

## Sumário

1. Introdução .....	4
2. Informações Técnicas .....	5
3. Considerações Iniciais .....	7
4. Operação .....	14
5. Pulverização .....	20
6. Limpeza da Máquina de Pintura Airless .....	25
7. Problemas e Possíveis Soluções .....	31
8. Esquema Elétrico .....	35
9. Visão Explodida .....	36
10. Termo de Garantia FORTG .....	47

## 1. INTRODUÇÃO

Agradecemos a preferência por adquirir um produto FORTG! Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes ao produto.

As informações a seguir não compõem parte de nenhum contrato.

Os dados aqui expostos foram obtidos no processo de produção e uso do equipamento, bem como de outras fontes. Ademais, devido a um contínuo programa de pesquisa e desenvolvimento, reservamo-nos o direito de alterar especificações que constam neste manual sem aviso prévio. Portanto, cabe ao próprio usuário a responsabilidade de averiguar se o equipamento ou processo descrito é apropriado para a finalidade pretendida.

Ao receber a **Máquina de Pintura Airless 1,1Hp 3200PSI FORTG FG6001**, verifique ao desembalar o produto se há partes danificadas em transporte. Em qualquer eventualidade, contate-nos em tempo hábil.

**Vide a última página desse manual para informações de garantia.**

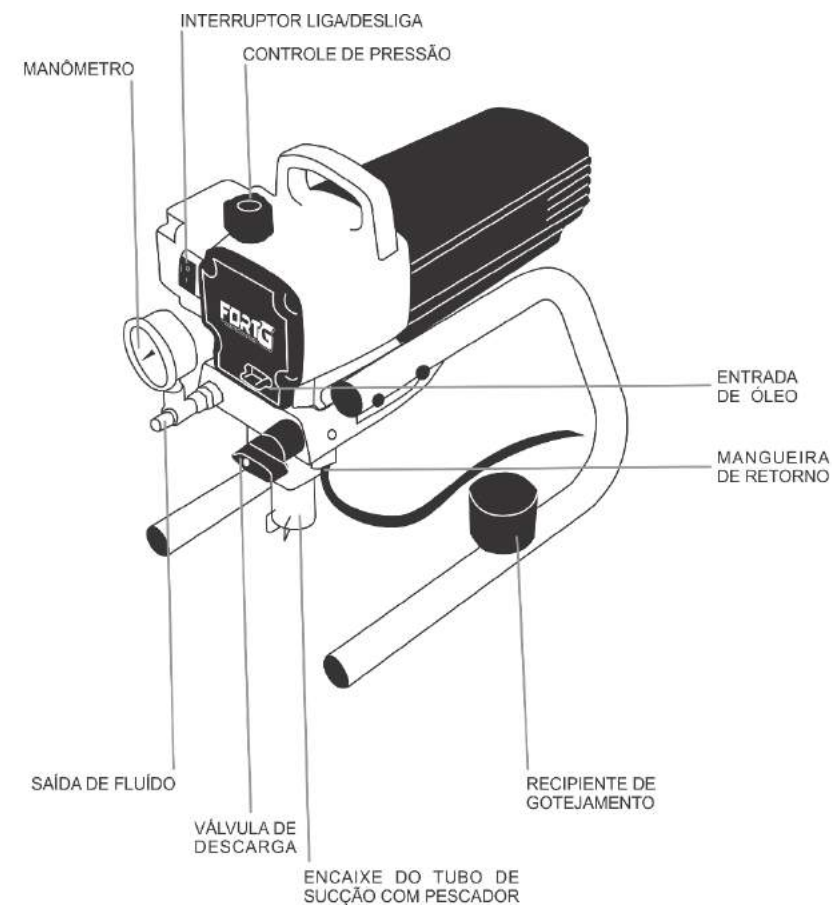
## 2. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>Máquina de Pintura Airless 1,1Hp 3200PSI FORTG FG6001</b>	
Código	FG6001
Potência do Motor	1,1HP
Tensão	220V
Frequência	60Hz
Pressão Máxima	3200 PSI (221 bar)
Vazão	1,8L/min • 0.47 gpm
Bico Padrão	517 - Leque: 25 a 30 cm • Espessura: 0.53mm e 0.021"
Conexão da Mangueira	G 1/4"
Comprimento da Mangueira	15m
Massa aproximada	13,50Kg
Cordão elétrico	2,5m
Comprimento do tubo extensor para pintura	0,45m
Material do Tubo extensor para pintura	Nylon e poliuretano
Tipo de tinta	Produtos á base d'água

### **ATENÇÃO**

#### **Perigo de ferimento por injeção!**

Em casos de lesões na pele causadas por tintas, materiais de revestimento, solventes ou a força do jato da Máquina de Pintura Airless, interrompa o trabalho e vá até à emergência médica imediatamente. Informe o médico detalhadamente sobre o ocorrido para que a lesão possa ser propriamente tratada.



### 3. CONSIDERAÇÕES INICIAIS



**LEIA O MANUAL**



**USE LUVAS DE SEGURANÇA**



**USE PROTEÇÃO OCULAR LABRADOR, AUDITIVA E RESPIRADOR EM CONCHA**



**USE BOTAS DE SEGURANÇA DE PVC**



**USE AVENTAL DE PVC**



**PISTOLA POSSUI ALTA PRESSÃO E PODE CAUSAR FERIMENTOS**



**INSTRUÇÕES DE LIGAÇÃO ELÉTRICA**



**PRODUTO RECICLÁVEL**



**NÃO DEVE SER DESCARTADO EM LIXO DE RESÍDUOS**



**ALERTA DE SEGURANÇA**



**RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO**



**RISCO DE INCÊNDIO**



**RISCO DE EXPLOSÃO**



**ATERRAMENTO**

#### 3.1. Instruções Gerais de Segurança

##### **AVISO**

A falha em seguir todos os avisos de segurança pode resultar em choque elétrico, incêndio, dano permanente à ferramenta e/ou ferimentos graves ao operador. Siga as instruções deste manual. Não permita que a familiaridade ou a confiança no produto (adquiridas com o uso repetitivo) substitua a aderência estrita às normas de segurança do produto em questão.

- Mantenha a máquina em uma área limpa, organizada e iluminada.
- Não execute outros trabalhos enquanto operando a ferramenta.

- Não force a ferramenta a executar trabalhos para os quais não foi fabricada.
- Não exponha a máquina à chuva ou ambientes úmidos – seu contato com líquidos é feito de forma **especificamente cuidadosa e descrita neste manual**.
- Para garantir a segurança do equipamento, utilize apenas peças e partes originais.
- Antes de iniciar qualquer operação com a máquina de pintura, verifique se existem desalinhamentos, peças emperradas, quebradas ou qualquer anormalidade em seu equipamento. Providencie a manutenção apropriada à ferramenta sempre que necessário.
- Na ocorrência de queda ou quebra parcial de seu equipamento, desligue-o imediatamente.
- Qualquer dano pessoal ou mecânico à Máquina causado por modificações de terceiros não está dentro do escopo garantia FORTG. **Para maiores informações a respeito dos termos de garantia, verifique a última página deste manual.**
- Antes de utilizar a ferramenta na peça de trabalho, deixe-a funcionar por alguns instantes. Verifique então se há vibrações ou movimentos irregulares que possam indicar má instalação ou problemas internos.
- Posicione a ferramenta de trabalho sob superfície adequada e segura. Nunca apoie a peça de trabalho em alguma parte do corpo.

- Cuidados especiais são necessários para trabalhos próximos às tubulações ou recipientes submetidos à pressão. Informe-se com um profissional e utilize todos os equipamentos de proteção pessoal necessários ao trabalho.
- A máquina possui várias conexões que devem ser sempre verificadas contra vazamentos.
- Ao instalar e remover o bico durante as pausas no trabalho, a máquina deve estar sempre segura, para que não possa ser ativada.

## 3.2. Operando a Máquina de Pintura Airless com Segurança

### AVISO

A FORTG recomenda que o operador da Máquina de Pintura Airless 1,1Hp 3200PSI FORTG FG6001 consulte um profissional em segurança do trabalho antes de iniciar qualquer operação com a ferramenta para prevenir acidentes. Este é um equipamento profissional e não deve ser manuseado por leigos e/ou pessoas sem os devidos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs).

A FORTG não se responsabiliza pela desconsideração deste aviso.

- Mantenha os equipamentos de proteção individual (EPIs) sempre ao alcance e em perfeito estado para serem utilizados.
- Mantenha equipamentos de prevenção/extinção de incêndios no ambiente de trabalho. Saiba manuseá-los e verifique que estão em perfeito estado de funcionamento caso haja a necessidade destes.

• **ATENÇÃO: Ruídos em excesso, como os produzidos por Pistolas de Pintura Airless, podem provocar danos à audição em longo prazo. Utilize sempre protetores auriculares apropriados para o trabalho a ser executado.** Não permita que outras pessoas permaneçam no ambiente com ruído excessivo e sem o uso de EPIs.

• Para a segurança do operador, a FORTG recomenda que não se opere esta ferramenta vestindo roupas largas, com mangas ou partes que podem se prender à ferramenta. Use máscaras para proteger-se de resíduos, prenda cabelos longos, utilize capacetes, sapatos de segurança antiderrapantes, guarda-pó, protetor auricular e óculos de segurança.

**ATENÇÃO: Óculos do dia-a-dia não são óculos de segurança e não protegem os olhos do operador.** Utilize óculos de segurança por cima de lentes de grau, se necessário.

• Permaneça sempre alerta quando operando a máquina. Não opere ferramentas elétricas quando em estado exausto, alcoolizado, sob influência de drogas ou medicamentos – um único momento de desatenção pode causar graves acidentes.

• Mantenha crianças, animais e visitantes longe da máquina. Seu local de trabalho deve estar equipado com chaves, cadeados e medidas de segurança em geral para que o equipamento não seja acidentalmente acionado por não profissionais.

• Para manusear a ferramenta com segurança, use a trava de segurança no gatilho.

• Quando estiver trabalhando em ambientes externos, sempre verifique a direção do vento, pois objetos próximos podem ser atingidos pela tinta que está sendo pulverizada/pintada.



- Ao trabalhar em ambientes internos, providencie ventilação adequada e não permita que outras pessoas permaneçam no ambiente até a total remoção de odores provenientes da pintura.
- Jamais aponte a máquina para si ou qualquer ser vivo.
- Uma distância mínima de 6,1m (20') deve ser mantida entre a máquina e o objeto recebendo o jato.
- A pistola de pintura possui uma pressão excepcionalmente forte de jato, pode causar ferimentos. Tenha cuidado com as mãos. Nunca use esta ferramenta sem as devidas proteções de segurança.
- Sempre trave a pistola, desligue a bomba de fluido e libere toda a pressão antes de fazer manutenção, limpar o protetor de bico, ou deixar finalizar o trabalho com a pistola. **A pressão não é liberada apenas ao ligar o motor.** O seletor de funções deve ser girado para PRIME para liberar a pressão.
- O protetor de bico deve estar sempre no lugar durante a pintura. para proteção contra lesões por injeção.
- A mangueira de tinta pode desenvolver vazamentos por desgaste, torção e mau uso, podendo causar vazamentos que entrem em contato com a pele. Inspeccione a mangueira de tinta antes de cada uso. **Não inicie qualquer trabalho caso a mangueira de tinta não esteja em perfeito estado.**

## 3.3. Segurança Elétrica e Aterramento



### AVISO



- Certifique-se de que todas as mangueiras Airless e máquinas de pinturas estão aterradas e marcando pressão de fluido mínima de 23MPa (3300PSI).
- O plugue de energia deve estar propriamente aterrado a um mínimo de 7.6m (25') da área a ser trabalhada com pintura.

### AVISO

Preparações elétricas para a operação com a Máquina de Pintura Airless devem ser realizadas apenas por eletricitistas profissionais, mesmo que o trabalho pareça simples ou esteja descrito nas instruções de operação. A FORTG não se responsabiliza por componentes elétricos instalados incorretamente.

- Este produto deve ser aterrado. No caso de um curto-circuito, o aterramento reduz o risco de choque elétrico ao fornecer um fio de escape para a corrente elétrica. A máquina está equipada com um fio de aterramento com ficha de ligação à terra adequada.
- O plugue de aterramento deve ser conectado **por um eletricitista profissional** à uma tomada devidamente instalada e ligada à terra em conformidade com todos os códigos e portarias locais. **A instalação incorreta do plugue de aterramento pode resultar em risco de choque elétrico.**

- Contate um eletricista profissional para qualquer reparo ou substituição de cabos que venha a ser necessária. **NOTA AO PROFISSIONAL: O fio com isolamento com ou sem listras amarelas é o fio de aterramento e é este que deve ser conectado ao pino de aterramento.**
- Não modifique o plugue fornecido. Se o plugue não encaixar na tomada, consulte um eletricista profissional sobre como proceder para realizar a conexão da máquina com uma fonte de energia aterrada.
- Sob certas condições, a velocidade do fluxo pode causar uma carga eletrostática na máquina. Isso pode causar faíscas ou chamas ao descarregar. É, portanto, importante que a máquina esteja conectada à uma instalação elétrica aterrada.
- Nunca pulverize perto de fontes de ignição; por exemplo: chamas abertas, isqueiros, cigarros - charutos, cachimbos e fontes de ignição - faíscas, fios e superfícies quentes etc.
- A bomba deve estar conectada a um objeto aterrado. Use o fio de aterramento verde para conectar a bomba a um cano d'água, viga de aço ou outras superfícies eletricamente aterradas.
- Use apenas mangueiras condutivas ou mangueiras de fluido de alta pressão aterradas para aplicações sem ar. Certifique-se de que a pistola esteja aterrada corretamente através das conexões da mangueira.
- **Consulte um eletricista profissional caso seja necessário utilizar extensões elétricas.** Para o uso destas, as bitolas dos cordões elétricos aumentam de acordo com o comprimento.

## 4. OPERAÇÃO

### 4.1. Terminologia

	POSIÇÃO SPRAY	PARA LIBERAR A TINTA PELA PISTOLA
	POSIÇÃO PRIME	PARA RETIRAR BOLHAS DE AR DO PRODUTO E CARREGAR A TINTA NO INTERIOR DA MÁQUINA
	VÁLVULA DE CONTROLE DE PRESSÃO	USE A VÁLVULA DE CONTROLE DE PRESSÃO PARA CONTROLAR O AUMENTO E DIMINUIÇÃO DA PRESSÃO DO PROCESSO QUE A MÁQUINA ESTIVER REALIZANDO.

## 4.2. Primeiros Passos – Montagem do Equipamento

Antes de conectar à Máquina à fonte de energia, siga essas instruções:

1. Com a chave inglesa, aperte o conecte o manômetro na máquina.
2. Certifique-se de que o conjunto de sucção e a mangueira de retorno estão firmemente conectadas.
3. Una mangueira da pistola de pintura sem ar de nylon à máquina. Prenda firmemente.
4. Encaixe a pistola de pintura Airless à mangueira de pintura. Utilizando duas chaves inglesas\* (uma na pistola e uma na mangueira), aperte com firmeza.

**NOTA: Ainda não prenda o bico da pistola. Remova o bico, se já estiver conectado.**

5. Certifique-se de que o seletor de válvula de controle de pressurização esteja posicionado no mínimo, em direção anti-horária.
6. Certifique-se de que o seletor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) esteja na posição OFF (desligado).
7. Encha o copo de óleo com 15g (uma colher de sopa) de lubrificante de vedação do pistão (lubrificante do pistão).
8. Conecte o bico e seu protetor na pistola de pulverização.

\*Não acompanha **Máquina de Pintura Airless 1,1Hp 3200PSI FORTG FG6001**.

### 4.3. Preparando Nova Pintura

#### **AVISO**

Para prevenir doenças relacionadas ao trabalho, atente-se aos regulamentos divulgados pelo fabricante dos materiais de pintura, solventes e limpeza. Os agentes utilizados devem ser observados durante a preparação, trabalho e limpeza da máquina.

- Mantenha sempre o bloqueio do gatilho da pistola em posição da enquanto prepara o sistema;
- Posicione o tubo de sucção dentro de um recipiente de água;
- Posicione o tubo de retorno dentro de um recipiente de metal;
- Posicione ou selecione a válvula de controle de pressão no mínimo, em direção completamente anti-horária.
- No seletor de funções da máquina, posicione a função PRIME;
- Ligue a máquina (no botão ON/OFF, posicione-o em ON - ligado);
- Posicione ou selecione a válvula de controle de pressurização para direção horária, para iniciar a bomba;

- Deixe a pistola de pintura funcionar de 15 a 30 segundos para liberar o fluido de teste através da mangueira de retorno e para o recipiente de resíduos;
- Desligue a máquina (no botão ON/OFF, posicione-o em OFF desligado);
- Mergulhe o tubo de sucção no rolo de tinta selecionado para o trabalho. Ligue a máquina novamente (ON - LIGADO) e acione a pistola de tinta no recipiente de descarte; quando a tinta começar a sair do tubo de retorno, posicione ou selecione a função SPRAY. Quando a tinta começar a sair da pistola de pintura, solte o gatilho da pistola. Uma bomba aumenta a pressão e o motor para.
- Destrave a pistola de pintura se esta estiver travada;
- Transfira o tubo de retorno para o balde de tinta;
- Prenda o bico de proteção na pistola de pintura sem aperto excessivo.
- **CUIDADO!** - Possibilidade de acidente de injeção! Não inicie o processo de pintura sem o bico em seu lugar. Nunca acione a pistola de pintura a menos que o seletor de função esteja posicionado em SPRAY. Sempre engate a trava do gatilho da pistola antes de remover, substituir ou limpá-lo.
- Ligue a máquina novamente;

- Aumente a pressão girando a válvula de controle de pressurização lentamente no sentido horário e teste o padrão de spray da tinta em um pedaço de papelão. Ajuste a válvula até que a saída de tinta da pistola esteja completamente atomizada. Tente manter a válvula de controle de pressurização na configuração mais baixa que mantém uma boa atomização.

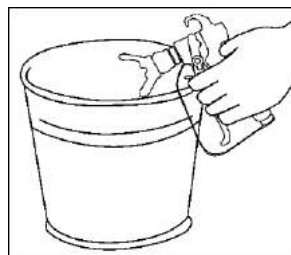
- **NOTA** - Aumentar a pressão acima do necessário para atomizar a tinta causará desgaste prematuro do bico e desperdício de tinta.



**NOTA 1:** Antes de iniciar a operação de pintura ou a cada 8 horas de trabalho, adicione aproximadamente 10 gotas de óleo lubrificante multiuso no ponto indicado na figura. Esse processo deve ser repetido

sempre que o operador for iniciar um dia de trabalho com a máquina e sua pistola de pintura.

**NOTA 2:** Aterre a pistola de pintura segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto estiver descarregando fluidos. Não fazer isso pode levar a uma descarga elétrica estática, o que pode causar um incêndio.





#### 4.4. Processo de Descompressão

**Certifique-se de seguir o processo de descompressão ao desligar a Máquina de Pintura Airless para qualquer finalidade, incluindo manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de spray, troca de fluidos, limpeza ou preparação para qualquer processo.**

- Engate o bloqueio de gatilho;
- Desligue a máquina (no botão ON/OFF, posicione-o em OFF desligado);
- Posicione ou selecione a válvula de controle de pressurização no mínimo, em direção completamente anti-horária;
- Aterre a pistola de pintura segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto estiver descarregado fluidos (desta forma evitando uma descarga elétrica estática);
- Dispare a pistola para remover qualquer pressão que ainda possa estar na mangueira;
- Engate o bloqueio de gatilho;
- No seletor de funções da máquina, coloque o seletor na função PRIME.
- Caso suspeite que o bico ou o tubo flexível da pistola de pintura estão entupidos ou que a pressão não foi totalmente aliviada depois

de seguir os passos acima, solte a porca retentora da proteção do bico ou o protetor na extremidade do tubo flexível **MUITO LENTAMENTE** para aliviar a pressão gradualmente, e só depois solte totalmente. Limpe a obstrução no bico ou no tubo flexível.

## 5. PULVERIZAÇÃO

- **CUIDADO!** - Possibilidade de acidente de injeção! Não inicie o processo de pintura sem o bico em seu lugar. Nunca acione a pistola de pintura a menos que o seletor de função esteja posicionado em SPRAY. Sempre engate a trava do gatilho da pistola antes de remover, substituir ou limpar a bico.

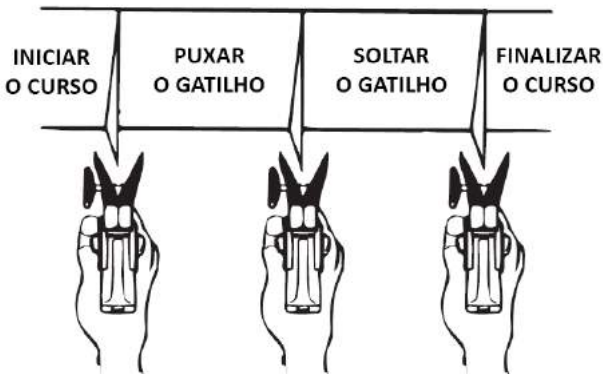
### 5.1. Técnicas de SPRAY

As seguintes técnicas, se seguidas, garantirão profissionais resultados de pintura:

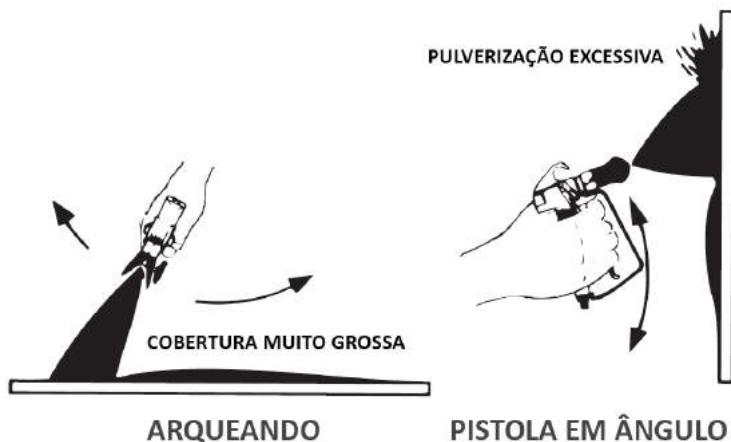
- Segure a pistola de pintura perpendicularmente à superfície e sempre em igualdade distância da superfície. Dependendo do tipo de material, superfície, ou padrão de spray desejado, a pistola deve resguardar distância de 30 a 35 cm (12 a 14 polegadas).
- A pistola de pintura deve ser movimentada de-cima-para-baixo ou de-baixo-para-cima de forma constante. Mover a pistola em velocidade constante conserva o material de trabalho e fornece cobertura uniforme. A velocidade de pulverização correta permite que

uma camada completa de tinta úmida seja aplicada sem escorrer ou decair.

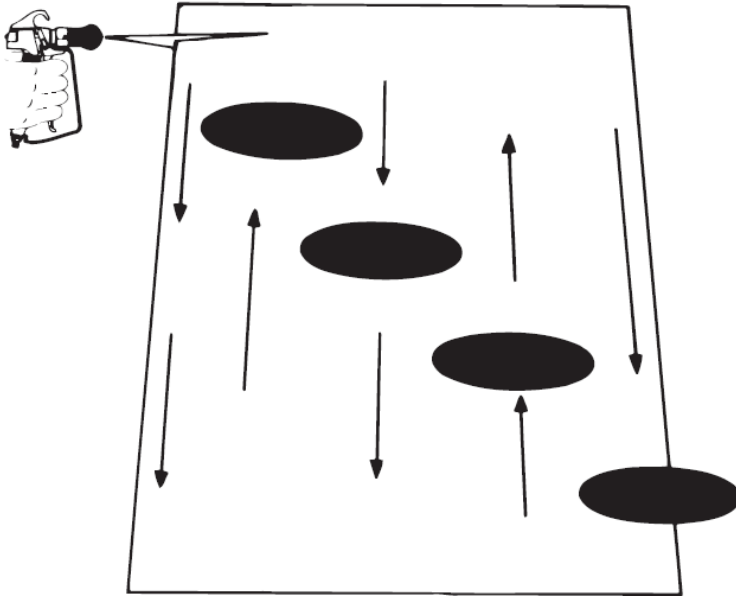
- Manter a pistola de pintura mais perto da superfície deposita mais tinta a superfície e produz um padrão de pulverização mais estreito. Segurando a pistola de pintura mais distante da superfície produz um revestimento mais fino e padrão de pulverização mais amplo. Se a tinta escorrer, decair ou pulverizar em excesso, mude o bico da pistola de pulverização para um orifício menor. Se houver quantidade insuficiente de tinta na superfície ou o operador desejar uma pulverização mais rápida, um bico de orifício maior deve ser selecionado.
- Mantenha um traço de ação uniforme no trabalho de spray. Pinte alternadamente da esquerda para a direita e vice-versa. Comece o movimento da pistola de pintura antes de apertar o gatilho, conforme ilustra a imagem abaixo.



- Evite arquear a pistola de pintura ou pulverizar apenas de um ângulo, conforme mostra a imagem abaixo.

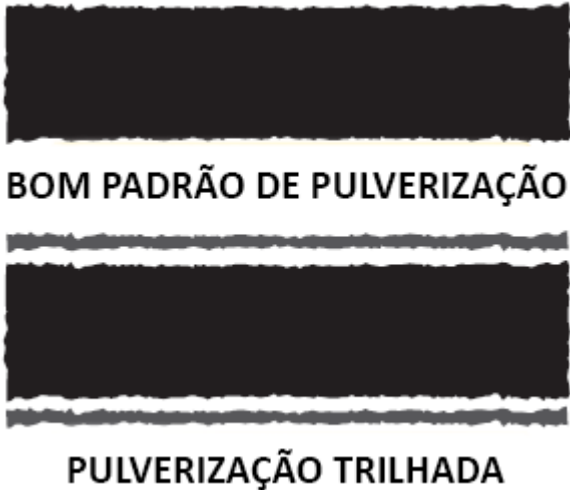


- Sobreposição apropriada (ou padrão de pulverização) é essencial para um acabamento uniforme. Sobreponha cada camada de tinta. Se o operador estiver pulverizando horizontalmente, o operador deve mirar na borda inferior do traço anterior, de modo a sobrepor o padrão anterior em 50%.

**SOBREPONDO AS EXTREMIDADES**

- Para cantos e bordas, divida o centro do padrão de pulverização no canto ou borda e pulverize verticalmente para que ambas as seções adjacentes recebam quantidades aproximadamente iguais de tinta.
- Ao pulverizar com um escudo, segure-o firmemente contra a superfície. Incline a pistola ligeiramente para longe da blindagem e para a superfície. Isso evitará que a tinta seja forçada para baixo.

## 5.2. Práticas de SPRAY



1. Certificar-se que a mangueira da pistola de pintura está em perfeito estado;
2. Gire a válvula de controle de pressurização de direção anti-horária para sua configuração mais baixa;
3. No seletor de funções, posicione-o na função SPRAY;
4. Agora, gire a válvula de controle de pressurização na direção da hora para uma sua configuração mais alta.
5. Destrave a pistola de pintura;

6. Aperte o gatilho da pistola de pintura para que o ar que esteja preso na mangueira possa sair.

7. Quando a tinta atingir o bico da pistola de pintura, borrife uma área de teste antes de iniciar o trabalho em si.

8. O serviço deve usar uma pressão menor que o necessário para obter um bom ajuste de pintura. Se a pressão estiver muito alta, o padrão de pintura será muito leve. Se a pressão estiver muito baixa, a pintura irá gerar saliências, ficará “trilhada” ou a tinta respingará em gotas, em vez de um jato fino.

## 6. LIMPEZA DA MÁQUINA DE PINTURA AIRLESS

### 6.1. Notas Gerais

- Sempre remova o bico da mangueira de pintura antes de limpar a ferramenta.
- O pulverizador, a mangueira e pistola de pintura devem ser limpos após o uso diário. Não fazer isso permite que a tinta se acumule, um trabalho após o outro, afetando seriamente a qualidade de desempenho da máquina.
- Puxar o gatilho causa uma força de recuo na mão que está segurando a pistola. A força de recuo da pistola é particularmente intensa quando o bico foi removido e alta pressão for posta na bomba sem ar. A FORTG recomenda que, ao limpar a máquina sem o protetor de bico da pistola

de pintura, que a válvula de controle de pressurização seja ajustada para a menor pressão eficiente.

## 6.2. Containers/Baldes



- Ligar um balde de metal à terra: ligue um cabo de terra ao balde, fixando uma extremidade no balde e a outra extremidade a uma ligação efetiva à terra, tal como um tubo de água;
- Não coloque o balde sobre uma superfície não condutora tal como papel ou cartão, a qual interrompe a continuidade da ligação à terra.

• Para manter a continuidade da ligação à terra durante lavagens ou descompressões: encoste firmemente uma parte metálica da pistola a um balde metálico ligado à terra. Acione depois a pistola, sem retirá-la do encosto da parte metálica.



## 6.3. Tipos de Tinta e Solventes

### ATENÇÃO

Os modelos de **Máquina de Pintura Airless FG6001 e FG6003 FORTG** oferecem resultados profissionais com os seguintes materiais a base de água:

- **Stain**
- **Tintas Esmalte**
- **Prime (Fundo)**
- **Tintas p/ Interiores**
- **Tintas p/ Exteriores**

### OBSERVAÇÕES

- As **Máquinas de Pintura Airless FORTG** trabalham apenas com os materiais citados acima. Desrespeitar este aviso pode trazer danos permanentes ao equipamento que serão revistos pela garantia **FORTG** fornecida ao produto.
- O operador deve ler cuidadosamente o **capítulo 6** deste manual "**LIMPEZA DA MÁQUINA DE PINTURA AIRLESS**" para a instrução correta de limpeza do sistema interno da máquina, seus acessórios e ferramenta após a finalização de cada trabalho e antes do início de uma nova tarefa.

O operador da máquina deve manter-se atento ao rótulo da tinta escolhida para trabalho, onde informa-se se a tinta é ou não feita/diluída à base d'água.

- Tintas à base d'água consegue ser diluídas para trabalho/removidas na limpeza da máquina apenas com água.

**Em caso de dúvidas a respeito de tintas que não são a base d'água, contate o fabricante da tinta escolhida para trabalho.**

**Obs.** Para uma maior longevidade do produto opte sempre por tintas à base d'água

## 6.4. Passo a Passo para Limpeza da Máquina

### AVISO

- Caso o operador esteja fazendo apenas uma pequena pausa ou para armazenamento durante a noite para concluir o trabalho no dia seguinte, simplesmente deixe o tubo de sucção e os tubos de imersão submersos na tinta.
- Alivie a pressão no sistema girando a válvula de funções para a função PRIME.
- Coloque sua pistola de pintura em um balde devidamente aterrado.

1. Realize todo o processo descrito em “Processo de Descompressão”, na seção 4.3 deste manual;
2. Remova o bico da pistola e o protetor de bico e limpe com um pincel o solvente apropriado para a tinta usada no trabalho anterior (consulte a seção 6.3, *Tipos de Tintas e Solventes*);
3. Coloque o tubo de sucção em um recipiente/balde (consulte a seção 6.2, *Recipientes/baldes*);
4. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal;

5. Mova a válvula PRIME /SPRAY para a posição PRIME;
6. Defina a pressão no mínimo girando uma válvula de controle de pressurização totalmente sem sentido;
7. Ligue a máquina movendo o interruptor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) para a posição ON (ligado);
8. Deixe o solvente circular pela máquina e limpe a tinta da mangueira de retorno para o recipiente / balde de resíduos metálicos;
9. Desligue a unidade movendo a chave ON/OFF (LIGA/DESLIGA) para a posição OFF (desligado).
10. Mova a válvula de funções de PRIME /SPRAY para sua posição SPRAY;
11. Ligue a máquina.
12. Acione a pistola de pintura no recipiente de descarte de metal até que a tinta restante na máquina seja expelida pela mangueira.
13. Continue a acionar a pistola de pintura no recipiente de resíduos até que o solvente que sai da pistola esteja limpo.
14. Repita o Processo de Descompressão”, na seção 4.4. deste manual;
15. Desconecte a máquina FORTG da sua fonte de energia e guarde-a em uma área limpa e seca.

## AVISO

**Jamais guarde sua Máquina de Pintura Airless sem realizar o Processo de Descompressão.**

## 6.5. Limpeza de Acessórios

- Lave a pistola com água/solvente (**conforme todas as sessões deste capítulo do manual**) imediatamente após o trabalho estar concluído.
- Lubrifique os pinos do retrator para evitar que fiquem presos.
- Se o bico da pistola de pintura ficar entupido, inverta o bico de da pistola de pintura com a alavanca e puxe o gatilho. Uma vez que a obstrução saia, solte o gatilho, inverta de volta ao padrão e continue a pulverizar.
- Jamais tente limpar partes da máquina, especialmente bico/protetor de bico/pistola de pintura com os dedos.
- Não use uma agulha ou outros objetos pontiagudos para limpar a bico. O duro carboneto de tungstênio é frágil e pode ser lascado.

## 7. PROBLEMAS E POSSÍVEIS SOLUÇÕES

<b>Problema</b>	<b>Possíveis Causas</b>	<b>Possível Solução</b>
1. A máquina não funciona.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. A máquina não está conectada à fonte de energia;</li> <li>2. Disjuntor com defeito;</li> <li>3. A válvula de controle de pressurização está em um nível muito baixo e não está alimentando o funcionamento da máquina;</li> <li>4. Fiação solta ou defeituosa;</li> <li>5. Temperatura do motor muito alta;</li> <li>6. Defeito no seletor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) da máquina;</li> <li>7. Máquina conectada à fonte de energia divergente.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Conecte a máquina à uma fonte de energia;</li> <li>2. Resete o disjuntor;</li> <li>3. Gire a válvula de controle de pressurização para o sentido horário para fornecer força o suficiente para o funcionamento da máquina; aumente as configurações de pressão;</li> <li>4. Entre em contato com a FORTG para maiores informações;</li> <li>5. Aguarde o motor esfriar e tente novamente. Caso a máquina ainda não ligue, entre em contato com a FORTG para maiores informações;</li> <li>6. Entre em contato com a FORTG para instruções de troca do seletor ON/OFF (LIGA/DESLIGA) da máquina, vide a garantia vigente do produto;</li> <li>7. Conecte a Máquina de Limpeza Airless</li> </ol>

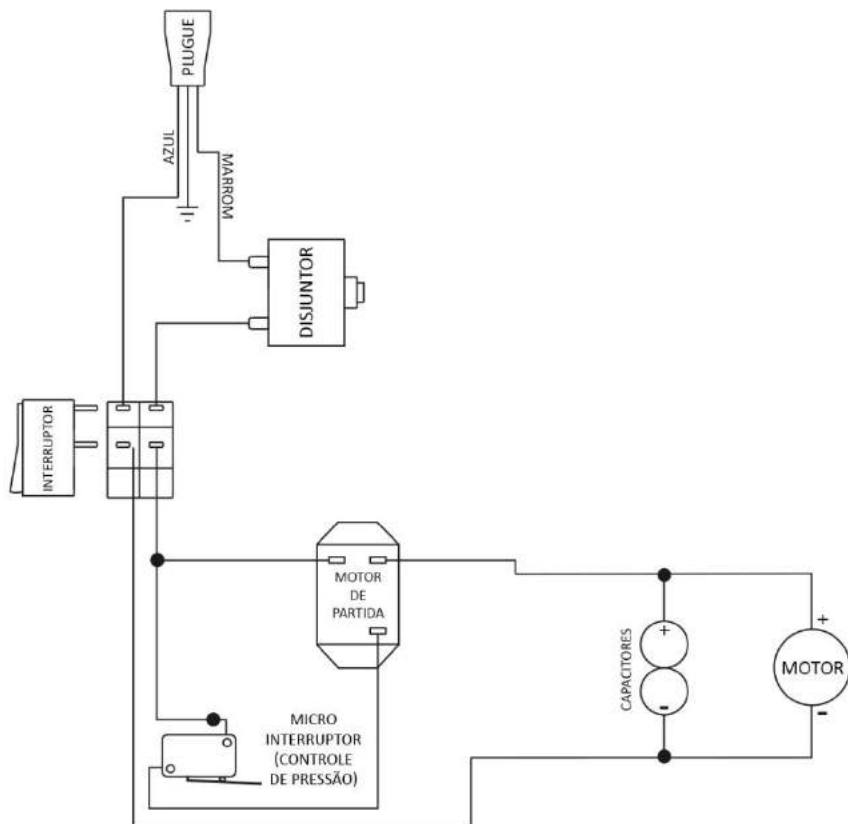
		FORTG à fonte de energia correta.
2. Função 'PRIME ' não funciona;	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. A válvula PRIME /SPRAY está em posição SPRAY;</li> <li>2. Vazamento de ar no tubo de sifão/conjunto de sucção;</li> <li>3. O filtro da bomba e/ou tela de entrada estão entupidos;</li> <li>4. Tubo de sifão/conjunto de sucção entupido.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gire a PRIME para função de PRIME /SPRAY para a posição PRIME;</li> <li>2. Verifique a conexão do tubo de sucção/ conjunto de sucção e aperte ou reaperte a conexão com fita de PTFE;</li> <li>3. Remova o elemento do filtro da bomba e limpe. Remova a tela de entrada e limpe.</li> <li>4. Remova o tubo de sucção / conjunto de sucção e limpe.</li> </ol>
3. A máquina não está construindo/mantendo a pressão;	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. O bico da pistola de pintura está gasto;</li> <li>2. O bico da pistola de pintura encaixada é maior do que deveria;</li> <li>3. A válvula de controle de pressurização não está encaixada/configurada como deveria;</li> <li>4. O material flui pela mangueira de retorno quando a válvula de função está na função PRIME /SPRAY;</li> <li>5. O filtro da bomba, o filtro da pistola ou a tela de entrada estão entupidos;</li> <li>6. Vazamento de ar no tubo de sifão/conjunto de sucção;</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Substitua o bico da pistola de pintura;</li> <li>2. Substitua o bico da pistola de pintura por um bico que tenha um orifício menor;</li> <li>3. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário para aumentar a configuração de pressão;</li> <li>4. Remova o elemento do filtro da bomba e limpe; remova o filtro da pistola e limpe; remova a tela de entrada e limpe;</li> <li>5. Limpe ou substitua a</li> </ol>

	<p>7. Vazamento externo de fluidos;              8. Vazamento interno de fluidos (as gaxetas estão gastas e/ou sujas, as esferas das válvulas estão gastas);              9. Assentos de válvula gastos;              10. Motor está ligando, mas não está girando.</p>	<p>válvula PRIME /SPRAY - entre em contato com a FORTG para maiores informações.              6. Verifique a conexão do tubo de sucção/ conjunto de sucção e aperte ou reaperte a conexão com fita de PTFE.              7. Todas as opções para a maquinaria e os dados estão todas seguras e firmes.              8. Contate a FORTG para maiores informações.              9. Contate a FORTG para maiores informações.              10. Contate a FORTG para maiores informações.</p>
<p>4. Vazamento de fluido na extremidade superior da seção de fluido.</p>	<p>1. As gaxetas superiores estão desgastadas;              2. A haste da pistola está desgastada.</p>	<p>1. Contate a FORTG para maiores informações.              2. Contate a FORTG para maiores informações.</p>

<p>5. Picos excessivos na pistola de pintura.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tipo errado de mangueira de spray sem ar;</li> <li>2. O bico da pistola de pintura está gasta ou é maior que o necessário;</li> <li>3. Pressão excessiva.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Substitua a rosa por uma mangueira de spray de tinta Airless com trança têxtil aterrada no mínimo 15 m (50') x 10 mm (1/4');</li> <li>2. Substitua o bico da pistola de pintura;</li> <li>3. Gire o botão de controle de pressão no sentido anti-horário para diminuir a pressão de spray.</li> </ol>
<p>6. Padrão de pulverização ruim.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. O bico da pistola de pintura é muito grande para o material a ser usado;</li> <li>2. Ajuste de pressão incorreto;</li> <li>3. Entrega de fluido insuficiente;</li> <li>4. O material a ser pulverizado é muito viscoso.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Substitua o bico da pistola de pintura;</li> <li>2. Ajustar a válvula de controle de pressurização para ajustar o padrão a um padrão de spray adequado;</li> <li>3. Limpe todas as telas e filtros;</li> <li>4. Adicione solvente ao material de acordo com as recomendações do fabricante.</li> </ol>

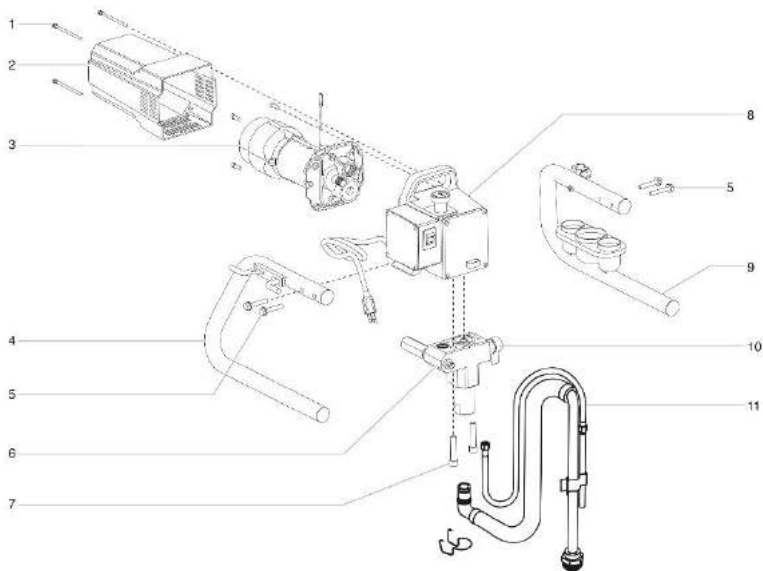


## 8. ESQUEMA ELÉTRICO



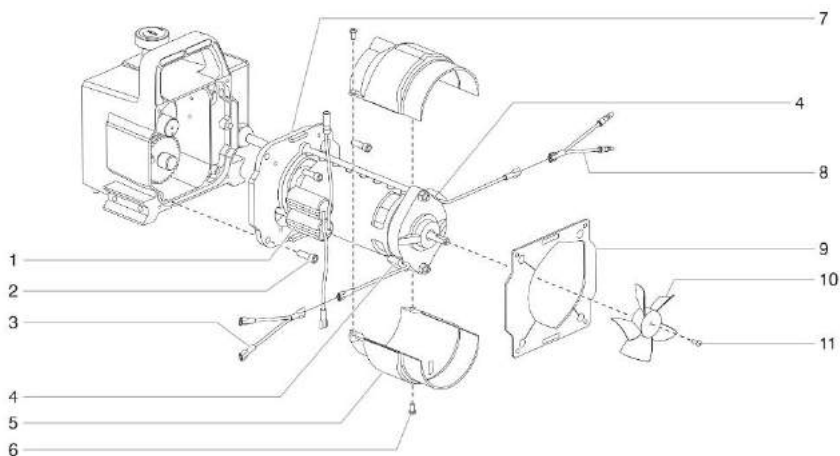
## 9. VISÃO EXPLODIDA

### 9.1. Montagem Principal



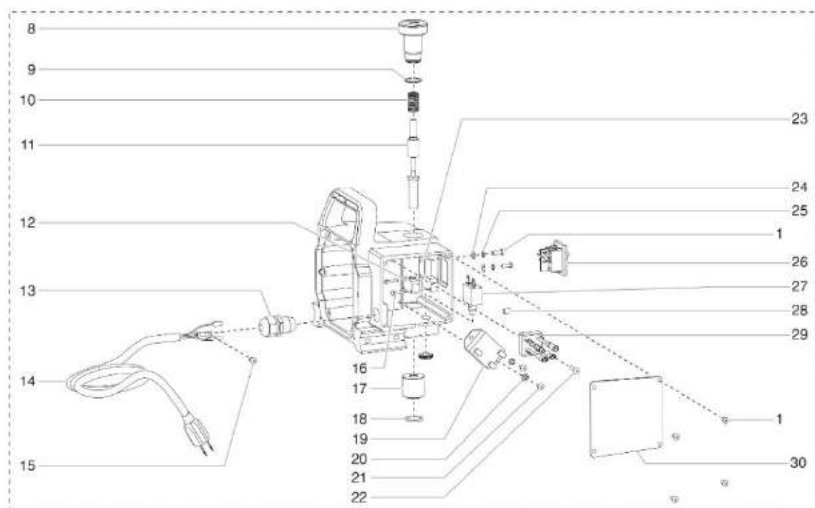
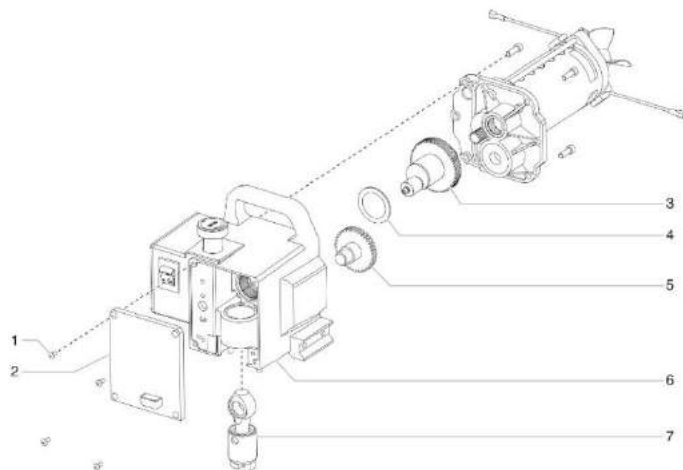
<b>Nº</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>PARTE</b>	<b>QTD</b>
1	Parafuso	704-181	4
2	Cobertura do Motor	704-232	1
3	Montagem do Motor 220V	-	1
4	Montagem da Perna esquerda	704-179	1
5	Parafuso	761-178	4
6	Montagem da Seção de Fluidos	704-185	1
7	Parafuso	704-117	2
8	Montagem da Caixa de Marcha	-	1
9	Montagem da Perna direita	704-178	1
10	Montagem da válvula PRIME /SPRAY	700-258	1
11	Montagem do Conjunto da sucção	704-300	1

## 9.2. Montagem do Motor



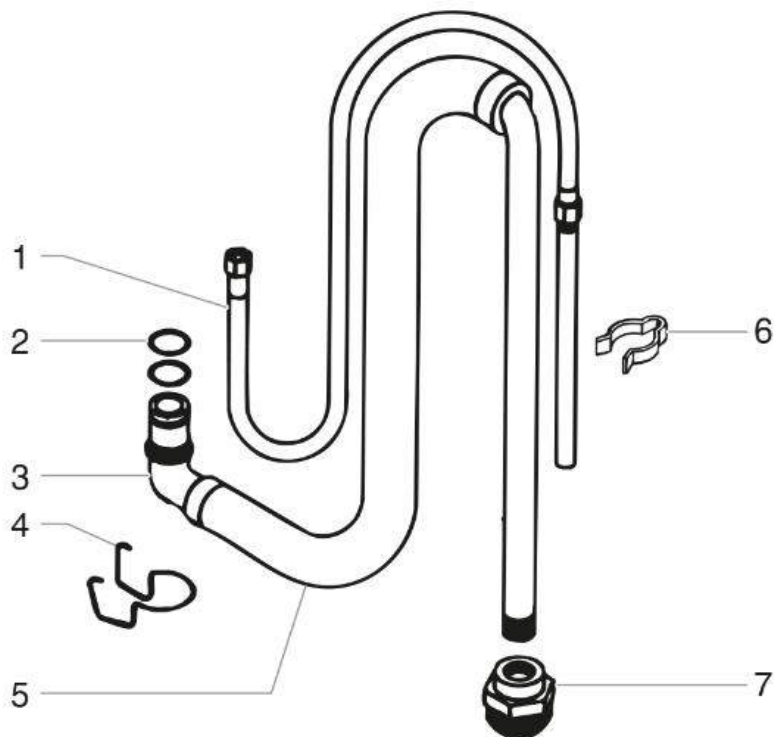
Nº	DESCRIÇÃO	PORTE	QTD
1	Kit Capacitor/Retificador 220V	704-373	1
2	Parafuso	700-681	4
3	Adaptador Y (negativo, preto)	704-269	1
4	Kit de escova (incluindo tampas de retenção)	704-276	1
5	Protetor	704-285	2
6	Parafuso do Protetor	704-322	2
7	Motor completo (incluso itens 1,5,6,10 e 11)	704-371	1
8	Adaptador Y (positivo, vermelho)	704-258	1
9	Junta	704-331	1
10	Ventilador do Motor	704-250	1
11	Parafuso	854-915	1
12	Braçadeira (não consta no desenho)	770-099	1
13	Fita (não consta no desenho)	314-991	1

## 9.3. Montagem da Caixa de Velocidades



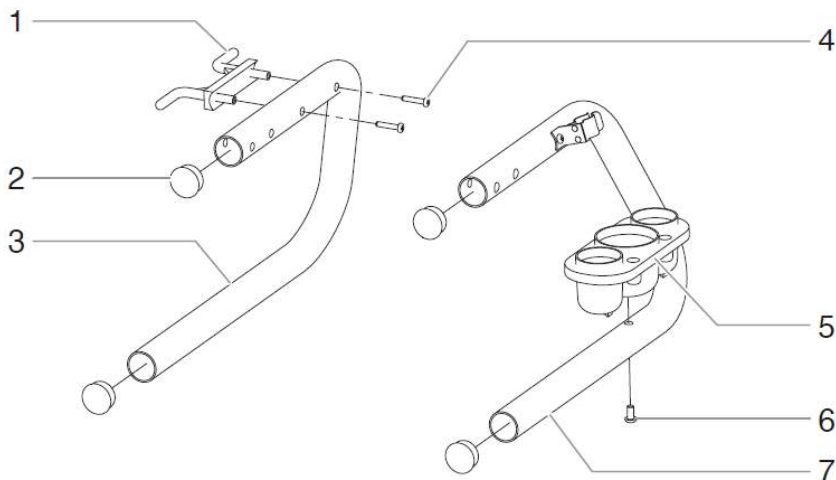
<b>Nº</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>PARTE</b>	<b>QTD</b>
1	Parafuso	700-139	10
2	Cobertura Frontal	704-019	1
3	Montagem da Cambota/Engrenagem	704-173	1
4	Arruela de pressão	704-174	1
5	2ª Engrenagem	704-176	1
6	Corpo de Bombeamento	704-406	1
7	Haste de conexão	700-735	1
8	Botão do controle de pressão	704-102	1
9	Anel de retenção	704-124	1
10	Mola	704-123	1
11	Pistão	704-158	1
12	Microinterruptor	704-128	1
13	Alívio de tensão	765-063	1
14	Cabo de força	704-500	1
15	Parafuso terra	704-229	1
16	Parafuso	704-122	2
17	Montagem do Transdutor	704-408	1
18	Anel O do transdutor, PTFE	704-439	1
19	Partida do motor	800-038	1
20	Arruela de pressão	704-126	2
21	Parafuso	730-260	2
22	Parafuso	704-323	1
23	Microinterruptor da placa de montagem	704-169	1
24	Arruela	704-125	2
25	Arruela de pressão	700-785	2
26	Interruptor On/OFF	704-380	1
27	Disjuntor 220V	800-377	1
28	Conjunto de parafusos	710-127	1
29	Kit Capacitor/Retificador 220V	704-373	1
30	Tampa da caixa elétrica	704-441	1

#### 9.4. Montagem do Conjunto de Sucção



Nº	DESCRIÇÃO	PARTE	QTD
1	Montagem do Tubo de retorno	704-263	1
2	Anel O ou Anel O para solventes quentes (opcional)	704-121/704-109	2
3	Cotovelo	700-1024	1
4	Grampo de retenção	704-127	1
5	Mangueira de sifão	700-1023	
6	Grampo	704-391	1
7	Tela de entrada	700-805	1

## 9.5. Montagem do Suporte da Máquina de Pintura Airless

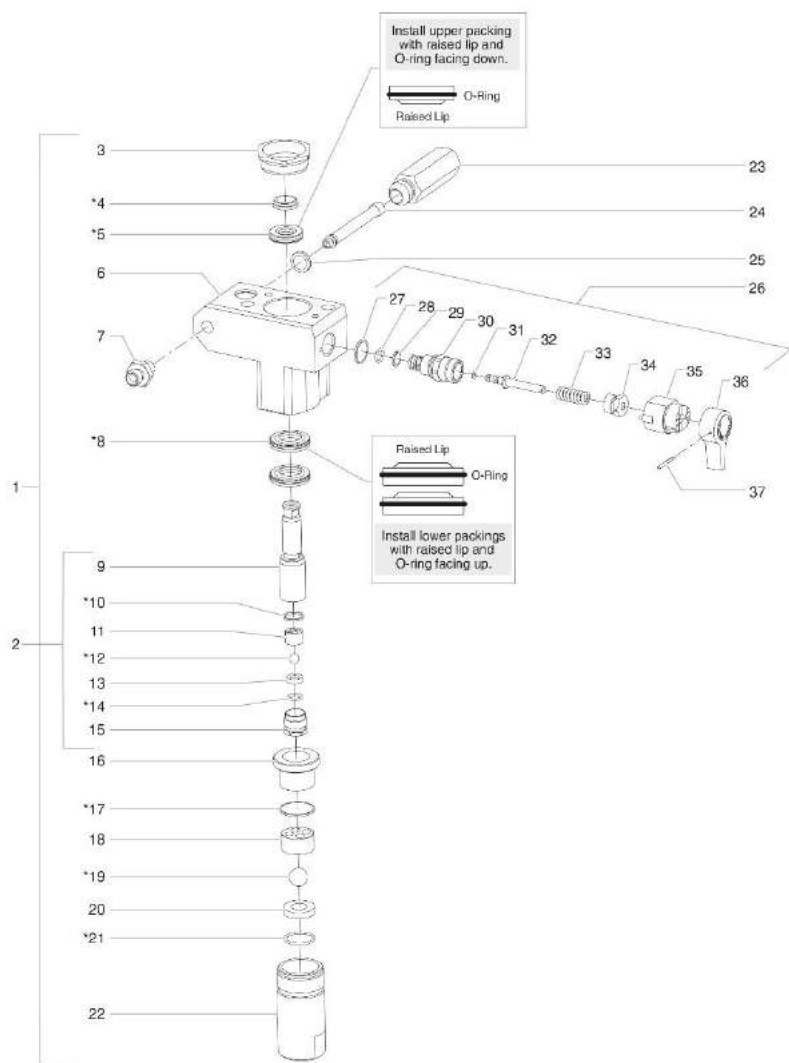




# FORTG

<b>Nº</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>PARTE</b>	<b>QTD</b>
1	Envoltório do cabo	700-761	1
2	Plugue	710-199	4
3	Perna esquerda	704-164	1
4	Parafuso	700-642	2
5	Copo de gotejamento	700-1043	1
6	Parafuso	704-188	1
7	Perna direita	704-156	1
7	Perna esquerda completa (incluso os itens 1, 2, 3 e 4)	704-179	
7	Perna direita completa (incluso os itens 2, 5, 6 e 7)	704-178	

## 9.6. Montagem da Sessão de Fluidos



# FORTG

Nº	DESCRIÇÃO	PARTE	QTD
1	Conjunto do fluído, descoberto (incluso os itens 23 até 37)	704-274	1
2	Montagem do Pistão (incluso os itens 9 até 15)	704-090	1
3	Fixador	730-508	1
4	Guia do pistão	700-587	1
5	Gaxeta superior com ferramenta	700-072	1
6	Junta de Vedação de Óleo	704-180	1
7	Encaixe da tomada	227-006	1
8	Gaxeta inferior	700-601	2
9	Haste do pistão	704-089	1
10	Vedação superior	762-111	1
11	Grade superior	762-135	1
12	Esfera da válvula de saída	762-144	1
13	Suporte da válvula de saída	762-134	1
14	O-Ring	762-057	1
15	Fixador da válvula de saída	762-073	1
16	Casquilho	704-289	1
17	Vedação inferior	700-821	1
18	Grade inferior	730-510	1
19	Esfera da válvula de pé	762-145	1
20	Suporte da válvula de pé	762-137	1
21	O-Ring	762-058	1
22	Envoltório da válvula de pé	704-054	1
23	Caixa de Filtro	700-421	1
24	Filtro	500-200-03	1
25	Vedação	560-038	1
26	Montagem da Válvula PRIME /SPRAY (incluindo itens de 27-37)	700-258	1
27	Junta	700-537	1
28	O-Ring de Vedação	221-012	1
29	O-Ring, PTFE	222-012	1
30	Alojamento da Válvula	700-246	1
31	O-Ring de Vedação O-Ring, PTFE (opcional)	700- 721/700-897	1
32	Haste da válvula	700-250	1
33	Mola	700-244	1

## FORTG

---

34	Fixador da Válvula	700-248	1
35	Base de Cames	700-252	1
36	Punho da válvula	700-697	1
37	Pino de Sulco	700-759	1
38	Embalagem da ferramenta (não está presente na foto)	762-202	1

## 10. TERMO DE GARANTIA FORTG

- O prazo de garantia é de 06 (seis) meses, sendo 03 (três) meses de garantia legal mais 03 (três) meses de garantia concedida pela FORTG. O prazo de garantia inicia da data da compra pelo consumidor final, que deve ser comprovada mediante apresentação da nota fiscal de compra.
- A garantia será concedida na forma acima descrita, somente nos postos de serviços autorizados.
- A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.
- A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada FORTG, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.
- Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum produto que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada FORTG.
- Peças que apresentem desgaste natural decorrente do uso não têm cobertura da garantia.

## CANCELAMENTO DA GARANTIA

- Danos decorrentes de mau uso ou acidente causado pelo proprietário ou terceiro.
- Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- Uso em desacordo com o manual de instrução, operação e manutenção do fabricante.
- Violações ou consertos feitos fora da assistência técnica FORTG.
- Transporte e armazenamento inadequado.

Observamos o direito de alterar as especificações e/ou as ilustrações neste manual, assim como termo de garantia, sem aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas modificações nos produtos anteriormente vendidos.

**Contate a FORTG:**

**CENTRAL DE ATENDIMENTO**



Ligue  
**11 3508 9979**

Horário de Funcionamento:  
de Segunda à Sexta-feira das 8h às 18h

✓ [sac@fortg.com.br](mailto:sac@fortg.com.br)