligado).

Nota: Sempre mantenha o gatilho da pistola de pintura travado enquanto preparando para nova operação.

OBSERVAÇÕES

Os elementos mecânicos da FG6003 são fabricados com componentes da mais alta tecnologia e dispensam lubrificação. (siga todas as orientações dos manuais de instrução).

4.3. Preparando Nova Pintura

AVISO

É de suma importância que a tinta a ser utilizada seja completamente filtrada com uso de peneira antes de iniciar o processo, para evitar entupimento dos filtros e bicos.

AVISO

Antes de iniciar o processo de pintura, é importante saber que o fluido no sistema é compatível com a tinta que estará sendo usada. Fluidos incompatíveis podem fazer com que as válvulas internas entupam o que exigiria desmontagem e limpeza da seção de fluido do pulverizador por pessoal autorizado da FORTG.

- Posicione o tubo de sucção em um recipiente com o solvente apropriado para o material a ser pulverizado (consulte sempre as recomendações do fabricante do material ou da etiqueta da tinta). Um exemplo do solvente apropriado é a água para trabalhos de pintura de látex.

AVISO

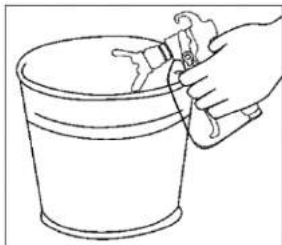
Para prevenir doenças relacionadas ao trabalho, atente-se aos regulamentos divulgados pelo fabricante dos materiais de pintura, solventes e limpeza. Os agentes utilizados devem ser observados durante a preparação, trabalho e limpeza da máquina.

- Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal;
- Ajuste a pressão ao mínimo, girando a válvula de controle de pressurização totalmente para a esquerda (em sentido anti-horário) até a pressão mínima;
- Mova a seleção da válvula seletora de pressurização para a posição PRIME/CLEAN;
- Ligue a máquina movendo o interruptor ON/OFF para ON (ligado);
- Deixe o pulverizador funcionar de 15 a 30 segundos para remover o solvente antigo através da mangueira de retorno no recipiente de resíduos de metal;
- Desligue a máquina movendo o interruptor ON/OFF para OFF (desligado).

Nota: Assegure-se que a pistola de pintura não esteja com o bico de proteção instalado.

- Mova a posição PRIME/CLEAN para SPRAY (na intensidade desejada);

- Ligue a máquina;
- Destrave o gatilho da pistola de pintura.



Nota: Aterre a pistola de pintura segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto estiver descarregando fluidos. Não fazer isso pode levar a uma descarga elétrica estática, o que pode causar um incêndio.

- Acione a pistola no recipiente de resíduos de metal até que o solvente antigo acabe e o solvente novo saia da pistola;
- Trave a pistola de pintura girando o gatilho na posição travada;
- Abaixee a pistola e aumente a pressão na válvula; lentamente, na direção horária até atingir o SPRAY de alta pressão;
- Verifique todo o sistema e a máquina quanto a vazamentos. Se ocorrer, siga o capítulo "*Processo de Descompressão*" deste manual antes de apertar ainda mais as conexões ou mangueiras.
- Siga o "*Processo de Descompressão*" deste manual antes de alterar o fluido do sistema de solvente para tinta.

4.4. Processo de Descompressão

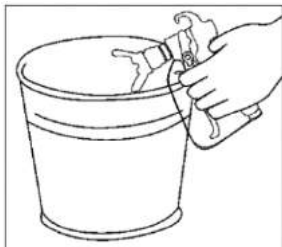
Certifique-se de seguir o processo de descompressão ao desligar a Máquina de Pintura Airless para qualquer finalidade, incluindo manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de spray, troca de fluidos, limpeza ou preparação para qualquer processo.

- Engate o bloqueio de gatilho;
- Desligue a máquina (no botão ON/OFF, posicione-o em OFF desligado);
 - Gire a válvula de controle de pressurização no sentido anti-horário para sua posição OFF;
 - Destrave a pistola girando a trava do gatilho para a posição destravada;
 - Aterre a pistola de pintura segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto estiver descarregada fluida (desta forma evita uma descarga elétrica estática);
 - Dispare a pistola para remover qualquer pressão que ainda possa estar na mangueira;
 - Engate o bloqueio de gatilho;
 - Mova a válvula PRIME/CLEAN para a posição PRIME.

4.5. Pintando

- Coloque o tubo de sucção em um recipiente da tinta escolhida para o trabalho;
- Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal;
- Defina a pressão para o mínimo, girando a válvula de controle de pressurização para uma configuração mínima na função LOW SPRAY;
- Mova a válvula PRIME/CLEAN para baixo para a posição PRIME;
- Ligue a máquina movendo o interruptor ON/OFF para ON (ligado);
- Deixe o pulverizador funcionar até que a tinta passe pela mangueira de retorno para o recipiente de resíduos de metal;
- Desligue a unidade movendo o interruptor ON/OFF para a posição OFF (desligado);

- Remova a mangueira de retorno do recipiente de resíduos e coloque-a em sua posição operacional acima do recipiente de tinta;
- Mova a válvula PRIME/CLEAN até a posição SPRAY;
- Ligue a máquina;
- Destrave a pistola de pintura, girando a trava do gatilho para a posição destravada.



Nota: Aterre a pistola de pintura segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto estiver descarregando fluidos. Não fazer isso pode levar a uma descarga elétrica estática, o que pode causar um incêndio.

- Acione a pistola no recipiente de resíduos de metal até que todo o ar e solvente sejam liberados da mangueira e a tinta flua livremente da pistola;
- Trave a pistola de pintura girando a trava do gatilho da pistola para a posição travada;
- Desligue a máquina;
- Prenda a proteção de bico a pistola de pintura.

AVISO

Possível risco de injeção! Nunca pulverize sem a proteção de bico no lugar. Nunca acione a pistola, a menos que o bico esteja na posição de pulverização ou desobstrução. Sempre engate a trava do gatilho da pistola antes de remover, substituir ou limpar o bico.

- Ligue a máquina;

- Aumente lentamente o controle de pressão, girando em posição horária em direção à função High Spray e teste o padrão de pulverização em um pedaço de papelão. Ajuste a válvula até que a saída de tinta da pistola esteja completamente atomizada. Tente manter a válvula de controle da pressão na configuração mais baixa que mantém uma boa atomização.
- Tente manter a válvula de controle de pressurização na configuração mais baixa que ainda mantenha boa atomização.
- **NOTA** - Aumentar a pressão acima do necessário para atomizar a tinta causará desgaste prematuro do bico e desperdício de tinta.

5. PULVERIZAÇÃO

AVISO

Possível risco de injeção! Nunca pulverize sem a proteção de bico no lugar. Nunca acione a pistola, a menos que o bico esteja na posição de pulverização ou desobstrução. Sempre engate a trava do gatilho da pistola antes de remover, substituir ou limpar o bico.

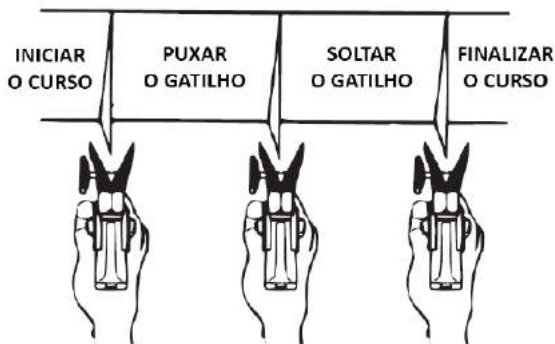
5.1. Técnicas de SPRAY

As seguintes técnicas, se seguidas, garantirão resultados profissionais de pintura:

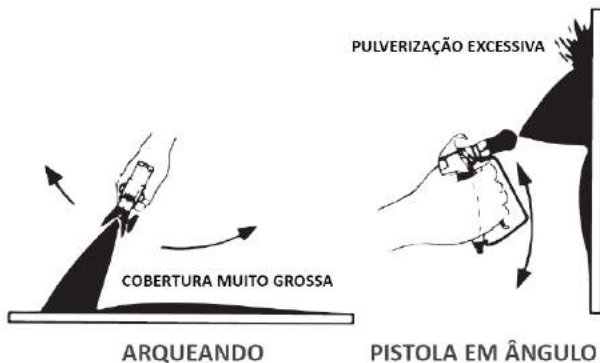
- Segure a pistola de pintura perpendicularmente à superfície e sempre em igualdade de distância da superfície. Dependendo do tipo

de material, superfície, ou padrão de spray desejado, a pistola deve resguardar distância de 30 a 35 cm.

- A pistola de pintura deve ser movimentada de-cima-para-baixo ou debaixo-para-cima de forma constante. Mover a pistola em velocidade constante conserva o material de trabalho e fornece cobertura uniforme. A velocidade correta de pulverização permite que uma camada de tinta úmida seja aplicada sem escorregar ou “enrugar.”
- Manter a pistola de pintura mais perto da superfície deposita mais tinta a superfície e produz um padrão de pulverização mais estreito. Segurar a pistola de pintura mais distante da superfície produz um revestimento mais fino e padrão de pulverização mais amplo. Se a tinta escorrer, decair ou pulverizar em excesso mude o bico da pistola de pulverização para um orifício menor. Se houver quantidade insuficiente de tinta na superfície ou o operador desejar uma pulverização mais rápida, um bico de orifício maior deve ser selecionado para o trabalho.
- Mantenha um traço de ação uniforme no trabalho de spray. Pinte alternadamente da esquerda para a direita e vice-versa. Comece o movimento da pistola de pintura antes de apertar o gatilho, conforme ilustra a imagem abaixo.



- Evite arquear a pistola de pintura ou pulverizar apenas de um ângulo, conforme mostra a próxima imagem.



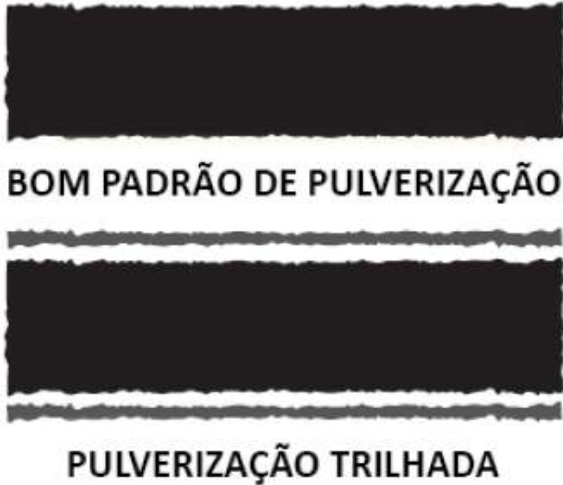
- Sobreposição apropriada (ou padrão de pulverização) é essencial para um acabamento uniforme. Sobreponha cada camada de tinta. Se o operador estiver pulverizando horizontalmente, o operador deve

mirar na borda inferior do traço anterior, de modo a sobrepor o padrão anterior em 50%.



- Para cantos e bordas, divida o centro do padrão de pulverização no canto ou borda e pulverize verticalmente para que ambas as seções adjacentes recebam quantidades aproximadamente iguais de tinta.
- Ao pulverizar com um escudo, segure-o firmemente contra a superfície. Incline a pistola ligeiramente para longe da blindagem e para a superfície. Isso evitará que a tinta seja forçada para baixo.
- **NOTA: tenha cuidado com os objetos, itens e folhagens próximas ao local de pintura!** Proteja-os durante o trabalho, remova-os ou cubra-os.

5.2. Práticas de Spray



- Verifique se a mangueira de tinta está em perfeito estado;
- Gire a válvula de controle de pressurização na direção anti-horária para a configuração mais baixa;
- Gire a válvula PRIME/CLEAN até sua posição SPRAY.
- Gire a válvula de controle de pressurização na sessão horária para a configuração mais alta. A mangueira de tinta deve endurecer quando a tinta começa a fluir através dela;
- Destrave a trava do gatilho da pistola;
- Acione a pistola de pulverização para retirar o ar para fora da mangueira;
- Quando a tinta atingir a ponta pulverize uma área de teste para verificar se há um bom padrão.

Use a menor pressão necessária para obter um bom ajuste de pintura. Se a pressão estiver muito alta, o padrão de pintura será muito leve.

Se a pressão estiver muito baixa, a pintura irá gerar saliências, ficará “trilhada” ou a tinta respingará em gotas, em vez de um jato refinado.

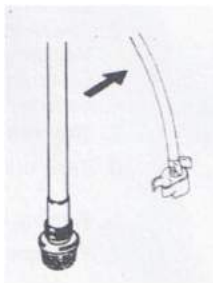
6. ENCERRANDO O TRABALHO

6.1. Considerações Iniciais

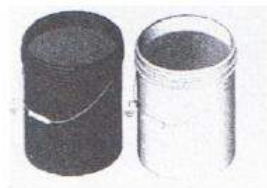
- Sempre remova o bico da mangueira de pintura antes de limpar a ferramenta.
- O pulverizador, a mangueira e pistola de pintura devem ser limpos após o uso diário. Não fazer isso permite que a tinta se acumule, um trabalho após o outro, afetando seriamente a qualidade de desempenho da máquina.
- Puxar o gatilho causa uma força de recuo na mão que está segurando a pistola. A força de recuo da pistola é particularmente intensa quando o bico foi removido e alta pressão for posta na bomba sem ar. A FORTG recomenda que, ao limpar a máquina sem o protetor de bico da pistola de pintura, que a válvula de controle de pressurização seja ajustada para a menor pressão eficiente.

6.2. Limpeza

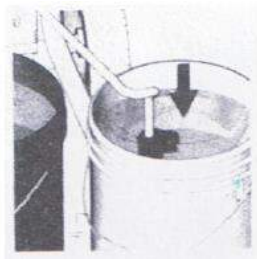
- Remova o conjunto da ponta e da proteção da pistola de pintura e coloque no líquido de lavagem;
- Levante o tubo de sucção e o tubo primário do balde de tinta. Deixe escorrer na tinta por um tempo;



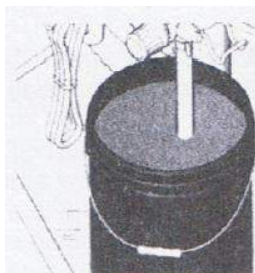
- Separe o lubrificante primário (menor) do tubo de sucção (maior).



- Coloque os baldes de água e solvente ou lado a lado.



- Coloque o tubo principal no balde de resíduos.



- Mergulhe o tubo de sucção em água ou solvente de lavagem.

- Gire o botão de controle de pressão para a configuração PRIME/CLEAN;
- Ligue a máquina;
- Lave até que aproximadamente 1/3 do líquido de lavagem seja esvaziado do balde;
- Desligue a máquina.

Ao armazenar a estação de tinta por 16 horas ou mais, recomenda-se uma limpeza completa:

- Desligue o pulverizador de tinta;
- Limpe o pulverizador de tinta e a estação de acordo com as instruções anteriores;
- Certifique-se de que as máquinas e os tubos estejam limpos (água ou fluido, pois estes podem ressecar internamente)
- Enrole a mangueira de pressão e armazene na parte traseira da ferramenta com os ganchos e presilhas;
- Guarde a pistola de pulverização do filtro e o pulverizador em saco plástico e lacre;
- Após a operação, o solvente ou material de revestimento contendo solvente deve ser armazenado com segurança em atmosfera ventilada; por motivos de segurança, marque e assegure o recipiente corretamente;

- A quantidade de revestimento e/ou materiais auxiliares nos locais de trabalho deve ser mantida no mínimo.

6.3. Tipos de Tintas e Solventes

ATENÇÃO

Os modelos de **Máquina de Pintura Airless FG6001 e FG6003 FORTG** oferecem resultados profissionais com os seguintes materiais a base de água:

- **Stain**
- **Tintas Esmalte**
- **Prime (Fundo)**
- **Tintas p/ Interiores**
- **Tintas p/ Exteriores**

OBSERVAÇÕES

- As **Máquinas de Pintura Airless FORTG** trabalham apenas com os materiais citados acima. Desrespeitar este aviso pode trazer danos permanentes ao equipamento que serão revistos pela garantia **FORTG** fornecida ao produto.
- O operador deve ler cuidadosamente o **capítulo 6** deste manual "**LIMPEZA DA MÁQUINA DE PINTURA AIRLESS**" para a instrução correta de limpeza do sistema interno da máquina, seus acessórios e ferramenta após a finalização de cada trabalho e antes do início de uma nova tarefa.

- O operador da máquina deve manter-se atento ao rótulo da tinta escolhida para trabalho, onde se informa se a tinta é ou não feita/diluída à base d'água.
- Tintas à base d'água consegue ser diluídas para trabalho/removidas na limpeza da máquina apenas com água.

Obs. para maior longevidade do produto recomenda-se o uso apenas de produtos à base d'água.

Em caso de dúvidas a respeito de tintas que não são a base d'água, contate o fabricante da tinta escolhida para trabalho.

7. PROBLEMAS E POSSÍVEIS SOLUÇÕES

Problema	Possíveis Causas	Possível Solução
1. A máquina não funciona.	1. A máquina não está conectada à fonte de energia; 2. Disjuntor com defeito; 3. A válvula de controle de pressurização está em um nível muito baixo e não está alimentando o funcionamento da máquina; 4. Fiação solta ou defeituosa; 5. Temperatura do motor	1. Conecte a máquina à uma fonte de energia; 2. Resete o disjuntor; 3. Gire a válvula de controle de pressurização para o sentido horário para fornecer força o suficiente para o funcionamento da máquina; aumente as configurações de

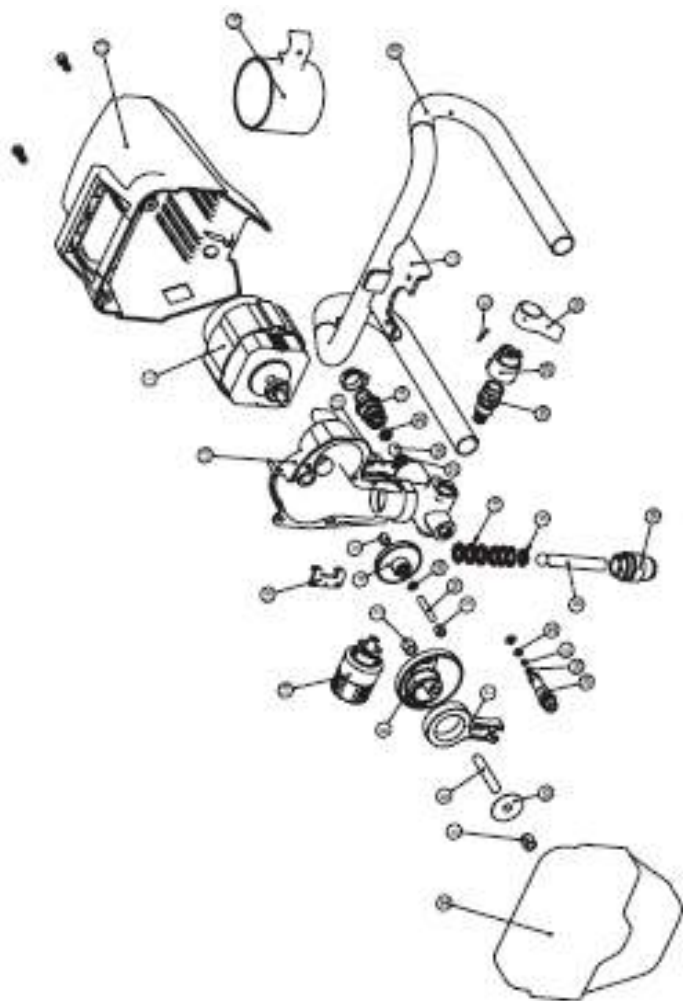
	<p>muito alta;</p> <p>6. Defeito no seletor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) da máquina;</p> <p>7. Máquina conectada à fonte de energia divergente.</p>	<p>pressão;</p> <p>4. Entre em contato com a FORTG para maiores informações;</p> <p>5. Aguarde o motor esfriar e tente novamente. Caso a máquina ainda não ligue, entre em contato com a FORTG para maiores informações;</p> <p>6. Entre em contato com a FORTG para instruções de troca do seletor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) da máquina, vide a garantia vigente do produto;</p> <p>7. Conecte a Máquina de Limpeza Airless FORTG à fonte de energia correta.</p>
--	--	--

<p>2. Função 'PRIME ' não funciona;</p>	<p>1. A válvula PRIME está em posição SPRAY; 2. Vazamento de ar no tubo de sifão/conjunto de sucção; 3. O filtro da bomba e/ou tela de entrada estão entupidos; 4. Tubo de sifão/conjunto de sucção entupido.</p>	<p>1. Gire a PRIME ira função de PRIME para a posição PRIME; 2. Verifique a conexão do tubo de sucção/ conjunto de sucção e aperte ou reaperte a conexão com fita de PTFE; 3. Remova o elemento do filtro da bomba e limpa. Remova a tela de entrada e limpe. 4. Remova o tubo de sucção / conjunto de sucção e limpe.</p>
<p>3. A máquina não está construindo/mantend o pressão;</p>	<p>1. O bico da pistola de pintura está gasta; 2. O bico da pistola de pintura encaixada é maior do que deveria; 3. A válvula de controle de pressurização não está encaixada/configurada como deveria; 4. O material flui pela mangueira de retorno quando a válvula de função está na função PRIME está</p>	<p>1. Substitua o bico da pistola de pintura; 2. Substitua o bico da pistola de pintura por um bico que tenha um orifício menor; 3. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário para aumentar a configuração de pressão; 4. Remova o</p>

	<p>selecionada em SPRAY;</p> <p>5. O filtro da bomba, o filtro da pistola ou a tela de entrada estão entupidos;</p> <p>6. Vazamento de ar no tubo de sifão/conjunto de sucção;</p> <p>7. Vazamento externo de fluídos;</p> <p>8. Vazamento interno de fluídos (as gaxetas estão gastas e/ou sujas, as esferas das válvulas estão gastas);</p> <p>9. Assentos de válvula gastos;</p> <p>10. Motor está ligando, mas não está girando.</p>	<p>elemento do filtro da bomba e limpe;</p> <p>remova o filtro da pistola e limpe;</p> <p>remova a tela de entrada e limpe;</p> <p>5. Limpe ou substitua a válvula PRIME-entre em contato com a FORTG para maiores informações.</p> <p>6. Verifique a conexão do tubo de sucção/ conjunto de sucção e aperte ou reaperte a conexão com fita de PTFE.</p> <p>7. Todas as opções para a maquinaria e os dados estão todas seguras e firmes.</p> <p>8. Contate a FORTG para maiores informações.</p> <p>9. Contate a FORTG para maiores informações.</p> <p>10. Contate a FORTG para maiores informações.</p>
--	--	--

<p>4. Vazamento de fluido na extremidade superior da seção de fluido.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. As gaxetas superiores estão desgastadas;2. A haste da pistola está desgastada.	<ol style="list-style-type: none">1. Contate a FORTG para maiores informações.2. Contate a FORTG para maiores informações.
<p>5. Picos excessivos na pistola de pintura.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Tipo errado de mangueira de spray sem ar;2. O bico da pistola de pintura está gasta ou é maior que o necessário;3. Pressão excessiva.	<ol style="list-style-type: none">1. Substitua a rosa por uma mangueira de spray de tinta Airless com trança têxtil aterrada no mínimo 15mx10 mm;2. Substitua o bico da pistola de pintura;3. Gire o botão de controle de pressão no sentido anti-horário para diminuir a pressão de spray.
<p>6. Padrão de pulverização ruim.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. O bico da pistola de pintura é muito grande para o material a ser usado;2. Ajuste de pressão incorreto;3. Entrega de fluido insuficiente;4. O material a ser pulverizado é muito viscoso.	<ol style="list-style-type: none">1. Substitua o bico da pistola de pintura;2. Ajustar a válvula de controle de pressurização para ajustar o padrão a um padrão de spray adequado;3. Limpe todas as telas e filtros;4. Adicione solvente

		ao material de acordo com as recomendações do fabricante.
7. A máquina está sem potência	<ol style="list-style-type: none">1. A pressão ajustada na válvula de controle de pressurização está muito baixa;2. Fonte de energia imprópria/muito fraca.	<ol style="list-style-type: none">1. Gire a válvula de controle de pressurização na direção horária para aumentar a pressão fornecida à máquina.2. Consulte um eletricista profissional sobre a fonte de energia da máquina.

8. VISÃO EXPLODIDA DA FERRAMENTA

Nº	DESCRIÇÃO	QTD
1	Motor	1
2	Envoltório da Engrenagem	2
3	Envoltório	2
4	Engrenagem do 2º Estágio	1
5	Eixo da Engrenagem do 1º Estágio	1
6	Engrenagem 1º Estágio	1
7	Vara	1
8	Pistão	1
9	Arruela	1
10	Suporte eletrônico da placa	1
11	Suporte	1
12	Caixa de Engrenagens	1
13	Capa do Motor	1
14	Copo de Gotejamento	1
15	Perna	2
16	Selo de Embalagem	5

17	Placa Eletrônica	1
18	Entrada	1
19	Válvula de controle de pressurização	1
20	Saída	1
21	Válvula de Saída	1
22	Assento de válvula de saída	1
23	Arruela de Saída	1
24	Haste da Válvula	1
25	Assento de válvula de entrada	1
26	Válvula de Entrada	1
27	Suporte	1
28	Válvula PRIME/CLEAN	1
29	Base Válvula PRIME/CLEAN	1
30	Válvula PRIME/CLEAN	1
31	Pino	1
32	Cobertura Frontal	1
33	Arruela de Engrenagem	1
34	Eixo da 2ª engrenagem	1

35	Eixo de Engrenagem	1
36	Guia do Pistão	1

9. BICOS

9.1. Seleção de Tamanho de Bicos

As dicas são fornecidas em vários tamanhos de bicos para a pulverização de uma variedade de fluidos. O seu pulverizador inclui um bico de 0,38mm para uso na maioria das aplicações de pulverização. Use a tabela a seguir para determinar a faixa de tamanhos de bicos recomendados para cada tipo de fluido. Se você precisar de um bico diferente da fornecido, consulte a Tabela de Tabela de Seleção de Bicos Reversíveis a seguir.

Tamanho do Bico	Stains	Esmalte	Primer (Fundo)	Tinta para Interiores	Tinta para Exteriores
.028mm	X				
0.33mm	X	X	X	X	
0.38mm		X	X	X	X
0.43mm			X	X	X
0.48mm					X

9.2. Tabela de Seleção de Bicos Reversíveis

Bico N°	Largura do Leque 12 na superfície de 305mm	Abertura
Alt311	152-203mm	28mm
Alt411	203-254mm	28mm
Alt313	152-203mm	33mm
Alt413	203-254mm	33mm
Alt415	203-254mm	38mm
Alt515	203-254mm	38mm
Alt417	203-254mm	43mm
Alt517	254-305mm	43mm
Alt519	305-356mm	48mm

9.3. Escolhendo o Bico Correto

Considere o revestimento e a superfície a serem pulverizados. Certifique-se de usar o melhor tamanho de abertura de bico para esse revestimento e a melhor largura de leque para essa superfície. O tamanho do bico controla a quantidade de tinta que sai da pistola de pulverização.

DICAS:

- Use orifícios de ponta grande com revestimentos mais espessos;
- Tamanhos máximos de orifícios de ponta com revestimentos mais finos (0,38 mm);
- Substitua o bico periodicamente, mesmo que outro tamanho igual para manter uma qualidade profissional do trabalho.

9.4. Escolhendo o Tamanho da Abertura de Leque Correta

A largura do leque é o tamanho do padrão de pulverização, que determina a área coberta com cada curso. Leques mais estreitos proporcionam uma camada mais espessa e leques mais largos proporcionam uma camada mais fina.

DICAS: • Selecione a largura do leque mais adequada à superfície a ser pulverizada.

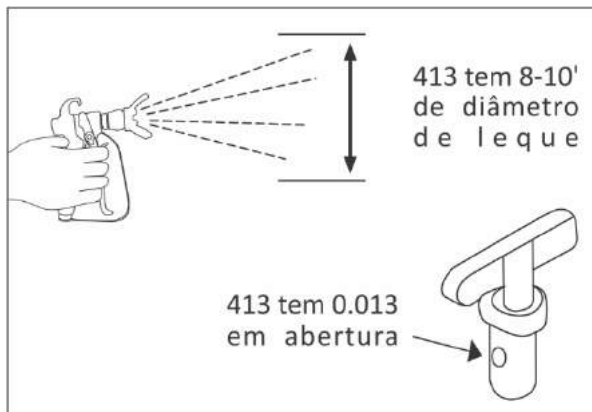
- Leques mais largos fornecem melhor cobertura em superfícies amplas e abertas.
- Leques mais estreitos fornecem melhor controle em superfícies pequenas e confinadas.

9.5. Escolhendo o Número do Bico

Os últimos três dígitos do número da ponta (ou seja: 221413) contêm informações sobre o tamanho do furo e a largura do leque na superfície quando a pistola é mantida a 30,5 cm da superfície a ser pulverizada.

- Primeiro dígito quando duplicado = largura do leque aproximada
- Últimos dois dígitos = tamanho do furo do bico em milhares de polegadas

Exemplo:



10. TERMO DE GARANTIA FORTG

- O prazo de garantia é de 06 (seis) meses, sendo 03 (três) meses de garantia legal mais 03 (três) meses de garantia concedida pela FORTG. O prazo de garantia inicia da data da compra pelo consumidor final, que deve ser comprovada mediante apresentação da nota fiscal de compra.
- A garantia será concedida na forma acima descrita, somente nos postos de serviços autorizados.
- A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.
- A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada FORTG, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.
- Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum produto que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada FORTG.
- Peças que apresentem desgaste natural decorrente do uso não têm cobertura da garantia.

CANCELAMENTO DA GARANTIA

- Danos decorrentes de mau uso ou acidente causado pelo proprietário ou terceiro.
- Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- Uso em desacordo com o manual de instrução, operação e manutenção do fabricante.
- Violações ou consertos feitos fora da assistência técnica FORTG.
- Transporte e armazenamento inadequado.

Observamos o direito de alterar as especificações e/ou as ilustrações neste manual, assim como termo de garantia, sem aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas modificações nos produtos anteriormente vendidos.

Contate a FORTG:

CENTRAL DE ATENDIMENTO



Ligue
11 3508 9979

Horário de Funcionamento:
de Segunda à Sexta-feira das 8h às 18h

 [**sac@fortg.com.br**](mailto:sac@fortg.com.br)