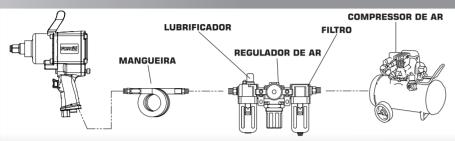




DURABILIDADE do EQUIPAMENTO **CUIDADOS e MEDIDAS**



- 1. Usar óleo lubrificante específico para esse tipo de equipamento. Não utilizar óleo reciclado ou óleo comum, pois os componentes internos serão danificados. Recomenda-se o óleo: SAE-10 20.
- 2. A pressão de ar deve ser 6 8 Kg/cm2. Quando o equipamento funciona com baixa pressão ele não será capaz de trabalhar em suas capacidades totais, quando está sob pressão muito alta ele rápida e dramaticamente reduzirá sua vida útil.
- 3. Com o objetivo de maximizar a vida útil e funções normais do equipamento, sugere-se que sejam instalados filtro, regulador de ar e lubrificador.
- 4. Se não houver um lubrificador, recomenda-se que seja lubrificada a máquina pneumática antes e após o
- 5. Revise regularmente a máquina pneumática em questões como sujeira interna e externa. A limpeza é sugerida ao menos uma vez por semana. Isso reduzirá as chances de danificar a máquina em caso de sujeira nos marteletes ou câmara de ar - na parte interna do equipamento.
- 6. Verifique com regularidade se a mangueira, acessórios, conectores, etc., estão em perfeito estado. Evitar o vazamento de ar fará com que a máquina nunca trabalhe com baixa pressão, aumentando sua vida
- 7. Sempre que for utilizar a máquina pneumática verifique se os acessórios de engate estão nos conformes. Isso evitará danos no equipamento, no local utilizado e acima de tudo evitará eventuais ferimentos em seu usuário caso a mangueira escape do engate.
- 8. Se os acessórios, conectores e afins não forem específicos para uso de máquinas pneumáticas, não os
- 9. Se a máquina pneumática não rotacionar os marteletes, a primeira e principal causa é sujeita. Injete uma grande quantidade de óleo próprio para a máquina e lique-a, deixe-a girar livremente (sem soquete) por alguns segundos. Deslique, desconecte e verifique se ainda há sujeira ou água em seu interior. Lubrifique novamente e faça uso normalmente. Se o defeito insistir, haverá a necessidade de uma retífica de limpeza.
- 10. Recomenda-se que para longas distâncias do compressor de ar até o local onde a máquina pneumática é utilizada que não se utilize mangueira em toda a extensão, haja vista que ao ligar o compressor o ar expande a borracha da longa manqueira, o que faz com que se perca pressão e a marcação de pressão do monômetro do compressor será errônea. Utilize tubo galvanizado e mangueiras de pequeno comprimento.

ITEM	EIXO	VELOCIDADE LIVRE	TORQUE MAX.	CAPACIDADE/ PARAFUSO	ENTRADA DE AR	MANGUEIRA RECOMENDADA	PRESSÃO DE AR RECOMENDADA
MEDIDA	1"	4.200 RPM	1.600 N.m. 163,2 Kgfm	30 mm	3/8"	1/2"	6 - 8 Kg/cm² 87 - 116 PSI



- Em condições normais de uso, este produto tem garantia de 90 (noventa) dias contra defeitos de material o fobilidades. nota fiscal de compra.
- Não há garantia pelo produto quando há a ocorrência de mau uso por falta de lubrificação como causa de defeitos ou estragos em peças do equipamento.

IMPORTADOR; GURGELMIX MÁQUINAS E FERRAMENTAS S/A • CNPJ: 29.302.348/0003-87 • FABRICADO NA CHINA SOB AS ESPECIFICAÇÕES FORTG PRO DE QUALIDADE





- - 2. Martelete 1
 - 3. Martelete 2
 - 4. Pinos Guia
- 5. Eixo de Rotação







antes do primeiro uso.



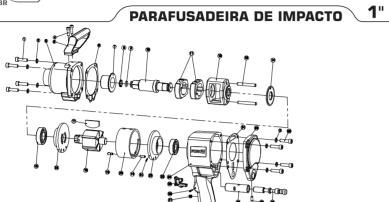












_	_	
Peso:	7.	.OKa

			• •		PCSU. 7,UK9	
ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO	ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO	
1	4	Parafuso Sextavado	27	4	Parafuso	
2	8	Anel de Fixação / Vedação	28	8	Pino Guia	
3	1	Câmara dos Marteletes	29	1	Mola da Entrada de Ar	
4	2	Parafuso Sextavado	30	2	Anel de Vedação / O-Ring	
5	1	Alça Superior	31	1	Entrada de Ar	
6	1	Anel de Fixação / Vedação	32	1	Parafuso da Entrada de Ar	
7	1	Bucha da Carcaça	33	1	Anel de Vedação / O-Ring	
8	1	Anel de Retenção	34	1	Bucha de Válvula	
9	1	Anel de Vedação / O-Ring	35	1	Pino Guia	
10	1	Eixo Curto	36	1	Anel de Vedação / O-Ring	
11	2	Marteletes	37	2	Válvula de Entrada de Ar	
12	1	Alojamento dos Marteletes	38	1	Anel de Vedação / O-Ring	
13	2	Pino Guia	39	2	Válvula de Entrada de Ar	
14	1	Anel de Fixação / Vedação	40	1	Bucha de Válvula	
15	1	Rolamento Dianteiro	41	1	Anel de Vedação / O-Ring	
16	6	Palheta do Rotor / Ventoinha	42	1	Válvula Temporizadora	
17	6	Rotor	43	6	Mola Menor da Entrada de Ar	
18	1	Cilindro	44	1	Esfera de Aço	
19	2	Pino Guia	45	2	Bucha Temporizadora	
20	1	Cilindro	46	1	Bucha Direcional	
21	1	Pino Guia	47	1	Mola Temporizadora	
22	1	Tampa Traseira do Rotor	48	1	Pino Guia	
23	1	Rolamento Traseiro	49	1	Núcleo do Acelerador	
24	1	Empunhadura	50	1	Tampa Traseira	
25	1	Gatilho	51	1	Anel de Fixação / Vedação	
26	1	Pino Guia	52	1	Parafuso Sextavado	

PROBLEMA	CAUSAS POSSÍVEIS	MEDIDAS CORRETIVAS			
	Pequenos grãos de sujeira ou formação de goma de graxa devido ao acumulo dentro da chave	Lave a máquina com jatos de óleo, solvente de graxa ou uma mistura de óleo SAE-10 20 com querosene - em medidas iguais para ambos.			
	Falta de óleo/Lubrificação	Lubrifique a chave de impacto.			
	Pressão de ar insuficiente	Regule a chave para maior torque; Regule a válvula da linha de ar comprimido para o máximo de escape. Teste o equipamento deixando trabalhar livremente, sem soquetes.			
PARAFUSADEIRA NÃO FUNCIONA E/OU SÓ	Vazamento de ar na mangueira ou duto metálico	Verifique os conectores e mangueira. Substitua-os, se constatado vazamento.			
TRABALHA COM ROTAÇÃO MUITO BAIXA	Queda de Pressão	Verifique: diâmetro da mangueira, seu comprimento e os conectores; Utilize uma única mangueira, e de baixo comprimento; Para longas distâncias entre a máquina e o compressor de ar, utilize canos fixos de alumínio. Quanto mais distante do compressor e maior a mangueira de ar, mais força o compressor perde.			
	Palhetas gastas	Troque as palhetas gastas			
	Rolamento de esferas sujo ou gasto	Romova o rolamento. Verifique se não há sujeira, ferrugem ou goma de graxa. Limpe e remonte-o. Se houver desgaste das pistas do rolamento, substitua-o.			
	Água no reservatório do compresor	Drene o tanque reservatório do compressor de ar. Lubrifique a parafusadeira e deixe-a funcionando livremente até que não saia mais água alguma. Lubrifique-a novamente, e deixa-a funcionar livremente por alguns segundos antes de voltar a utilizá-la.			
UMIDADE SAINDO	Água na linha de ar	Instale um filtro na linha de ar comprimido num ponto distante do compressor, pois quanto mais quente o ar, melhor funcionará o filtro.			
DA MÁQUINA	Falta de lubrificação	Lubrifique os marteletes de impacto.			
NÃO SE PERCEBE IMPACTO DA MÁQUINA	Regulagem de torque insuficiente	Ajuste a chave para máximo torque.			
	Ar insuficiente	Verifique se a válvula de ar da linha e-ou do compressor não estão fechadas demais.			
HÁ IMPACTO, MAS NÃO HÁ FORÇA	Marteletes gastos	Troque os marteletes.			
NÃO HÁ IMPACTO ALGUM	Marteletes quebrados	Troque os marteletes.			



