

SUMÁRIO

1. Introdução	02
2. Informações Técnicas	03
3. Informações de Segurança	04
4. Instalações e Ajustes	08
5. Instruções de Operação	13
6. Cuidados com o equipamento	19
7. Problemas, Causas e Soluções	20
8. Vista Explodida	21
9. Termos de Garantia	44



1. Introdução

Agradecemos a preferência por adquirir um produto FORTG! Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes à sua ferramenta FORTG.

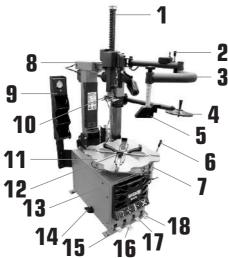
As informações a seguir não compõem parte de nenhum contrato.

Os dados aqui expostos foram obtidos no processo de produção e uso do equipamento, bem como de outras fontes. Ademais, devido a um contínuo programa de pesquisa e desenvolvimento, reservamo-nos o direito de alterar especificações que constam neste manual sem aviso prévio. Portanto, cabe ao próprio usuário a responsabilidade de averiguar se o equipamento ou processo descrito é apropriado para a finalidade pretendida.

Ao receber o seu produto FORTG verifique ao desembalar se o produto sofreu alguma avaria durante o transporte. Em qualquer eventualidade, contate-nos em tempo hábil antes de colocar em funcionamento.

Vide a última página desse manual para informações de garantia.

2. Informações Técnicas



- 1. Braço do Balanço
- 2. Alça de Ajuste
- 3. Braço Auxiliar
- 4. Disco Destalonador
- 5. Haste Auxiliar
- 6. Alça de Ajuste da Pá 7. Pá do Deslocador
- 8. Coluna Reclinável
- 9. Conjunto do Medidor de Pressão

- 10. Bico de Pato
- 11. Mesa Giratória
- 12. Sapata (Garras)
- 13. Pistão
- 14. Pedal de Inflamento
- 15. Pedal de Inclinação
- 16. Pedal Controle de Garras
- 17. Pedal Controle de Pressão de Ar
- 18. Pedal Reversor de Controle

DESMONTADORA DE RODAS COM COLUNA RECLINÁVEL E BRAÇOS AUXILIARES

Modelo FG1320

Tensão 220V/380V • Trifásico

Frequência 60Hz

Potência 1.1kW (1HP) Bloqueio Máximo Externo 11" a 21" 13" a 24" Bloqueio Máximo Interno

Pressão de Trabalho 8-10 bar (116-145 PSI)

Automatizada Tipo de Operação Diâmetro Máximo de Roda 43" (1100mm) Largura Máxima de Roda 14" (355mm) Nível de Ruído 70 dB

Desn 360 Ka

187x160x145cm Dimensões



3. Informações de Segurança



LEIA O MANUAL



USE LUVAS DE SEGURANÇA



USE PROTEÇÃO OCULAR, AUDITIVA



ALERTA DE SEGURANÇA



USE CAPACETE



RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO



USE BOTAS DE SEGURANÇA



NÃO DEVE SER DESCARTADO EM LIXO DE RESÍDUOS



PRODUTO RECICLÁVEL



VERIFIQUE SEMPRE SE OS CABOS ESTÃO EM PERFEITAS CONDIÇÕES







CUIDADO COM AS PARTES MÓVEIS

VAZÃO DE AR

FABRICADO NA CHINA SOB O PADRÃO DE QUALIDADE FORTG

AVISO

A falha em seguir todos os avisos de segurança pode resultar em choque elétrico, incêndio, dano permanente à ferramenta e/ou ferimentos graves ao operador. Siga as instruções deste manual. Não permita que a familiaridade ou a confiança no produto (adquiridas com o uso repetitivo) substitua a aderência estrita às normas de segurança do produto em questão.



Segurança da área de trabalho

- Mantenha o produto em uma área limpa, organizada e iluminada. Uma área desordenado ou escura pode ser um convite a acidentes.
- Mantenha o equipamento limpo, livre de óleo e de graxa.
- Este equipamento n\u00e3o pode ser exposto \u00e0 chuva. \u00e1gua entrando em uma m\u00e1quina com componentes el\u00e9tricos aumentar\u00e1 o risco de choque el\u00e9trico.
- Mantenha distância de espectadores e crianças enquanto operando a ferramenta. Isso pode evitar distrações e acidentes desnecessários.
- Observe o ambiente de trabalho atentamente. Muitos ambientes podem ter encanamentos, eletricidade, radiadores, refrigeradores. Evite a exposição desnecessária a choques elétricos ou vazamentos.

Segurança Elétrica

- Tenha cuidado com o cordão/cabo de energia, não use-o para carregar a ferramenta, não puxe-o ou desconecte a ferramenta por ele, isso pode partir o cabo. Também o mantenha longe de superfícies que possam conter óleos, calor e objetos cortantes. Isso pode ocasionar tanto o dano a sua ferramenta e descargas elétricas.
- Os plugues devem corresponder à tomada. Nunca modifique-o de forma alguma. Não faça uso de quaisquer plugues adaptadores com ferramentas elétricas aterradas. Plugues não modificados e tomadas correspondentes reduzirão o risco de choque elétrico.
- Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use um cabo de extensão adequado. O uso de um cabo para uso externo reduz o risco de choque elétrico. Em locais com umidade, por exemplo, você pode usar uma corrente residual de alimentação protegida por dispositivo (RCD), isso reduz o riscos de choque elétrico.



Segurança Pessoal

- Não faça uso de qualquer ferramenta quando sob efeito de medicações controladas, álcool e substancias ilícitas. Isso diminui suas habilidades motoras e mentais, fazendo com que acidentes possam ocorrer.
- Não execute outros trabalhos enquanto operando a máquina. Fique sempre alerta observe o que está fazendo e use o bom senso ao operar a ferramenta.
- Mantenha os equipamentos de proteção individual (EPIs) sempre ao alcance e em perfeito estado para serem utilizados.
- Para a segurança do operador, a FORTG recomenda que não se opere esta ferramenta vestindo roupas largas, com mangas ou partes que podem se prender à ferramenta. Use máscaras para proteger-se de resíduos, prenda cabelos longos, utilize capacetes, sapatos de segurança antiderrapantes, guarda-pó, protetor auricular e óculos de segurança.

ATENÇÃO: Óculos do dia-a-dia não são óculos de segurança e não protegem os olhos do operador. Utilize óculos de segurança por cima de lentes de grau, se necessário.

Usos e cuidados com a máquina

- Não force a ferramenta a executar trabalhos para os quais não foi fabricada.
- Não faça qualquer modificação ou troca de peça no equipamento. Caso seja necessário, entre em contato com a assistência mais próxima.
- Não ligue a máquina com o interruptor travado, isso pode causar acidentes.
- Caso tenha feito algum ajuste na máquina, verifique se a ferramenta utilizada não está ainda encaixada na máquina.



Serviço

- Treinamento Adequado: Certifique-se de que os operadores da desmontadora de pneus tenham recebido treinamento adequado sobre seu funcionamento seguro e as práticas de segurança.
- Antes de usar a desmontadora, verifique se todas as peças estão em boas condições de funcionamento e que não há vazamentos de ar ou óleo.
- Desligue a máquina e desconecte-a da fonte de energia antes de realizar qualquer manutenção ou ajuste.
- Certifique-se de que a desmontadora esteja em uma superfície nivelada e estável antes de usá-la.
- Use a desmontadora somente para desmontar pneus que se encaixem nas especificações da máquina. Não force pneus maiores ou inadequados.
- Certifique-se de que o pneu esteja completamente desinflado antes de tentar desmontá-lo.
- Ajuste a pressão do ar para a operação adequada da máquina, de acordo com as recomendações do fabricante.
- Mantenha as mãos, roupas e ferramentas afastadas de todas as partes móveis da máquina, como a cabeça de montagem e a alavanca de operação.
- Sempre libere a pressão do pneu completamente antes de tentar remover a roda da máquina.
- Esteja ciente de qualquer sinal de problemas, como barulhos estranhos, vibrações anormais ou vazamentos, e pare de usar a máquina imediatamente se detectar algum problema.



4. Instalações e Ajustes

Verificando a tensão

Verifique os requisitos de tensão, fase e frequência mostrados na placa do motor, a fiação deve ser feita apenas por um eletricista certificado.

Instalação

Escolha o lugar onde a máquina será instalada em conformidade com as normas locais de segurança do trabalho.

O chão não deve estar quebrado ou irregular para que a máquina fique estável. Se a instalação for ao ar livre, deve ser protegida por algum tipo de cobertura contra chuva.

As seguintes condições de ambiente de trabalho são aplicáveis:

Umidade relativa do ar entre 30 a 95% sem condensação.

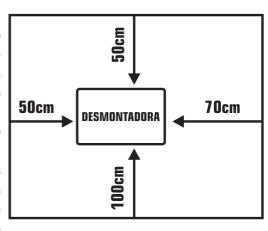
Temperatura entre 0 a 55°C

É muito importante que a máquina não seja instalada e utilizada em atmosferas explosivas.

Requisitos de Local de Trabalho

Requisitos de espaço máximo máquina são aproximadamente 215x245cm com uma distância mínima das paredes, como mostrado no diagrama.

Atenção! Estas medidas são também da linha de trabalho da desmontadora de pneu. Outras pessoas que não aquelas especificamente treinadas e operadores autorizados estão



expressamente proibidos de entrar nesta área. Instale a máquina sobre piso de cimento liso ou outra área térrea, com piso duro. Utilize 4 conjuntos de parafusos de ancoragem para prender a máquina ao chão e diminuir a vibração e ruído. Feito todo o processo de fixação do corpo da máquina, faça a montagem dos componentes.



Instalação Elétrica

Antes de fazer qualquer instalação elétrica, certifique-se de que a voltagem principal corresponde a aquela estampada na etiqueta de voltagem (presa no fio próximo da tomada da desmontadora de pneu). Isto é absolutamente essencial

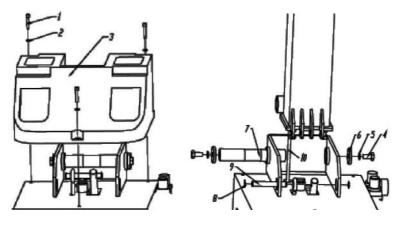
- O sistema é equipado com um circuito de bom aterramento.
- A máquina é conectada a uma fonte de linha disjuntor, verifique a amperagem.
- A corrente está adequadamente protegida contra sobrecorrentes com fusíveis ou interruptor automático com valores avaliados como mostrado na tabela.
- Siga a fonte de alimentação referente ao modelo adquirido, sendo: 220V ou 380V no modelo Trifásico ou 220V no modelo monofásico, ambos com frequência 60Hz.

Verifique para ter certeza que o caixa do circuito de fiação elétrica está suficientemente dimensionada para sustentar isto.

Trabalho no sistema elétrico, mesmo mínimo, dever ser feito exclusivamente por pessoal profissionalmente qualificado.

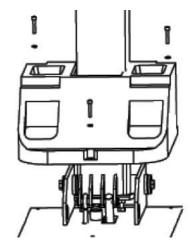
Instalando a Coluna Vertical

- Desaperte os parafuso (1), arruelas (2) e tampa (3).
- Remova o parafuso (4), a arruela de pressão, (5) e a arruela plana (6) e o pino de travamento (7).
- Remova o anel de pressão (8) e o pino do cilindro (9).





- Coloque o braço vertical na base (tenha cuidado para inserir primeiramente a mangueira (10) do braço vertical dentro do orifício na base).
- Reinstale o pino de travamento (7), a arruela (6), a arruela de pressão (5) e o parafuso (4). Aplique o composto antigripante no pino de travamento antes de o instalar para ajudar na reinstalação.
- Coloque o pino do cilindro (9), através do eixo do cilindro e do braço vertical.
 Prenda-o no lugar com o anel de pressão.



- Monte a tampa (3), as arruelas (2) e os parafusos (1).
- Remova o painel lateral e conecte a mangueira do braço vertical ao único acessório aberto dentro da base.

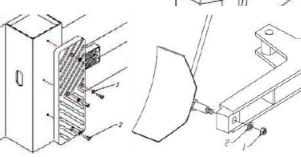
Instalação da Mola

 Erga o braço de montagem (barra hexagonal) até o fim, demonste o parafuso (1), a tampa (2) e monte a mola (3). Reaperte o parafuso (1)

Instalação da Pá do Descolador

 Coloque o removedor de talão do pneu em posição e instale os parafuso (1) e arruelas a base do gabinete.

 Aperte a contra porca (1) e a arruela elástica (2) para montar a lâmina do removedor de talãodopneu.





Instação do Reservatório de Ar

- Afrouxe os parafusos (1), conecte o tanque de ar e aperte-o.
- Com o painel lateral ainda removido, conecte a mangueira ao bocal do tanque de ar.

Montando a Caixa de Calibre

- Monte a caixa do medidor do braço vertical com o parafuso (1) e a arruela (2).
- Coloque a mangueira (3) ao conector (4) localizado na parte traseira da Desmontadora.

Instalação do Braço junto a Coluna

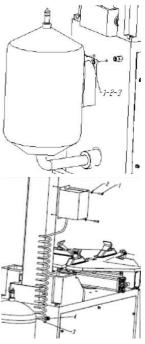
- Para instalar o braço (G), encaixe-o na coluna do braço oscilante (H) de baixo para cima. Bloqueie o braço vertical com a alavanca de bloqueio (L).
- Preocupe-se com a instalação da cabeça de direção. Para auxiliar nessa montagem e obter uma maior precisão e como referência, coloque um aro na mesa giratória. Em seguida, instale a mola de retorno (I) o botão (J) e o parafuso (K) que conecta todo o sistema do braco.
- Quando o parafuso (K) estiver fora, bloqueie o braço vertical (G) com a alavanca de bloqueio (L), assim o braço (G) irá cair automaticamente.

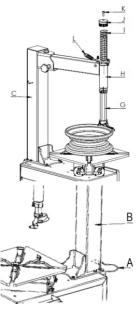
Instalando o Anel de Suporte

 Coloque os terminais do anel (A) nos orifícios à direita da coluna (B).

Instalação do Regulador de Pressão, Calibração e Lubrificação

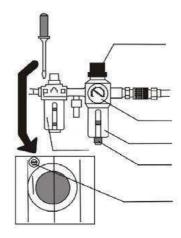
 Para fazer o ajuste de pressão utilize o botão de regulagem. Puxe o botão para cima e gire-o no sentido horário para aumentar a pressão e no sentido anti-horário para diminuir a pressão.







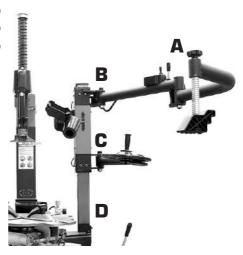
- Após o ajuste de pressão, pressione o botão para baixo para trava-lo.
- O filtro de ar é utilizado para filtrar as impurezas do ar comprimido. Quando a água e impureza passam pela linha vermelha do filtro deve se abrir a válvula de ejeção para expurga-las.
- O lubrificador é utilizado para adicionar quantidades de óleo na linha de ar para que as partes móveis do cilindro e reguladores funcionem com a melhor performance possível. Pressione o pedal (K) entre 3 a 5 vezes, isso fará com que uma gota de lubrificante caia no



copo do regulador. Caso seja necessário ajuste o botão de regulagem do conta gotas do lubrificador para aumentar ou diminuir a quantidade de óleo.

Instalando o Braço Auxiliar Automatizado

- Para instalar o Braço Auxiliar na máquina, monte os componentes (A) e em seguida fixe-os em seus locais no corpo da coluna de apoio (B e C). Em seguida encaixe-o e fixe na coluna lateral (D).
- Feita a montagem, faça a conexão do sistema de alimentação do sistema automatizado do braço junto a base da coluna lateral.





5. Instruções de Operação

Operando a ferramenta

Atenção

Não opere a máquina antes de ter formação completa e qualificada.

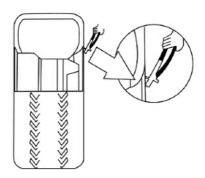
Utilize equipamentos adequados de segurança (EPIs).

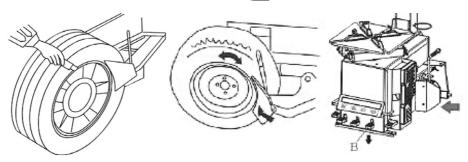
Quando for operar a desmontadora lateral de pneus, certifique-se de que as fontes de energia, ar e nível de óleo estão de acordo com os requisitos.

- Para facilitar a desmontagem e uma melhor proteção do pneu e aro, sempre lubrifique a área entre o aro e o talão do pneu aonde o destalonador se encaixa. Utilize sempre lubrificantes industriais ou solução de sabão.
- Preste atenção especial na direção de rotação marcada em algumas flanges ou nos pneus.
- Monte o pneu em um aro do tamanho apropriado ao mesmo.
- Verifique sempre se não existem danos, distorções, erosões ou desgastes em geral antes de desmontar o pneu.
- Nunca ignore os requisitos de montagem e desmontagem de rodas especiais.
- Quando for encher o pneu, verifique sempre a pressão se está apropriada para o tipo de pneu.

Efetuando a Desmontagem do Pneu

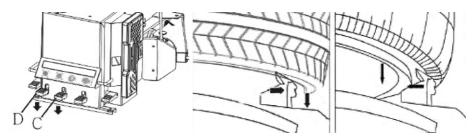
- Primeiro passo é esvaziar completamente o pneu.
- Remova os pesos de balanceamento de roda para evitar danos desnecessários.
- Lubrifique o talão com uma escova ou bucha embebida em lubrificante antes mesmo de tocar o talão.
- Coloque o pneu entre a trava do deslocador e o bloco de borracha e mantenha o bico de pato entre o talão e o aro, por volta de 1cm do talão. Pressione o pedal destalonador (B) para que a mesa giratória rotacione e comece a separação do pneu junto ao aro.



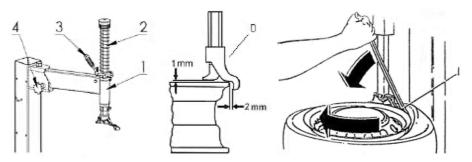


- Repita os passos anteriores na outra face do pneu para separar completamente o pneu do aro.
- Ao utilizar o bico de pato, não coloque os braços sobre os pneus ou destalonador (pá).
- Pressione o pedal de aperto (C) para preparar os mandris ou pressione o pedal de reversão para bloquear o aro externamente.

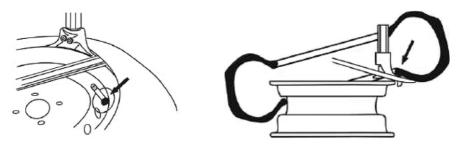
Atenção: Diferentes tipos de fixação podem ser escolhidos de acordo com diferentes aros.



- Em caso de aperto interior, pressione o pedal de reversão (D), ele irá encolher as mandíbulas (sapatas), coloque a roda na mesa giratória e solte gradativamente o pedal de aperto (C) para fixar.
- Em caso de fixação do lado de fora, amplie as mandíbulas (sapatas) para fora (por volta de 2 a 3cm de distância a partir da borda do aro), e coloque a roda na mesa giratória, pressione a borda perto das mandíbulas, solte gradativamente o pedal de reversão (D) para apertá-lo.
- Puxe para trás o braço e ajuste o junto a coluna vertical, coloque o bico de pato contra o aro de montagem pressionando o botão, ajuste a alavanca de bloqueio.



- Certifique-se de que o bico de pato esteja a uma distância entre 1 a 2 mm a partir da borda externa do aro para evitar a mesma arranhe o aro.
- Antes de desmontar, não se esqueça de lubrificar o talão do pneu e do aro.
- Eleve o talão com a alavanca especial e conecte-o junto a "língua" do talão.
- Se houver câmara de ar, para evitar danos, mantenha a posição da válvula de ar e o bico de pato a 10cm de distância.
- Pressione o pedal destalonador para rotacionar a mesa giratória no sentido horário até que a borda da roda caia.



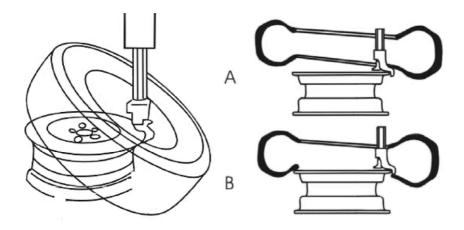
- Por ser muito resistente e de baixo perfil da roda, a borda da roda é fácil de deslizar, para evitar isso, rotacione a mesa giratória um pouco no sentido antihorário para acertar o encaixe (por volta de 1 a 2 mm), e em seguida, rotacione no sentido horário normalmente.
- Se o processo de desmontagem for impedido, pare a mesa giratória com um leve pressionar do pedal, e rotacione de volta no sentido antihorário para acertar o encaixe e retornar ao processo normalmente.
- Lembre se de que se houver câmara de ar no pneu, ela deve ser removida.
- Eleve a roda até que a borda inferior saia do aro.



- Pressione o pedal até que o pneu saia totalmente do aro.
- Afaste o braço, retire o pneu assim finalizando o processo de desmontagem.

Efeturando a Montagem do Pneu

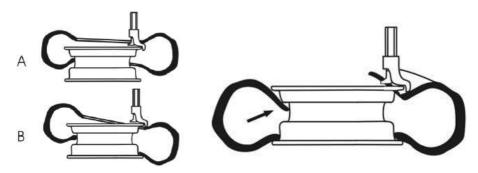
- Verifique se o pneu e aro estão em tamanhos compatíveis antes de monta-los.
- Prenda o aro firmemente na mesa giratória utilizando o pedal de aperto das mandíbulas (sapatas).
- Para facilitar a montagem e uma melhor proteção do pneu e aro, sempre lubrifique a área entre o aro e o talão do pneu aonde o destalonador se encaixa. Utilize sempre lubrificantes industriais ou solução de sabão.
- Coloque o talão sobre o aro com o lado esquerdo para cima, puxando para trás o braço disjuntor e coloque-o em posição de trabalho encaixado-o rente ao aro. Se necessário ajuste a altura nesse momento.



- Ajuste a posição do pneu de forma que ele incline e passe para baixo do bico de pato encaixando na esfera que fica na ponta da cabeça do braço.
- Em seguida, pressione para baixo a parte central do pneu. Solte gradativamente o pedal para rotacionar a mesa giratória, fazendo com que o talão do pneu mais baixo caia dentro do aro completamente



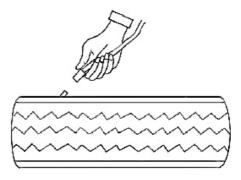
- Se houver necessidade de instalar uma câmara de ar, antes faça uma verificação de danos e mantenha a válvula de entrada de ar na posição correta antes do procedimento.
- Para instalar o talão do pneu superior, coloque o pneu corretamente e reajuste a posição do talão do pneu. Pressione para baixo o pneu do lado oposto ao bico de pato para a ranhura do aro.
- Solte gradativamente o pedal para rotacionar a mesa giratória fazendo com que o pneu comece a se encaixar.



Inflando o pneu

Atenção: O processo de inflar pode ser altamente perigoso se não for feito corretamente. Tome precauções e preste atenção nos procedimentos. Verifique se o ar comprimido sendo usado está bem ligado antes de trabalhar.

- Os procedimentos de inflar é simples, basta utilizar o calibrador pneumático manual.
- Encaixe o bico com presilha no bico do pneu.
- Pressione lentamente o gatilho do calibrador e acompanhe através do manômetro a vazão de ar. Lembrando sempre em obedecer o limite de pressão estabelecido pelo fabricante do pneu a ser inflado. (Consulte o manual do usuário).





 Se a pressão exceder o limite, pressione o botão de alívio de pressão do calibrador para que ele libere o ar em excesso.

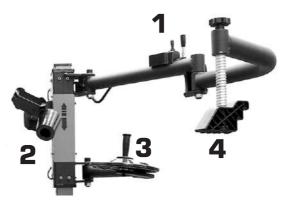
Características Únicas do Modelo Coluna Vertical Móvel

Este modelo possui coluna vertical móvel podendo ser ativada através do pedal de inclinação (A), facilitando assim a retirada ou colocação do pneu, diferente de outros modelos.

Utilizando o Braço Auxiliar e conhecendo suas funções

Uma das grandes vantagens deste modelo é a utilização do Braço Auxiliar. Ele é composto por 3 ferramentas que auxiliam na desmontagem ou montagem do pneu, basta posicionar a ferramenta desejada na posição de utilização e com o auxílio da alavanca de acionamento (1) o operador pode abaixar ou elevar o eixo.

- Rolamento (2): Utilizável para suavizar o destalonamento garantindo que independente do perfil do pneu ele não seja danificado em sua retirada ou colocação.
- Disco Destalonador (3): Ele funciona como um substituto do uso manual das mãos para erguer o pneu, principalmente utilizado em pneus maiores.
- Funciona como um terceiro braço que pode apoiar o centro da roda na instalação do pneu antes de ajustar as garras. Também é comumente utilizado para ajudar a destalonar ou encaixar o pneu na roda de forma uniforme e em conjunto com o rolamento.





6. Cuidados com o equipamento

Manutenção

Há várias operações de manutenção a serem realizadas e serão descritas a seguir. Um baixo custo operacional e longa vida do equipamento são frutos de um bom uso, observação de rotinas, operações e manutenções periódicas.

Aviso

Cada operação de manutenção deve ser realizada somente após a desconexão da tomada da rede elétrica

Para garantir que esta Desmontadora Lateral de Pneus funcione perfeitamente ao longo dos anos, realizar a programação de manutenção de rotina descrita abaixo:

Desligue a máquina e fonte de ar, pressione os pedais para evacuar totalmente o ar comprimido da máquina. Verifique por peças que possam estar danificadas e necessitem ser substituídas.

Limpe a máquina uma vez ao dia após o termino do expediente. Tire a sujeira do prato da mesa giratória com óleo diesel uma vez por semana e sempre lubrifique as lâminas e mandíbulas.

Esvazie a água no filtro de ar uma vez ao dia, isso garantirá um melhor desempenho do cilindro.

Uma vez ao mês, verifique o nível de óleo do lubrifil, se necessário efetue a troca ou complete. O sistema utiliza óleo **ISO VG10** para sistemas pneumáticos. Para ajustar a entrada de óleo no sistema, mexa através do botão na base do regulador.

Após 20 dias de uso, reaperte as mandíbulas.

Outros componentes podem necessitar de reparos ou ajustes como a polia do motor, conjunto do braço etc. Para isso entre em contato com a assistência técnica mais próxima.

Armazenamento

Se a máquina precisar ser armazenada ou transportada, desligue a da fonte de alimentação e ar. Lubrifique todas as partes móveis. Esvazie o sistema de ar, óleo e água. Coloque as tampas plásticas nas mandíbulas e cubra a máquina para evitar pó e sujeira..

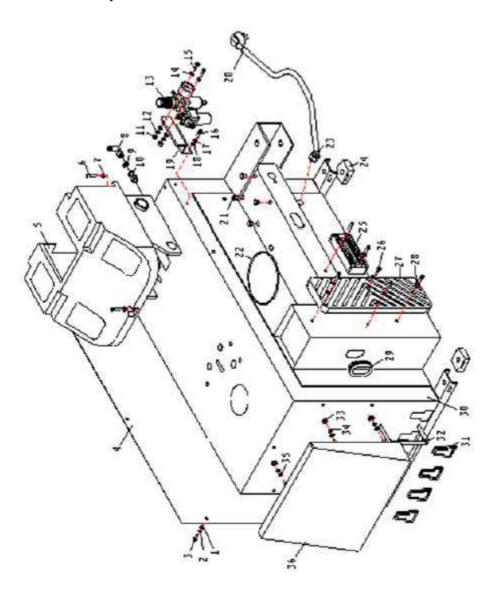


7. Problema, Causa e Solução

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A mesa giratória não rotaciona ou rotaciona apenas para um lado.	Interruptor danificado. Polia danificada Mau funcionamento do motor. Mesa empenada.	Substituir. Substituir. Verifique a integridade dos cabos e fios. Substitua o motor em caso de danos. Substituir.
As mandíbulas demoram a abrir ou fechar, a mesa não bloqueia ou trava incorretamente	1. Vazamento de ar da rede. 2. Cilindro não funciona. 3. Mandíbulas desgastadas. 4. Arruelas do cilindro quebradas.	Verificar a rede. Substituir cilindro do pistão. Substituir a mandíbula. Substituir as arruelas.
A cabeça de montagem sempre toca o aro durante a operação.	A placa de bloqueio está ajustada de forma incorreta ou não qualificada. Parafusos da bucha estão soltos, placa de bloqueio não funcionando corretamente.	1. Ajustar ou substituir. 2. Reapertar ou substituir.
O bico de pato do friso e mandíbula não voltam a posição original.	1. Mola do pedal danificada.	1. Substituir peça.
O descolador opera com dificuldade.	1. silenciador encravado. 2. Arruela do cilindro do descolador de friso está quebrada.	1. Substituir a arruela.



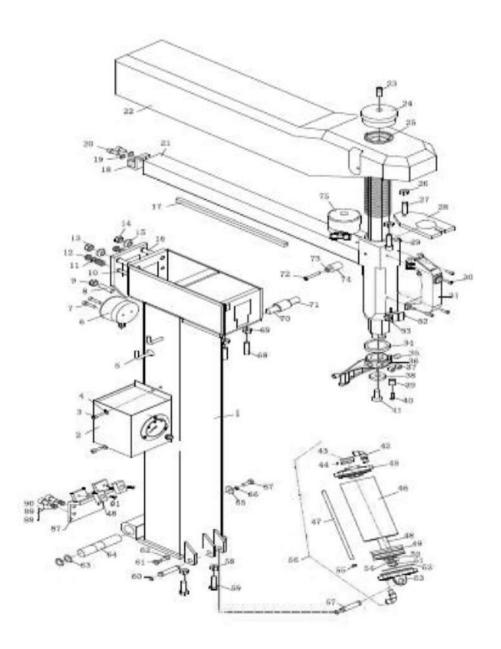
8. Vista Explodida





Nδ	Componente	Código
1	Arruela plana M6	
2	Arruela de pressão M6	
3	Parafuso M6 x 20	
4	Tampa lateral	760-004
5	Bandeja	760-006
6	Parafuso M6 x 20	
7	Arruela plana	
8	Conector curvo pneumático 8-02	005\$6520-814
9	Arruela plana	
10	Conector curvo pneumático 8-02	005\$6520-814
11	Porca M5	
12	Arruela de pressão M5	
13	Filtro/Registro/Lubrificador	760-007
14	Arruela plana 5	
15	Parafuso M5x12	
16	Parafuso M6x12	
17	Arruela de pressão M6	
18	Arruela plana M6	
19	Suporte de Filtro	706-171
20	Cabo de Força	760-009
21	Rolha de vedação	760-008
22	Anel Coletor de Lubrificação	760-015
23	Ilhó	760-011
24	Pé de Borracha	760-012
25	Suporte para roda pequeno	760-013
26	Parafuso M6 x 20	
27	Suporte para roda grande	760-016
28	Arruela plana	
29	Proteção de alavanca	760-172
30	Gabinete	760-001
31	Protetor de pedal	760-173
32	Barra de blindagem	760-002
33	Porca M6	
34	Contra Porca M6	
35	Arruela plana M6	
36	Guarda de pedal	760-003

FORIG

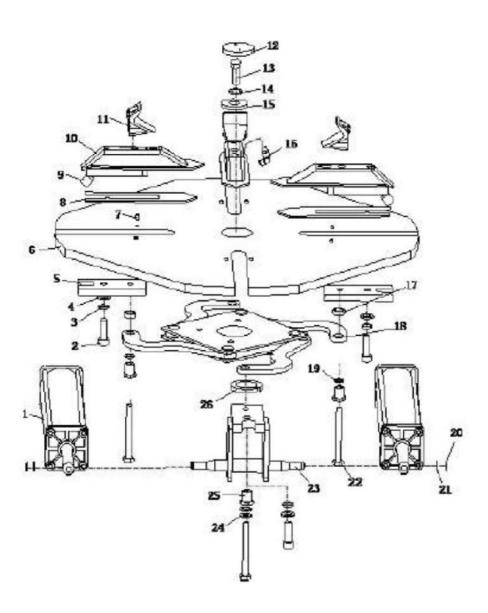




Nº	Componente	Código
1	Braço Vertical	760-017
2	Calibrador	760-019
3	Parafuso M6 x 20	
4	Arruela plana M6	
5	Protetor de gancho	760-174
6	Conjunto de cilindro de travamento	
7	Parafuso M6 x 35	
8	Cavilha	
9	Porca	
10	Cavilha	
11	Arruela plana	
12	Rosca	
13	Rosca	
14	Rosca	
15	Cone de ajuste	760-025
1 6	Cavilha	
17	Guia	769-027
18	Peça Cromada com Furo Central	760-028
19	Arruela elástica	
20	Pino	
21	Braço Horizontal	760-029
22	Proteção	760-030
23	Parafuso M8 x 30	
24	Tampa da barra de montagem	760-031
25	Mola da barra de montagem	760-032
26	Porca	
27	Parafuso de ajuste	
28	Placa de travamento	760-034
29	Cavilha	
30	Cavilha	
31	Alça de travamento	760-035
32	Parafuso	
33	Porca	
34	Encaixe/Calço	760-036
35	Parafuso de ajuste M12 x 10	
36	Cabeça de montagem	760-037
37	Parafuso de ajuste M12 x 16	

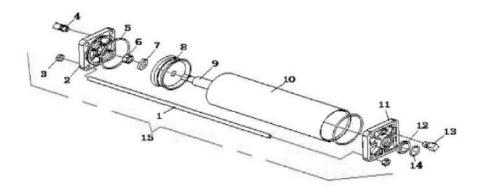


		T :
38	Anilha especial	760-175
39	Encaixe/Calço	760-038
40	Parafuso de Inserção	760-039
41	Parafuso	
42	Junta 6-01	005S6520-818
43	Anel de pressão	760-087
44	Selo à prova de poeira	760-046
45	Tampa do cilindro	760-040
46	Corpo do cilindro de travamento	760-041
47	Alavanca de cilindro pequena	760-042
48	Eixo do cilindro	760-043
49	Pistão	760-045
50	Arruela	
51	Porca	
52	Anel O	760-047
53	Tampa do cilindro	760-048
54	Arruela plana	
55	Porca	
56	Conjunto do cilindro	760-176
57	Pino	760-049
58	Porca	
59	Parafuso	
60	Anel de pressão	
61	Porca	
62	Parafuso	
63	Anilha	
64	Eixo	760-057
65	Arruela	
66	Arruela Elástica	
67	Parafuso	
68	Cavilha	
69	Porca	
70	Eixo de ajuste	760-052
71	Roda de ajuste	
72	Parafuso	
73	Arruela plana	
74	Casquilho	760-053
75	Conjunto de cilindro de travamento	760-022
87	Suporte de rolha	760-177
88	Arruela	
89	Arruela	
90	Cavilhas	
91	Rolha de preenchimento	

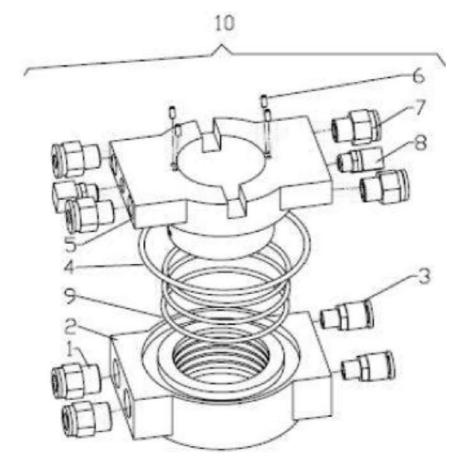




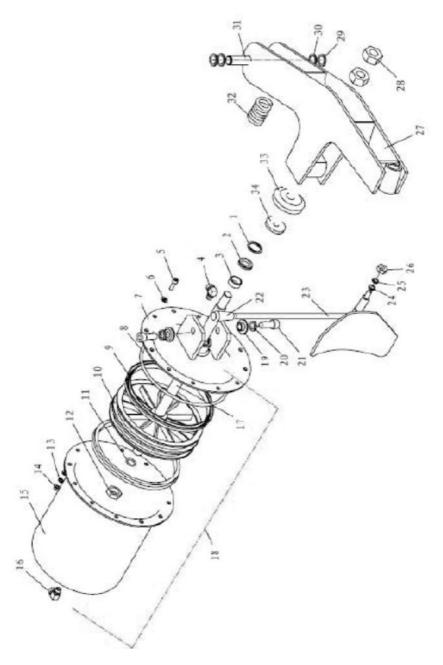
Nº	Componente	Código
1	Montagem de cilindro do grampo de Aro	760-058
2	Parafuso	
3	Arruela de pressão	
4	Arruela plana	
5	Selim	760-059
6	Base giratória	760-060
7	Pino de rolo	
8	Placa de cobertura para controle deslizante	760-170
9	Junta 10mm	005S6510-1014
10	Deslizador	760-061
11	Mandíbula	760-062
12	Tampa da base giratória	760-063
13	Parafuso	
14	Arruela elástica	
15	Amortecedor da base giratória	
16	Conector curvo pneumático	
17	Casquilho	760-064
18	Mesa giratória	760-065
19	Arruela plana	
20	Anel de pressão	
21	Arruela plana	
22	Parafuso	
23	Suporte de cilindro	760-067
24	Arruela de pressão	
25	Bucha	760-068
26	Anel de pressão	760-069



Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Alavanca do cilindro	760-70	8
2	Tampa do cilindro	760-071	2
3	Contra porca		16
4	Conector reto pneumático	00556520-818	3
5	Anel Ο (Φ 75x2.65)		4
6	Porca M12		2
7	Arruela plana Φ12		1
8	Pistão	760-073	1
9	Eixo do cilindro	760-076	1
10	Corpo do cilindro	760-077	1
11	Tampa do cilindro	760-078	1
12	Anel Y 31x20x6		2
13	Conector reto pneumático	00556520-818	2
14	Anel O 20x2		2
15	Montagem de cilindro		2



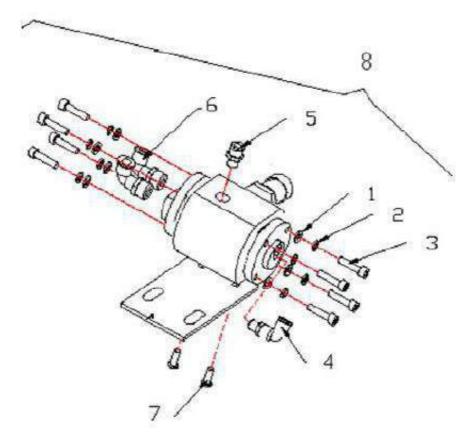
Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Conector reto pneumático 14-03	005\$6510-1408	2
2	Distribuidor externo	760-082	1
3	Conector reto pneumático 8-01	00556510-818	2
4	Anel Ο Φ65x3.1		3
5	Distribuidor interno	760-084	1
6	Parafuso M3x6		4
7	Conector reto pneumático 10-02	00S6510-1014	4
8	Conector reto pneumático 8-10x1	00S6510-818	2
9	Anel Ο Φ90x3.1		1
10	Montagem do Distribuidor		1



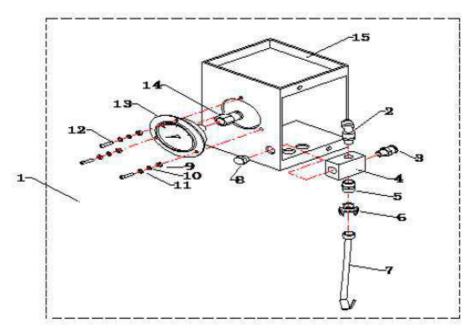


Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Anel de pressão Φ30	760-087	1
2	Anel Y 30x20x7	760-088	1
3	Fita guia	760-089	1
4	Conector curva pneumático 8-M10x1	S6520-818	1
5	Parafuso M6x15		12
6	Arruela plana Φ6		24
7	Tampa frontal do cilindro	760-090	1
8	Anel Ο Φ186x3.3	760-091	1
9	Anel Y Φ186x12x9	760-092	2
10	Pistão	760-093	1
11	Anel Ο Φ15x2.65	760-094	1
12	Porca M18x1.5		12
13	Arruela de pressão Φ6		12
14	Porca M6		12
15	Corpo do cilindro	760-095	1
16	Conector curva pneumático 8-M10x1	S6520-818	1
17	Eixo do cilindro	760-096	1
18	Montagem do cilindro	760-097	1
19	Casquilho	760-098	2
20	Arruela elástica Φ12		2
21	Parafuso M12x30		2
22	Aperto	760-099	1
23	Palheta	760-100	1
24	Arruela plana Φ12		1
25	Arruela elástica Φ12		1
26	Contra porca M12		1
27	Braço do disjuntor do grânulo	760-101	1
28	Porca M16		2
29	Anel de pressão		2
30	Arruela plana Φ16		2
31	Pino	760-102	1
32	Mola	760-193	1
33	Amortecedor	760-104	1
34	Isolante antichoque	760-105	1
35	Válvula de escape rápida	760-169	2

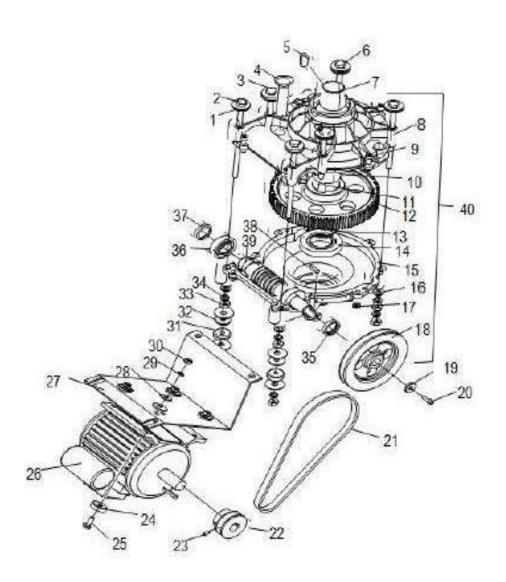
FORIG



Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Arruela plana 6		8
2	Arruela de pressão 6		8
3	Parafuso M6x20		8
4	Conector curva pneumático 8-01	00S6520-818	
5	Conector reto pneumático 8-03	00S6510-818	
6	Conector curvo pneumático 14-03	00\$6520-1438	2
7	Parafuso M6x16		2
8	Conjunto de válvula de explosão	760-106	

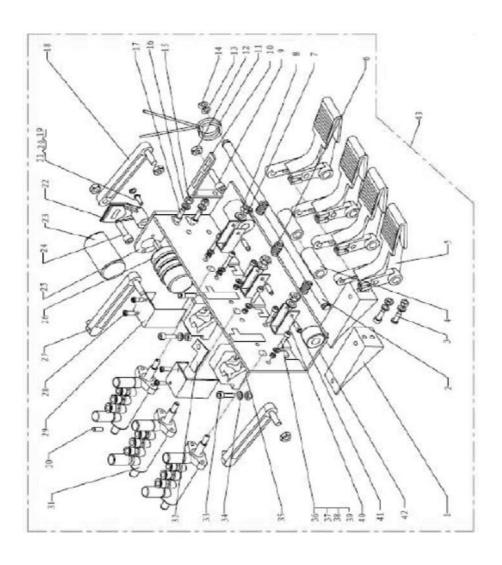


Nº	Componente	Código
1	Caixa do calibrador	760-019
2	Cotovelo 8mm	00S6520-818
3	Encaixe 8mm	00S6510-818
4	Bloco múltiplo	760-021
5	Conector reto pneumático ¼	0052521-14
6	Porca carcela	
7	Mangueira de insuflação	760-056
8	Botão de esvaziamento	760-020
9	Porca M4	
10	Arruela plana M4	
11	Arruela de pressão M4	
12	Parafuso M4x10	
13	Medidor de pressão	760-018
14	Encaixe 8mm	0056463-814
15	Caixa	



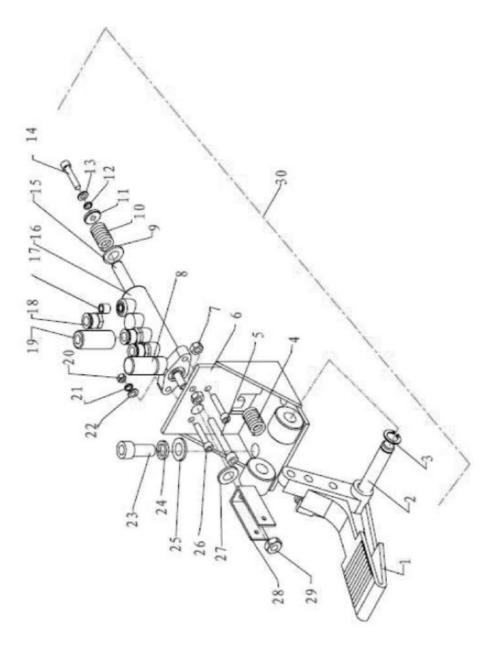


Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Arruela		16
2	Parafuso		2
3	Parafuso		2
4	Conector de Lubrificação	760-005	1
5	Chave	760-107	1
6	Parafuso		2
7	Cabo principal	760-108	1
8	Tampa superior da caixa de	760-109	1
	mudança		
9	Parafuso		5
10	Rolamento	760-110	1
11	Chave	760-111	1
12	Engrenagem	760-112	1
13	Anel	760-113	1
14	Engrenagem	760-114	1
15	Tampa inferior da caixa de mudança	760-115	1
16	Arruela plana		16
17	Porca		5
18	Polia grande		1
19	Arruela		1
20	Parafuso		1
21	Cinta	760-117	1
22	Polia do motor	760-118	1
23	Parafuso		1
24	Amortecedor	760-119	4
25	Parafuso		4
26	Motor	760-120	1
27	Suporte de Motor	760-121	1
28	Arruela plana		4
29	Arruela de pressão		4
30	Porca		4
31	Amortecedor	760-122	2
32	Amortecedor	760-123	6
33	Porca		12
34	Arruela de pressão		1
35	Vedação do óleo	760-124	1
36	Polia	760-125	2
37	Lacre	760-126	1
38	Chave	760-127	1
39	Eixo sem fim	760-128	1
40	Montagem da caixa de mudança	760-129	1



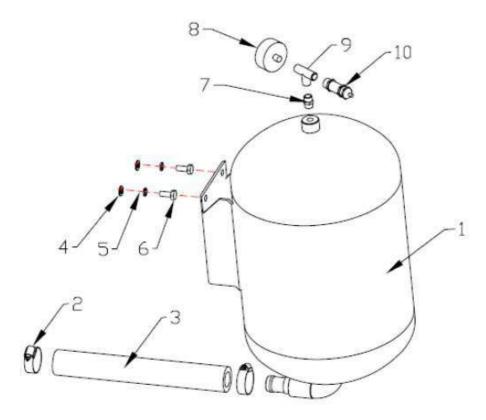


Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Calço/Suporte	760-130	1
2	Pino	760-131	1
3	Parafuso		2
4	Espaçador	760-132	2
5	Pedal	760-133	4
6	Mola do pedal	760-134	4
7	Arruela		2
8	Contra porca		8
9	Parafuso		1
10	Suporte de mola	760-135	1
11	Mola	760-136	1
12	Porca		2
13	Arruela plana		2
14	Anel de pressão		2
15	Parafuso		4
16	Arruela plana		8
17	Porca		12
18	Barra de ligação	760-137	1
19	Parafuso		1
20	Arruela plana		1
21	Arruela de pressão		1
22	Alavanca	760-138	1
23	Tampa do interruptor	760-139	1
24	Parafuso		1
25	Suporte de interruptor	760-140	1
26	Interruptor de inversão	760-141	1
27	Barra de ligação	760-142	1
28	Parafuso		2
29	Proteção	760-143	4
30	Pino	760-144	2
31	Montagem da Válvula	760-145	3
32	Feixe de molas	760-146	3
33	Parafuso		2
34	Arruela de pressão		4
35	Calço/Suporte	760-147	6
36	Parafuso		2
37	Arruela plana		6
38	Arruela de pressão		6
39	Porca		6
40	Conector do eixo da válvula	760-148	3
41	Pino	760-49	3
42	Suporte do pedal	760-150	3
43	Montagem de Pedal	760-151	1



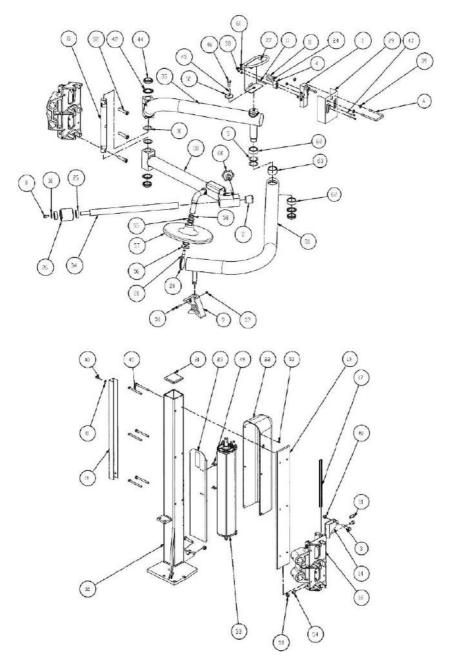


Nο	Componente	Código	Quantidade
1	Pedal	760-152	1
2	Pino	760-153	1
3	Anel de pressão		2
4	Mola	760-154	1
5	Parafuso		1
6	Suporte de inflador	760-179	1
7	Porca		2
8	Silenciador	760-155	1
9	Anilha		1
10	Mola	760-156	1
11	Anilha		1
12	Arruela plana		1
13	Arruela de pressão		1
14	Parafuso		1
15	Alavanca de válvula	760-157	1
16	Válvula de distribuição	760-158	1
17	Rolha	760-159	1
18	Conector reto pneumático	S6510-818	3
19	Válvula de retenção	760-160	1
20	Porca M6		2
21	Arruela de pressão M6		2
22	Arruela plana M6		2
23	Parafuso		2
24	Arruela de pressão		2
25	Arruela plana		2
26	Parafuso M6x30		2
27	Anilha		1
28	Placa da alavanca de válvula	760-161	1
29	Contra porca		1
30	Montagem do Pedal	760-162	1



Nº	Componente	Código	Quantidade
1	Tanque	760-163	1
2	Braçadeira de mangueira		2
3	Mangueira	760-164	1
4	Arruela plana		2
5	Arruela de pressão		2
6	Parafuso		2
7	Conector	S2500-14	1
8	Manômetro	760-165	1
9	Conector	S2090-1414	1
10	Válvula de Segurança	760-166	1

FORIG





Nº	Componente	Código	QTD
1	Controle de Válvula	EAA0304G93-ks	1
2	Plugue de borracha	8-10018A	1
3	Parafuso de fixação do cilindro	EAM0043G00A	2
4	Bucha anti-rotação	EAM0032G93A	2
5	Anel espaçador 35x45x0,5	1-23341A	2
6	Barra de proteção	EAM0032G97A	1
7	-		
8	Parafuso 8x16 8.08, preto	1-17609	1
9	Extrator de Talão	EAC0078G21A	1
10	Arruela 30.2x42x1	EAM0032G95A	2
11	Mangueira flexível de ar 6x4 Preta L2780	EAH0049H09A	2
12	Arruela de fixação da caixa	EAM0043G04A	1
13	Placa para deslizamento de carruagem	EAM0032G76A	1
14	Suporte superior para cilindro	EAS2068G37A	1
15	Pino de suporte para braços	EAM0032G79A	1
16	Arruela de zinco d8x24	1-17841	1
17	Deslizador	EAC0078G14A	4
18	Suporte do Braço	EAC0078G16A	1
19	Proteção de mangueiras, preta	EAS2068G38A	1
20	Para-choque dos pés de montagem D.60	8-10918A	1
21	Para-choque dos pés de montagem	8-10818A	1
	80x80x5		
22	Tampa do cilindro do extrator de talão	EAC0078G25A	1
23	Chapa de proteção do cilindro, preta	EAS2068G56A	1
24	Mangueira flexível de ar 6x4 Preta L3400	EAH0049H08A	1
25	Bola de rolamento	1-04263A	2
26	Rolo	EAM0032G96A	1
27	Suporte a controles, preto	EAS2068G53A	1
28	Parafuso 10x20 8.8, preto UNI5931-67	1-19009 A	1
29	Chapa da caixa de controle, preta	EAS2068G50A	1
30	Braço do disco de extração de talão	EAS2089G86A	1
31	Braço do disco do extrator de talão móvel	EAS2090G57A	1
32	Coluna MH (Principal), preta	EAS2068G46A	1
33	Cilindro do extrator de talão	EAA0304G91A	1
34	Haste	EAM0046G42A	1
35	Braço com pino	EAS2090G56A	1
36			



37	Porca hexagonal M6 6S	1-11633 A	1
38	Porca – M4 branca com zinco UNI5588-	1-11433	2
	ISO4032		
39	Porca M8 DIN 936 – UNI5589	1-15933A	4
40	Porca S. LOCK, LOW M10	1-10133	2
41	Arruela 5x16x1	1-19041A	2
42	Arruela de pressão com dente externo	1-04148A	3
	M30		
43	Pino divisor 5x26 DIN1481	1-8152	1
44	Anel de porca M30x1.5	1-01738A	3
45	Parafuso 8x90 8.8, preto UNI5931-65	1-48401A	6
46			
47	Parafuso 10x25 8.8, preto UNI5739-65	1-14309A	1
48	Parafuso, soquete hexagonal 4x50 preto	1-14309A	2
49	Parafuso, soquete hexagonal cabeça	1-15209	2
	redonda 5x40 8G		
50	Parafuso, soquete hexagonal cabeça	7204149	4
	redonda M6x10		
51	Parafuso, soquete hexagonal M6x30	1-16609A	1
52	Parafuso 10x20 8.8, preto UNI5931-67	1-19009A	2
53	Parafuso 12x50 8.8, preto UNI5931-67	1-20709A	3
54	Parafuso coroa	1-20423	6
55	Parafuso de ajuste 10x20 12K UNI5925-67	1-34110A	2
56	Arruela de aço D.35x25 Th0.3	EAM0032G63A	3
57	Arruela de bloqueio	EAM0032G02A	1
58	Disco de extrator de talão	EAC0078G23A	1
59	Anel de retenção para eixos D.25	1-6877	1
60	Porca M10 6S preta UNI5589-65	1-19633B	2
61	Parafuso borboleta M10 L20m	1-01912A	1
62	Arruela lisa D3 DIN125A	1-9541	1
63	Guia de pino espaçador 10mm	EAM0052G96A	2



9. Termos de Garantia

- O prazo de garantia é de 12 (doze) meses, já incluso os 3 (três) meses do período legal. O prazo de garantia inicia da data da compra pelo consumidor final, que deve ser comprovada mediante apresentação da nota fiscal de compra.
- A garantia será concedida na forma acima descrita, somente nos postos de serviços autorizados.
- A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.
- A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada FORTG, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.
- Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum produto que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada FORTG.
- Peças que apresentem desgaste natural decorrente do uso não têm cobertura da garantia.

Cancelamento da Garantia

- Danos decorrentes de mau uso ou acidente causado pelo proprietário ou terceiro.
- Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- Uso em desacordo com o manual de instruções, operação e manutenção do fabricante.
- Violações ou consertos feitos fora da assistência técnica autorizada FORTG.
- Transporte e armazenamento inadequado.



Observamos o direito de alterar as especificações e/ou as ilustrações neste manual, assim como termo de garantia, sem aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas modificações nos produtos anteriormente vendidos.

CONTATE A FORTG:



GurgelMix Máquinas e Ferramentas S.A. Avenida Alagoas, 1193, Jardim Paulista - Franca-SP - 14401-402 Telefone (11) 3508-9979

ACESSE:

