

MANUAL DO USUÁRIO



**FORTG PRO
FG1300 | MÁQUINA DESMONTADORA DE
PNEUS DE COLUNA
220V**



AVISO

- O presente manual de instruções é parte integrante do produto; leia cuidadosamente os avisos e instruções nele contidas. Esta informação é importante para a sua segurança durante a utilização e manutenção.
- Guarde este manual para futuras consultas e para manutenção da máquina.
- Esta máquina só pode ser utilizada para os fins previstos. Nunca utilize-a para qualquer outra finalidade.

ESTA É UMA DESMONTADORA DE PNEUS PROJETADA E CONSTRUÍDA COM A FINALIDADE DE MONTAR E DESMONTAR PNEUS NOS AROS DAS RODAS DOS VEÍCULOS AUTOMÓVEIS E MOTOCICLOS.

A MÁQUINA FOI PROJETADA PARA OPERAR DENTRO DOS LIMITES DESCRITOS NESTE MANUAL E DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES DO FABRICANTE.

- A máquina deve ser utilizada apenas para as funções para as quais foi expressamente concebida. Qualquer outra utilização é considerada errada e, portanto, inaceitável.
- O fabricante não pode ser responsabilizado por eventuais danos causados pelo uso indevido, errôneo ou inaceitável.

PRECAUÇÕES

- O equipamento só pode ser operado por pessoal qualificado com formação especial. A modificação a qualquer componente ou peça, ou uso da máquina para outros fins sem que haja acordo do produtor, ou

observar a exigência das instruções pode levar a danos diretos ou indiretos ao equipamento.

- O equipamento deve ser instalado no chão estável.
- Mantenha o painel traseiro a 0,5m da parede para uma boa ventilação. Deve ser deixado espaço suficiente em ambos os lados para a operação conveniente.
- Não coloque o equipamento em um lugar com alta temperatura ou umidade, ou perto do sistema de aquecimento, de água, ar-umidificador ou chaminé.
- Não coloque o equipamento perto da janela com luz solar. Proteja a unidade com uma cortina ou escudo se necessário.
- Evite poeira, amônia, álcool, thinner ou pulverizar fichário.
- As pessoas que não estiverem operando a máquina devem ser mantidas longe quando ela estiver em uso.
- Use equipamento adequado e ferramentas, equipamentos de proteção e segurança, incluindo óculos, tampões de ouvido e botas de trabalho.
- Preste atenção especial para as marcas na máquina.
- Não toque ou aproxime-se das partes em movimento durante o funcionamento.
- Não remova o dispositivo de segurança ou mantenha-o funcionando adequadamente.
- Antes de mover a desmontadora de pneus, contate o pessoal de manutenção.

SUMÁRIO

1. INFORMAÇÕES GERAIS	6
1.1 Uso.....	6
1.2 Características.....	6
1.3 Especificações.....	6
1.4 Especificações Aplicáveis.....	7
1.5 Condições de Trabalho.....	7
1.6 Descrição dos Sinais de Segurança.....	7
1.7 Posição dos Sinais de Segurança.....	9
2. ESTRUTURA PRINCIPAL	9
3. INSTALAÇÃO E AJUSTE	12
3.1 Desempacotamento.....	12
3.2 Locação.....	12
3.3 Instalação.....	14
3.3.1 Instalação da coluna.....	14
3.3.2 Instalação da Coluna Vertical.....	14
3.3.3 Instalação do Anel de Suporte.....	15
3.3.4 Instalação do Braço Descolador.....	15
3.3.5 Elevação e Instalação.....	16
3.4 Energia e Conexões de Ar.....	18
4. OPERAÇÃO	20
4.1 Princípios.....	20
4.2 Desmontagem do Pneu.....	21
4.3 Montagem do Pneu.....	24
4.4 Enchendo o Pneu.....	26
5. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS	27
6. MANUTENÇÃO	28
7. ARMAZENAMENTO E DESCARTE	29
7.1 Armazenamento.....	29

7.2 Descarte.....	30
8. LISTA DE PEÇAS SOBRESSALENTES.....	30
9. DESENHOS EXPANDIDOS.....	36
9.1 Montagem da Coluna.....	36
9.2 Montagem da Plataforma Giratória.....	37
9.3 Montagem do Motor e da Caixa de Câmbio.....	38
9.4 Montagem do Corpo.....	39
9.5 Montagem do Cilindro do Descolador e Braço Descolador.....	40
9.6 Sistema de Inflação Rápida.....	41
APÊNDICE 1.....	42
APÊNDICE 2.....	44
APÊNDICE 3.....	45
GARANTIA.....	46

1. INFORMAÇÕES GERAIS

1.1 Uso

A máquina é usada para a desmontagem, montagem e enchimento de pneus de veículos de pequeno porte. Possui simples operação e alta confiabilidade. Além disso, ela também pode ser uma grande ajuda na garagem de reparação de automóveis e para comerciantes de pneus.

1.2 Características

- O equipamento pode ser utilizado para diferentes fins de desmontagem, montagem e enchimento de pneus.
- O aço de montagem/desmontagem é fundido a partir de excelente material de liga com formato especial e durável desempenho.
- Os dois cilindros de fixação garantem o alinhamento central, preciso, de modo que os pneus podem ser mantidos firmemente.
- A disposição dos pedais oferece conveniência para o pessoal que opera.
- A distância do disjuntor do talão é grande o suficiente para o pneu grande.
- As alavancas e a caixa de lubrificação são fáceis de alcançar

1.3 Especificações

DIMENSÕES

Altura Máxima.....	1900mm
Comprimento.....	900mm
Largura.....	850mm

PESO

Peso Líquido.....	194kg
-------------------	-------

NÍVEL DE RUÍDO..... ≤70dB(A)

FORNECIMENTO DE AR

Pressão de trabalho.....8-10 Bar

Força de trabalho máximo de deslocagem.....1400N

RPM da Plataforma Giratória.....6~8 n/min

Especificações Elétricas

Voltagem para escolher:

NO.	Voltagem	Energia	Fase
1	AC110V/60Hz	1.1kW	Única
2	AC220V/50Hz	1.1kW	Única
3	AC380V/50Hz	0.75kW	Três

1.4 Especificações Aplicáveis

Largura máxima da roda.....14”(355mm)

Diâmetro do aro (bloqueio interno)..... 12” – 24”

Diâmetro do aro (bloqueio externo)..... 10” – 21”

Diâmetro máximo do pneu.....41”(1040mm)

1.5 Condições de Trabalho

Temperatura de trabalho.....-40°C – 45°C

Temperatura de transporte/armazenamento.....-40°C – 55°C

Humidade.....30 – 95%

1.6 Descrição dos Sinais de Segurança



Para evitar que ocorram acidentes, certifique-se de manter as mãos e outras partes do corpo longe quando estiver fixando a montagem/desmontagem da cabeça ou quando a plataforma giratória estiver em execução.



O cuidado deve ser tomado quando se separa o pneu da roda. O disjuntor do talão vai se mover rapidamente e vigorosamente quando o pedal for pressionado. Mantenha o corpo e materiais afastados da área de trabalho.

A pressão do ar comprimido deve não exceder 10 bar. Quando for encher o pneu, a pressão do calibrador deve ser de 3,5 bar.

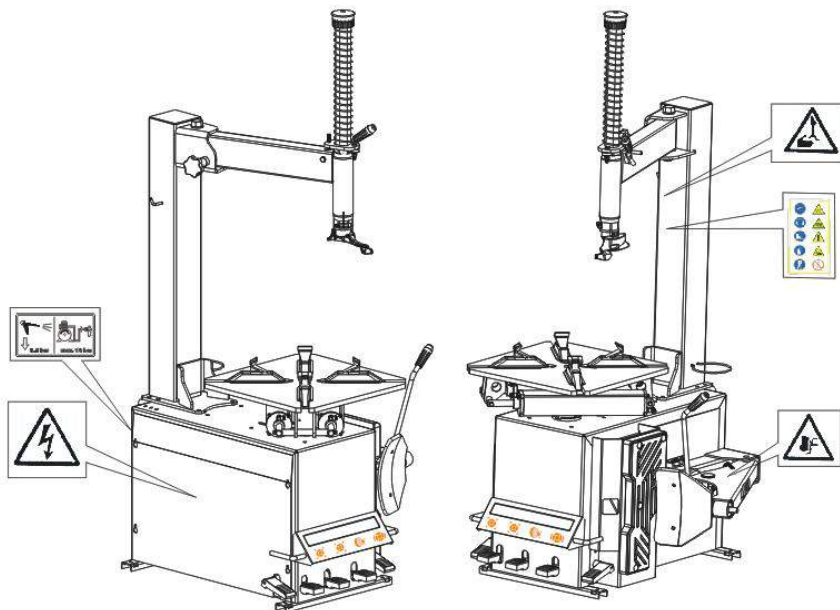


Alta voltagem de energia! Perigoso!



Sinais de segurança.

1.7 Posição dos Sinais de Segurança



- Altere os sinais de segurança se eles ficarem embaçados ou perdidos.
- Quando um ou mais sinais de segurança se perderem, não opere a máquina.
- Os sinais de segurança devem ser mantidos na visão do operador.

2. ESTRUTURA PRINCIPAL

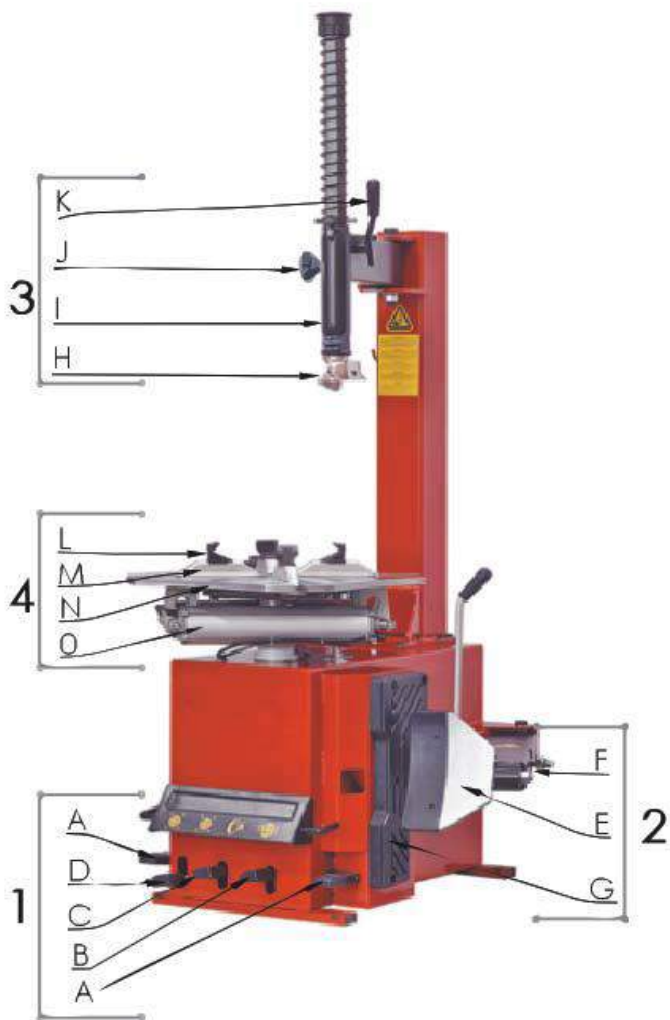


Fig. 1

As peças principais de operação são mostradas na figura 1:

1	Item	2	Item	3	Item	4	Item
A	Pedal de controle da Plataforma giratória	E	Pá do deslocador	H	Cabeça de montagem/desmontagem	L	Travamento da maxila
B	Pedal do deslocador	F	Braço do deslocador	I	Braço oscilante	M	Slide
C	Maxila do pedal aberta	G	Tampão de borracha	J	Alça de ajuste	N	Plataforma giratória
D	Maxila do pedal fechada			K	Alavanca de bloqueio	O	Travamento do cilindro

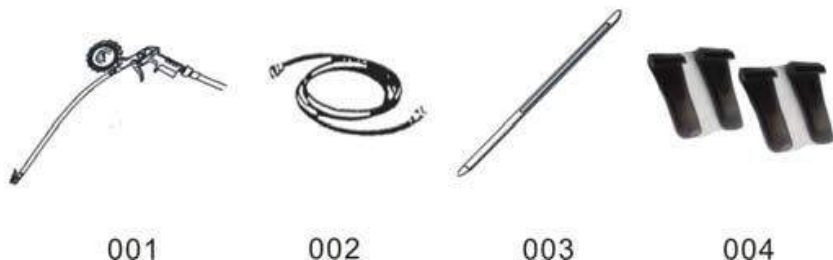


Fig. 2

Os acessórios fornecidos são mostrados na figura 2:

001 – Calibrador de pressão

002 – Tubo de inflação

003 – Alavanca do pneu

004 – Protetor da maxila

3. INSTALAÇÃO E AJUSTE

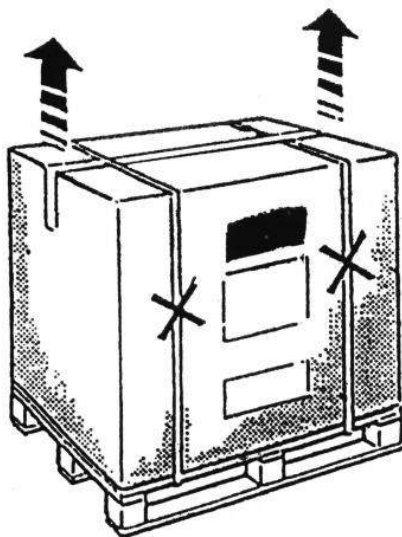


Fig. 3

3.1 Desempacotamento

Descompacte de acordo com as instruções da embalagem.

Remova os materiais da embalagem e verifique a máquina para possíveis danos ou perda de acessórios durante o transporte. Em caso de dúvida, não use a máquina e consulte um pessoal profissionalmente qualificado e/ou o vendedor.

Mantenha os materiais da embalagem fora de alcance das crianças.

Manuseie a máquina de uma forma adequada, uma vez que o material da embalagem é susceptível de causar poluição.

Remova o gabinete, a coluna, o braço oscilante e a caixa de acessórios montados na placa de fundo e mantenha-os em local seguro.



Nota: Um óleo anti-ferrugem especial deve ser aplicado sobre as peças delicadas, pois podem atrair poeira. Limpá-lo quando necessário.

3.2 Locação

O local para instalação da máquina

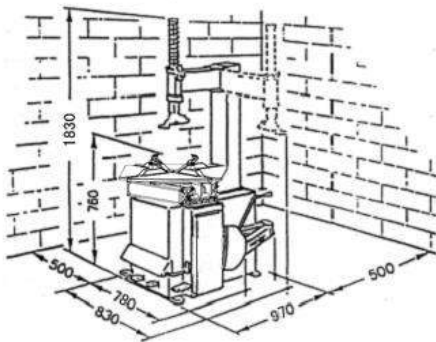


fig.10

Fig. 4

deve estar em conformidade com as normas de segurança:

O equipamento deve ser instalado em um local próximo à principal fonte de energia e sistema de ar comprimido.

Instale a máquina sobre piso de cimento liso ou outra área térrea, com piso duro. 04 conjuntos de parafusos de ancoragem podem ser usados para prender a máquina no chão para evitar vibração e ruído.

Deixe espaço suficiente para a operação e manutenção da máquina. O espaço não deve ser inferior a 1m na frente e nos dois lados da máquina, 0,5m atrás da máquina, de modo que a operação em diferentes partes não seja afetada.

Se a máquina for instalada ao ar livre, um protetor de abrigo deve ser construído.

Nunca operar a máquina em um local com gás inflamável.



Para a segurança e bom funcionamento, mantenha a máquina no mínimo 0,5 m de distância de qualquer parede (Fig4)

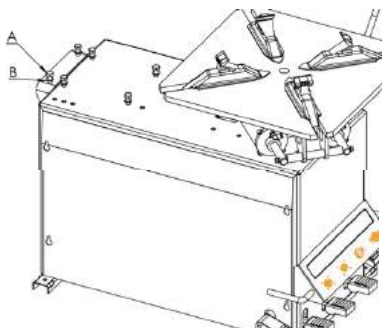


Fig. 5-a

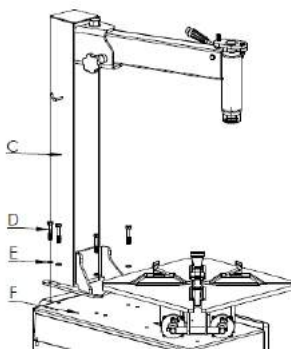


Fig. 5-b

3.3 Instalação

3.3.1 Instalação da coluna

Desaperte os parafusos de ligação A e anilha B, conforme Fig.5-a

Conforme a fig. 5-b, coloque a coluna C no quadro F, trancado os furos de montagem com os parafusos sextavados D10X55 e anilha E, prenda com os parafusos de ligação.



Quando for instalar a coluna, mantenha a coluna vertical, evite que fique inclinada, isso evitará lesões!

3.3.2 Instalação da Coluna Vertical

Instale a coluna vertical G no buraco da coluna no braço oscilante H de baixo para cima, bloqueie a coluna vertical com alavanca de bloqueio L. (Nota: Preocupe-se com a instalação da cabeça de direção. Coloque um aro na plataforma giratória para referência; em seguida, instale uma mola de retorno em I, botão J e prenda conectando o parafuso K, conforme fig. 5-c).

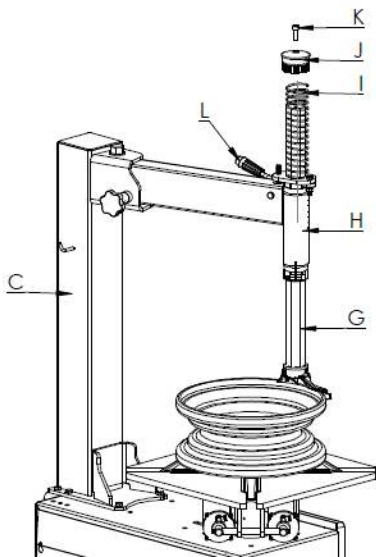


Fig. 5-c

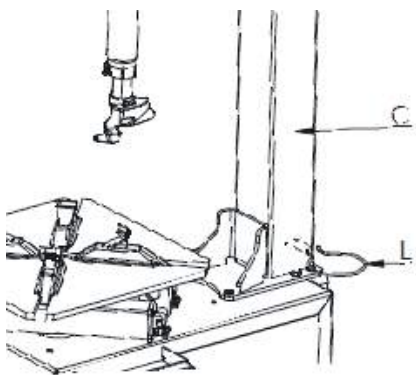


Fig. 5-d



Nota: Quando o parafuso K estiver fora, bloqueie a coluna vertical G com a alavanca de bloqueio L, assim a coluna G cairá automaticamente. Tome cuidado.

3.3.3 Instalação do anel de suporte

Conforme fig.5-d, coloque os terminais do anel L nos buracos de $\phi 5$ à direita da coluna C.

3.3.4 Instalação do Braço Descolorador

Etapa 1, instalação do braço, conforme fig.6-a, coloque o braço M no assento fixo N e aperte com o parafuso sextavado O e a anilha P.

Etapa 2, instalação da mola do braço, conforme figura 6-b, pendure uma extremidade da mola S dentro do buraco R, use o gancho da mola U, ligue a outra extremidade da mola S no pino da mola T, tire o gancho da mola U.



Nota: Quando for instalar o braço, tome cuidado, evite acidentes!

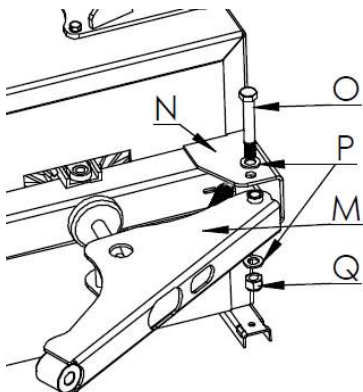


Fig. 6-a

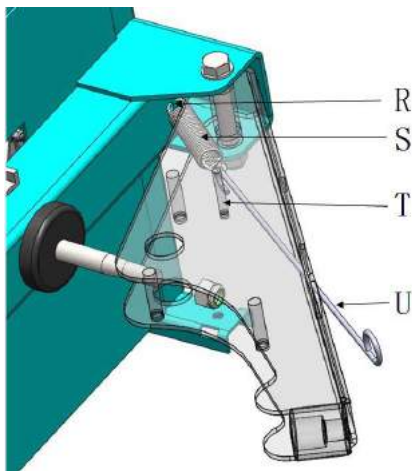


Fig. 6-b

Etapa 3, Instalação do pino de localização do cilindro do deslocador, Puxe o braço deslocador M, até a localização do pino V possa ser colocado no buraco do braço deslocador (Nota: certifique-se de que o lado da fenda do pino de localização V está no lado externo.) Deixe o braço M voltar após o pino de localização V estar instalado (nota: Inserir a haste W através do buraco localização do pino V), Prenda conectando a porca X quando o braço M deitar conforme fig.6-c

Etapa 4, Instalação da pá, Conforme fig.6- c, a pá instalação da pá Z é de dentro para fora, instale no buraco do braço M, instale a anilha Y, aperte o parafuso de ligação X.

Instalação concluída.

3.3.5 Elevação e Instalação

Tire os parafusos com chave (conforme Fig.7) Use um guindaste para levantar a máquina, mova o pallet, coloque a máquina.

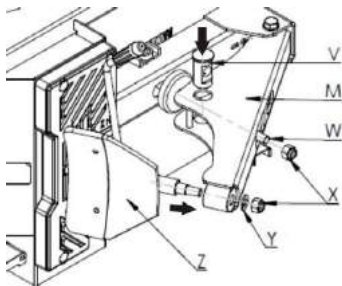
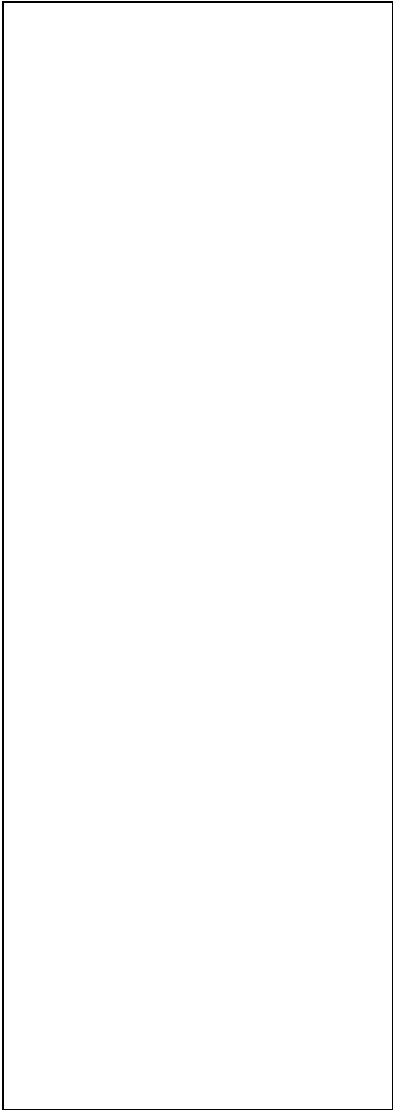


Fig. 6-c



Fig. 7



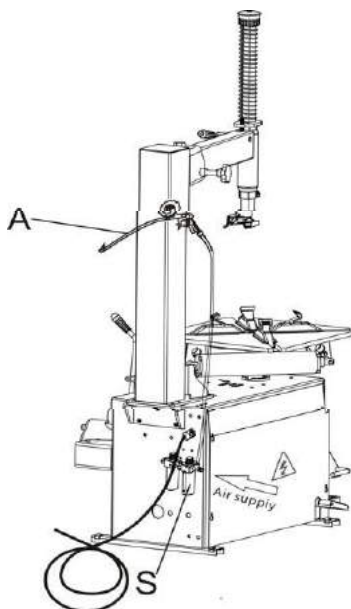


Fig. 8

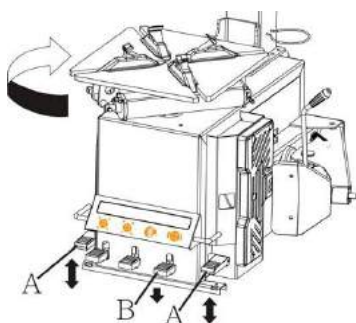


Fig. 9

3.4. Energia e Conexões de Ar

Todos os trabalhos do sistema elétrico, incluindo menor operação, devem ser realizados por profissional qualificado! Verifique se a tensão de alimentação é o mesmo que o indicado na placa da máquina.

A tomada deve estar em um lugar na visão do operador. A altura deve estar entre 24" ~ 67".

A máquina precisa de aterramento de proteção.

Conexão do sistema de ar: Conecte o calibrador de pressão A no acoplamento localizado acima do filtro de ar S, coloque o calibrador de pressão no gancho, na coluna (conforme Fig.8); Conecte o fornecimento de ar comprimido no acoplamento localizado entre o lubrificador e o filtro de ar (como Fig.8).



Nota: O descolador de pneus não é equipado com sobrecarga proteção. Favor, conectar a energia de acordo com o diagrama de energia elétrica incluída no Manual do Usuário. Caso contrário, o fabricante não será responsável por quaisquer acidentes.

Teste de funcionamento: depois que a

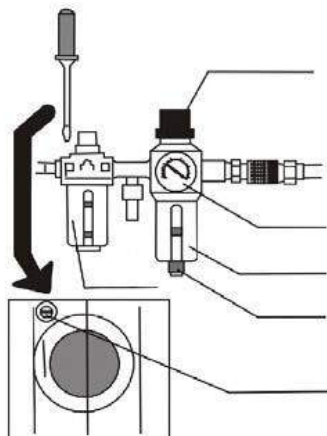


Fig. 10

energia estiver ligada, pressione o pedal A (Fig.9), e a plataforma giratória irá girar no sentido horário. Este teste é muito importante.

Regulador de Pressão, Calibração e Lubrificador

Montagem (opcional):

Veja Fig. 14: 1- Lubrificador; 2- Filtro de ar; 4-Calibração.

Ajuste de pressão: há um botão para o regulador 3. Quando puxado para cima, a pressão pode ser aumentada ou diminuída girando-o no sentido horário ou anti-horário. Depois de ajustar a pressão de operação, pressione o botão para baixo para travá-la.

O filtro de ar 2 funciona para filtrar a água e impurezas no ar comprimido. Quando a água e impurezas passarem além da linha vermelha, abra a válvula de ejeção para liberá-los.

O lubrificador 1 é usado para adicionar uma determinada quantidade de lubrificante no gás para as partes móveis do cilindro e regulador.

Pressione o pedal k de 3 ~ 5 vezes. Uma gota de lubrificante vai cair no copo do regulador. Se isso não acontecer, o parafuso de ajuste pode ser ajustado.

4. OPERAÇÃO



NOTA:

- Não opere a máquina antes de ter formação completa e qualificada para operar a desmontadora de pneus. Utilize equipamentos adequados de segurança, tais como: ferramentas e equipamentos de proteção individual, óculos de proteção, tampões de ouvido e botas de trabalho.
- Quando operar a desmontadora de pneus, certifique-se de que as fontes de energia, ar e nível de óleo no copo de óleo estão em conformidade com os requisitos.

4.1 Princípios

- Para facilitar a desmontagem e melhor proteção do pneu e aro, lubrifique a área entre o aro e o talão do pneu, onde descolador entra, com lubrificante industrial ou solução de sabão grosso.
- Preste atenção especial à direção rotativa marcada em algumas flanges ou nos pneus.
- Montar o pneu no aro do tamanho combinado.
- Verifique se há danos (distorções, danos superficiais, erosão ou desgaste geral) antes da desmontagem.
- Nunca ignore os requisitos de montagem e desmontagem da roda especial
- Quando encher o pneu, certifique-se de que a pressão aumenta da mesma forma. Verifique a borda tão frequentemente como possível.

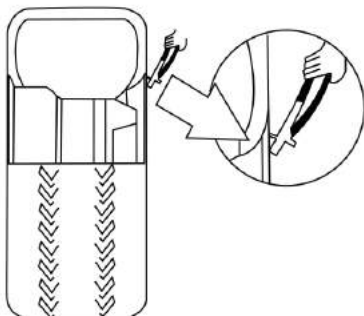


Fig. 11

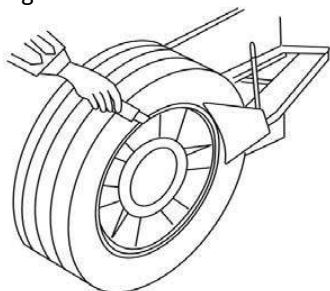


Fig. 12

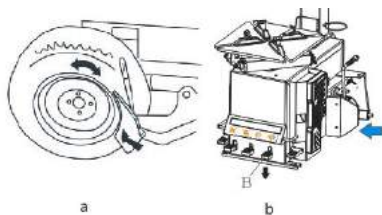


Fig. 13

4.2 Desmontagem do Pneu

- Esvaziar completamente o pneu.
- Remova os pesos de balanceamento de rodas para evitar riscos que poderiam resultar da sua presença (conforme fig.11).

Desmontagem



NOTA: Lubrifique o talão com uma escova com lubrificante antes do travão tocar o talão. Caso contrário, o talão do pneu vai ser usado (conforme fig. 12).

Coloque o pneu entre o travão do descolador e o bloco de borracha e mantenha a pá entre o talão e o aro, a cerca de 1cm do talão (Fig.13-a). Pressione o pedal B (Fig.13-b) para separar o pneu do aro.

Repita os passos acima na outra parte do pneu para separar o pneu completamente da o aro



Nota: Ao usar o braço do descolador, não colocar os braços e as mãos entre o pneu e o descolador.

Pressione o pedal de controle aberto C para preparar os mandris ou pressione D para bloquear o aro externamente (fig.14)



Nota: Diferentes tipos de

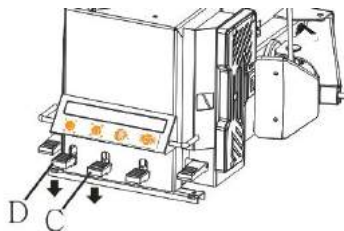


Fig. 14

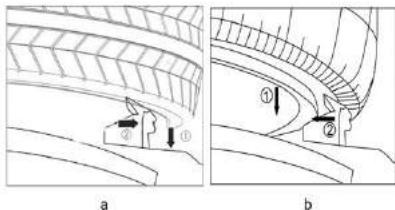


Fig. 15

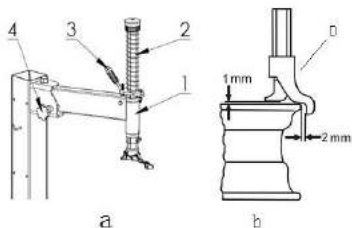
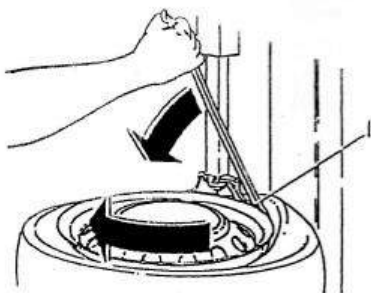


Fig. 16



fixação podem ser escolhidos de acordo com diferentes aros.

Em caso de aperto interior, (fig.15-a), pressione o pedal D, encolher as maxilas juntas, colocar a roda na plataforma giratória e solte gradativamente o pedal C para fixar.

Em caso de fixação de fora, (fig.15-b), ampliar as maxilas para fora (2-3 cm de distância a partir da borda do aro), e colocar a roda na plataforma giratória, pressione a borda perto das mandíbulas, solte gradativamente o pedal D para apertá-lo.

Puxar para trás o braço oscilante e ajustar o braço oscilante 1, (conforme fig. 16-a) e a coluna vertical (2), colocar a cabeça contra aro de montagem, ajustar a alavanca 4, bloquear o braço oscilante, bloquear a coluna vertical pela alavanca 3. Certifique-se de que a cabeça de montagem está a uma distância de 1-2 mm a partir da borda externa do aro para evitar a montagem da cabeça arranhe o aro (conforme figura 16-b).

Antes de desmontar, lubrifique o talão do pneu e aro.

Elevar o talão com a alavanca especial e conectá-lo na língua do talão (conforme fig.17 18)

Fig. 17

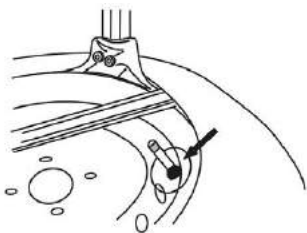


Fig. 18

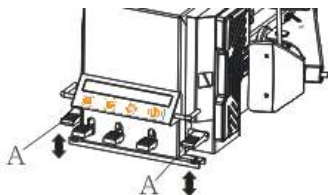


Fig. 19

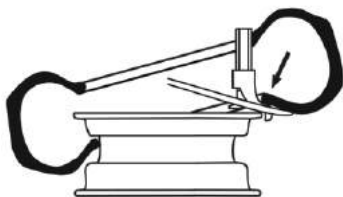


Fig. 20



Nota: Se houver câmara de ar, para evitar danos nesta, mantenha a posição da válvula de ar e a cabeça de montagem a 10 cm de distância (conforme fig.18).

Pressione o pedal A (conforme fig.19), e a plataforma giratória girará no sentido horário até que a borda da roda caia.



Nota: Por ser muito resistente e de baixo perfil da roda, a borda da roda é fácil de escorregar, para evitar isso, antes de gire no sentido horário da plataforma giratória, pode se transformar anti-horário um pouco para fazer a plataforma giratória volta 1-2mm.

Se o processo de desmontagem for impedido, pare a plataforma giratória, eleve o pedal A (fig. 19), deixe a plataforma giratória girar no sentido anti-horário.

Se houver câmara de ar no pneu, remova-a.

Eleve a roda, deixe a borda inferior da roda conforme fig.20.

Pressione o pedal A até a borda inferior da roda cair.

Afaste o braço oscilante, tire roda, e o

processo de desmontagem está terminado.



Nota: Mantenha as mãos e o resto do corpo longe das peças móveis da máquina. Nunca use colar, pulseira ou roupas soltas durante a operação da máquina, uma vez que ser perigoso.

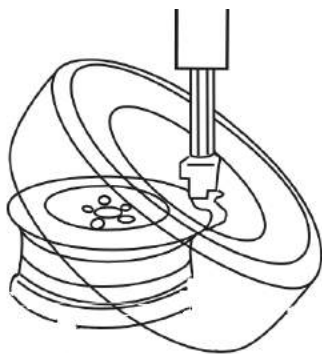


Fig. 21

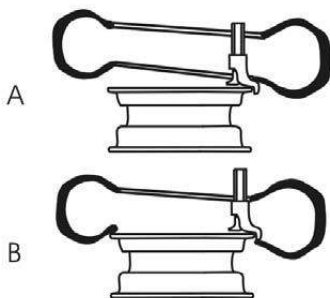


Fig. 22

4.3 Montagem do Pneu



Nota: Verifique o tamanho do pneu e aro para ver se eles combinam entre si.

Prender o aro firmemente da mesma maneira da desmontagem do pneu.

Use lubrificante como solução de sabão grosso no pneu e no aro.

Coloque o talão sobre o aro com o lado esquerdo para cima, puxar para trás o braço oscilante e colocá-lo em sua posição de trabalho. (conforme fig.21).

Verifique a coordenação de montagem/desmontagem da cabeça e aro. Reajuste se necessário.

Ajuste a posição relativa entre o pneu e a cabeça de montagem/desmontagem para fazer o talão do pneu atravessar a cabeça

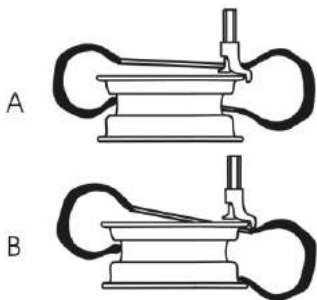


Fig. 23

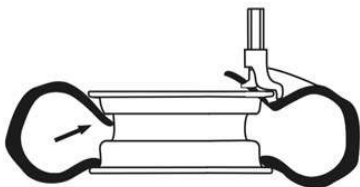


Fig. 24

de montagem/desmontagem. No final da montagem/desmontagem da cabeça, o talão do pneu deve ser colocado na cabeça de montagem/desmontagem conforme fig. 22-A; No início da cabeça de montagem/desmontagem, o talão do pneu deve ser colocado sob a ponta esférica da cabeça de montagem/desmontagem (conforme fig.22-B).

Pressione para baixo a parte central do pneu. Solte gradativamente o pedal L para girar a plataforma giratória, fazendo com que o talão do pneu mais baixo caia dentro da do aro completamente (como fig.23-A).

Se houve a necessidade de instalação de uma câmara de ar, primeiro verificar possíveis danos. Gire o aro. Certifique-se de manter a válvula de entrada de ar na câmara de ar na posição correta durante todo o processo de montagem.

Para instalar o talão do pneu superior, coloque o pneu corretamente e reajuste a posição do talão do pneu (o mesmo que montado no talão do pneu mais baixo na figura 23-B). Pressione para baixo o pneu oposto pneu na cabeça montagem/desmontagem para a ranhura do aro (conforme fig.24).

Solte gradativamente o pedal A para virar a plataforma giratória, enquanto pressiona sobre o pneu. Quando apenas 10 ~ 15 centímetros for deixado, diminua

para evitar danos do talão do pneu. Pare o motor se não houver qualquer indicação de danos. Levante o pedal A e gire a plataforma giratória no sentido anti- horário. Tente novamente quando o pneu voltar para a forma original.



Nota: É extremamente importante para o correto funcionamento da máquina, quando o pedal A for pressionado, o mandril rodar no sentido horário.

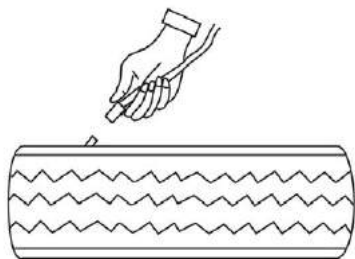


Fig. 25

4.4 Enchendo o Pneu



Perigo: Inflar pode ser altamente perigoso. Tome precauções e preste atenção nos procedimentos. Verifique se o ar comprimido está bem ligado antes de inflar!

Os procedimentos de inflação são mostrados na Fig.25. A máquina está equipada com um manômetro de leitura da pressão no pneu.

Conecte a saída do calibrador na válvula de inflação de ar.

Pressione lentamente o interruptor do calibrador de pressão várias vezes durante a inflação para certificar-se de que a leitura do medidor de pressão

atende às especificações do fabricante. A pressão não deve ser superior a 3,5 bar.

Se a pressão exceder o limite, pressione o botão no calibrador de pressão para que a pressão caia até o requerido.

5. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Malfuncionamento	Causas	Possíveis Soluções
O mandril não gira em nenhuma direção	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plugue de energia não foi inserido. 2. Conexão incorreta na tomada. 3. Fornecimento elétrico não adequado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cheque corretamente o plugue e suas conexões. (veja causa 2 e 3)
Pressionando o pedal do inversor para baixo faz com que o mandril gire no sentido anti-horário.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Polaridade invertida. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inverter as conexões na tomada de energia.
O mandril gira com potência insuficiente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fornecimento de voltagem incorreta. 2. Correia de transmissão frouxa. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cheque a correspondência entre a tensão de alimentação e a chapa do fabricante. 2. Ajuste o tensor da correia.
O mandril não bloqueia o aro corretamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. A alimentação pneumática não está conectada à máquina. 2. Pressão insuficiente no sistema pneumático. 3. A pressão do redutor está fechada ou mal ajustada (para versões 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conecte o fornecimento pneumático. 2. Corrija a pressão de alimentação. 3. Abra corretamente ou ajuste o redutor de pressão.

com este dispositivo).

O deslocador não tem energia suficiente para deslocar o aro do pneu.

1. A alimentação pneumática não está conectada à máquina.
2. Pressão insuficiente no sistema pneumático.
3. A pressão do redutor está fechada ou mal ajustada (para versões com este dispositivo).

1. Conecte o fornecimento pneumático.
2. Corrija a pressão de alimentação.
3. Abra corretamente ou ajuste o redutor de pressão.

Outros problemas devem ser verificados e corrigidos por pessoal profissionalmente qualificado.

6. MANUTENÇÃO



Nota: Apenas o técnico especializado pode fazer a manutenção. Antes de qualquer operação de manutenção ser realizada, desligue da energia e mantenha o plugue na visão do pessoal de manutenção e desligue o ar comprimido, coloque o interruptor da válvula de ar na a posição "Desligado" e pressione o pedal 16 por 3 ou 4 vezes para sangrar o ar comprimido residual na máquina.

Para manter a desmontadora de pneus em boas condições e para prolongar a vida útil de trabalho, é necessário fazer a manutenção regularmente de acordo com as instruções no Manual do Usuário. Caso contrário, a operação normal e confiabilidade da máquina serão afetadas.

- Mantenha a área de trabalho da máquina sempre limpa e evite que poeira ou outras coisas entrem nas partes móveis.
- Mantenha a coluna hexagonal e as partes móveis limpas e lubrificas (limpe com diesel conforme Fig.26).
- Mantenha o braço oscilante limpo e lubrifique-o periodicamente para que ele possa se mover previsivelmente.

- Verifique o nível de óleo no pulverizador regularmente. Se o nível do óleo não atingir a segunda linha, preencha com SAE20 (Fig.27).
- Limpe o material condensado no separador de água ao redor do pulverizador regularmente.
- Verifique regularmente e ajuste a tensão da correia.
- Verifique todas as peças de ligação e parafusos regularmente e aperte-os, se necessário.
- Verifique e ajuste a alça da manivela periodicamente, para certificar-se que, depois de bloqueada, a cabeça de montagem e o aro manterão 2-3m de distância.



Fig. 26

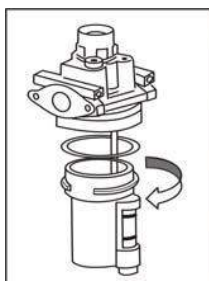


Fig. 27

7. ARMAZENAMENTO E DESCARTE

7.1 Armazenamento

Quando o equipamento precisa ficar armazenado por um longo tempo.

- Desligue a alimentação e ar comprimido.
- Lubrifique todas as partes: bloco de deslizamento e ranhura.

- Esvazie todo o óleo/copos líquidos.
- Cubra o equipamento com proteção de plástico.

7.2 Descarte

Quando o equipamento não for mais ser utilizado, desconecte a alimentação e ar comprimido e descarte de acordo com os regulamentos locais.

8. LISTA DE PEÇAS SOBRESSALENTES

Esta lista serve apenas para a referência do pessoal de manutenção. O fabricante não se responsabiliza por qualquer uso que não seja o propósito projetado.

No caso de qualquer dano, contate o seu vendedor ou a fábrica com os códigos correspondentes da lista.

Nº.	Cód.	Descrição	Qtd e	Nº.	Cód.	Descrição	Qtd e
2065586 PARTES DA COLUNA E BRAÇO (Fig. 34)							
101	2065587	Coluna vertical	01	120	6000163	Anel de retenção ϕ 16	01
102	6000146	Contra porca M20	01	121	6000148	Contra porca M8	01
103	6000141	Arruela ϕ 20	02	122	6000121	Porca sextavada M8*30	01
104	2065641	Gancho		123	2065593	Coluna hexagonal	01
105	6000126	Porca sextavada M6	01	124	3005188	Arruela da coluna hexagonal	01
106	3005271	Manivela de ajuste	01	125	2052501	Arruela 34*10*5	01
107	2065589	Braço oscilante	01	126	6000184	Porca sextavada M10*25	01
108	2005601	Parafuso de conexão	01	127	2045001	Anel de suporte	02
109	6000387	Parafuso sextavado M8*45	01	128	6000290	Parafuso com tratamento anti- ferrugem M10*60	04
110	3005190	Botão	01	129	6000134	Arruela ϕ 10	08

111	2005401	Mola	01	130	6000143	Contra porca M10	04
112	6000296	Parafuso sextavado M8*45	01	150	2004501	Cabeça de montagem completa	01
113	6000139	Arruela ϕ 8	01	151	2004601	Cabeça de montagem	01
114	6000143	Contra porca M10	01	152	2004701	Rolo de contato	01
115	6000134	Arruela ϕ 10	01	153	2004801	Parafuso do rolo de contato	01
116	2065573	Plataforma de bloqueio	01	154	6000225	Porca sextavada M10*16	02
117	6000187	Parafuso sextavado M10*55	01				
118	3000501	Manopla da alavanca	01				
119	2037801	Alavanca de bloqueio/trava	01				

2015801 PEÇAS DE MONTAGEM DA PLATAFORMA GIRATÓRIA (Fig. 35)

201	2015901	Plataforma giratória	01	220	2017801	Cilindro de fixação completo	02
202	6000129	Porca sextavada M16*40	01	221	2018001	Haste do pistão	01
203	2017101	Maxila	04	222	3005074	Junta L	01
204	2016201	Barra deslizante	04	223	2045801	Capa do cilindro	01
205	2038201	Plataforma deslizante	02	224	3004701	Anel de vedação O 68.3*3.5	02
206	2017201	Biela	04	225	2018101	Parafuso	04
207	2053201	Bucha	04	226	3005157	Anel de vedação tipo Y	01
208	6000329	Arruela 12*24*2	04	227	2064398	Anel da bucha	01
209	6000213	Arruela elástica ϕ 12	04	228	3005250	O-Ring 75*5.7	02
210	6000189	Porca sextavada	04	229	3005249	O-Ring 16*24	01

		M12x85					
211	6000196	Anel de retenção ϕ 70	01	230	2012001	Anel de pistão	01
212	2016801	Placa de controle	01	231	6000144	Contra porca M12	01
213	2016601	Suporte deslizante	04	232	2017901	Cilindro de fixação	01
214	6000135	Arruela 12*20*2	08	233	2045901	Tampa do cilindro traseiro	01
215	6000236	Anel de retenção ϕ 12	08	234	3005075	Junta T IPB6-01	01
235	6000308	Parafuso sextavado M5	08				

2053301 PEÇAS DE MONTAGEM DA VÁLVULA DE ROTAÇÃO (Fig. 36)

300	2053301	Válvula de rotação completa	01	303	3004601	Vedação O 59.5*3.1	03
301	2010901	Núcleo da válvula de rotação	01	304	2011001	Revestimento da válvula de rotação	01
302	3005004	Junta T IPC6-01	04	305	6000356	Junta M3*5	04

2064938 PEÇAS DE MONTAGEM DA CAIXA DE CÂMBIO (Fig. 36)

306	2064938	Caixa de câmbio completa	01	320	6000148	Contra porca M8	05
307	3000801	Regente do óleo	01	321	2064158	Tampa de vedação do óleo	01
308	3000901	Revestimento do regente do óleo	01	322	3004501	Vedação O 35*3.1	01
309	6000121	Parafuso M8*30	05	323	6000168	Rolamento 30205	02
310	2009201	Tampa superior	01	324	2009601	Parafuso sem-fim	01
311	6000166	Rolamento 6010	01	325	6000337	Chave 6*6*20	01
312	2009401	Eixo da caixa de câmbio	01	326	3005127	Vedação 25*40*8	01
313	6000102	Parafuso M8*20	01	327	6000170	Chave 12*8*50	01

314	6000199	Arruela 8	01	328	6000112	Parafuso M6*12	01
315	2037201	Arruela lisa φ8	01	329	6000101	Chave 12*8*40	01
316	2009701	Polia	01	330	6000204	Pino φ8*16	01
317	2009501	Engrenagem sem-fim	01	331	6000200	Arruela 10*30*2	06
318	6000167	Rolamento 6208	01	332	6000181	Parafuso M10*10	06
319	2009301	Tampa inferior	01				

2012501 PEÇAS DE MONTAGEM DO MOTOR (Fig. 36)

400	2012501	Montagem do motor	01	406	6000192	Parafuso M8x35	04
	4003101	Motor 220V 1.2KW 50Hz (padrão)	01	407	6000139	Arruela 8x22x2	08
401	4002801	Motor 380V 0.75KW 50Hz (opcional)		408	6000134	Arruela 10x22x2	03
	4003201	Motor 110V 1.2KW 60Hz (opcional)		409	6000336	Porca M10	04
402	2012701	Polia do motor	01	410	3003601	Arruela	06
403	6000130	Parafuso M6*10	02	411	6000199	Arruela φ8	04
404	6000237	Correia A660	01	412	6000127	Porca M8	04
405	2012601	Suporte do motor	01	413	4004444	Condensador	01

2065542 PEÇAS DE MONTAGEM DA CAROCERIA (Fig. 37)

501	2065543	Estrutura	01	524	6000325	Arruela lisa 6*16*2	01
502	2065776	Pé da estrutura	01	525	6000180	Pino 2*20	02
503	2065580	Tampa lateral	01	526	3005025	Silenciador de plástico PSL-1/4	04
504	6000431	Parafuso sextavado M6*16	04	527	3005005	Junta L IPC8-01	02
505	6000198	Arruela φ6	04	528	3005066	Junta L IPL8-01	01

506	6000138	Arruela lisa φ6	04	529	2010701	Mola	01
507		Válvula cinco vias completa		530	4000201	Interruptor	01
508	3001201	Válvula cinco vias	02	531	3005031	Tampa do interruptor	01
509	3001301	Espaçador	10	532	6000125	Porca M5	02
510	3005012	Vedação O 7.9*4.0	12	533	3001501	Revestimento da haste	02
511	3005004	Junta L IPC6- 01	02	534	2010501	Pedal longo	02
512	3005067	Junta T IPB8- 01	01	535	6000119	Parafuso M5*12	02
513	6000112	Parafuso M6*12	04	536	2037501	Interruptor completo	01
514	2013001	Haste	02	537			
515	6000175	Parafuso M8	02	538	6000253	Parafuso M6*16	05
516	2013101	Haste de ajuste	02	539	6000325	Arruela lisa 6*18*1.6	05
517	6000232	Pino 4*18	02	540	3005273	Tampão de borracha	01
518	2013001	Barra	02	541	3005276	Tampão de borracha pequeno	01
519	6000143	Contra porca M10	02	542	3000101	Peça do tampão de borracha	04
520	6000134	Arruela lisa 10*22*1	02	543	4001001	F.L.R. QYWC-L8 0.05-1.2MPA	01
521	2009901	Suporte U	01	544	3005074	Junta L IPL6-01	01
522	2010601	Pedal curto	03	545	3005026	Acoplamento de cobre (F.L.R)	01
523	2010301	Suporte L	01				

2065790 PEÇAS DE MONTAGEM DO CILINDRO DESCOLADOR (Fig. 38)

600	2065792	Cilindro descolador completo	01	609	3004401	Vedação O 185*5.7	01
601	2011201	Cilindro descolador	01	610	2011301	Tampão	01
602	3005066	Junta L IPL8- 01	01	611	2011601	Parafuso	02

603	6000114	Parafuso M6*20	12	612	3005027	Rolamento	01
604	3005029	Vedação Y 170*185*11	02	613	3003401	Vedação Y 20*30*7	01
605	3005028	Anel de pistão	01	614	6000140	Arruela 22*29*0.5	01
606	2011401	Pistão	01	615	6000178	Anel de retenção 30	01
607	3004301	Vedação O 20*2.4	01	616	3005010	Junta L IPL8-02	01
608	2011501	Haste do pistão	01	617	6000233	Contra porca M6	12

2065574 PEÇAS DE MONTAGEM DO BRAÇO DESCOLADOR (Fig. 38)

631	2038401	Anel do descolador	01	636	3000701	Tampão	01
632	6000136	Arruela 16*30*2	03	637	2065654	Tampa da pá	01
633	6000318	Contra porca M16	03	638	3005134	Pino	01
634	2065575	Braço descolador	01	639	2065654	Arruela	01
635	2065652	Pá do braço descolador	01	640	2064378	Parafuso M16*110	01

1002154 SISTEMA DE ENCHIMENTO RÁPIDO OPCIONAL (Fig. 40)

701	4004001	Válvula de segurança	01	709	2064825	Tubo de inflação	01
702	3005090	Reparo da conexão	01	710	3005193	Manga da válvula	01
703	3005006	Junta IPC8-02	01	711	3005192	Vedação O ϕ 325*3.55	02
704	4004348	Válvula de uma via	01	712	2064827	Mola 1.8*37.5*23.4*3	01
705	3005036	Junta T de cobre	01	713	6000388	Anel de retenção ϕ 32	01
706	2064826	Tanque de ar	01	714	2064828	Válvula	01
707	3005202	Cotovelo G1"-G1"	01	715	2064826	Enchimento explosivo	01
708	3005204	Bucha do anel	01				

9. DESENHOS EXPANDIDOS

9.1 Montagem da Coluna

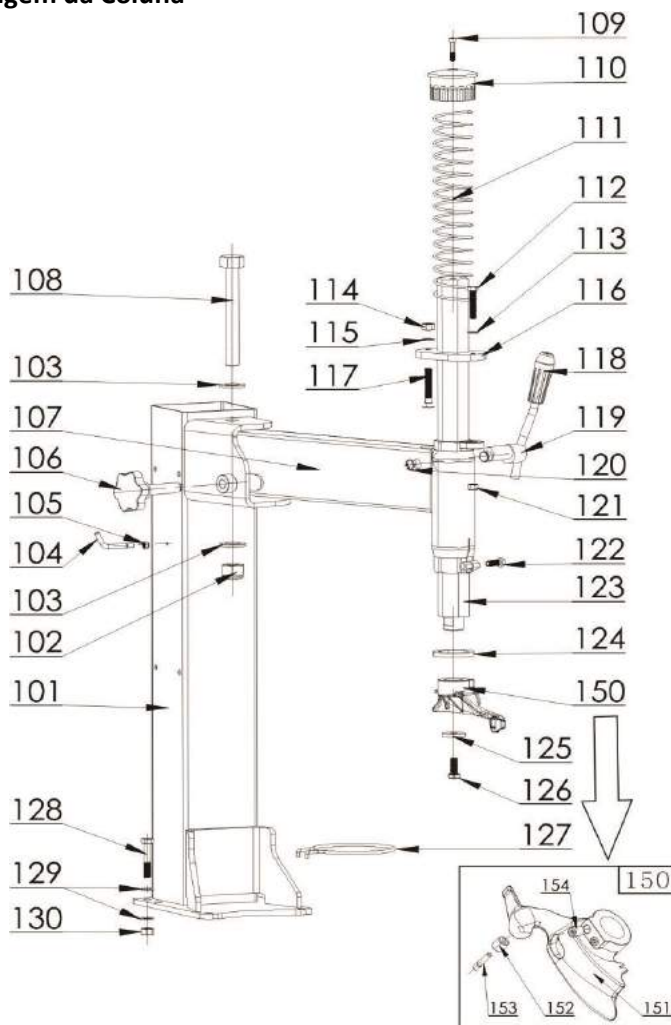


Fig. 34

9.2 Montagem da Plataforma Giratória

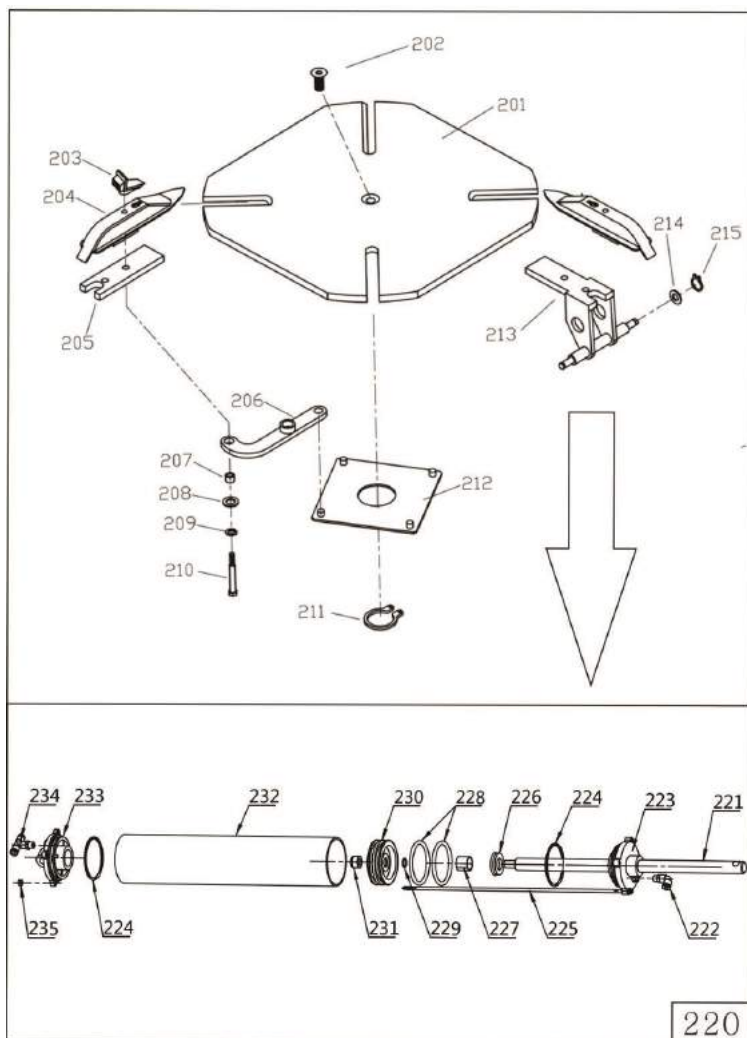


Fig. 35

9.3 Montagem do Motor e Caixa de Câmbio

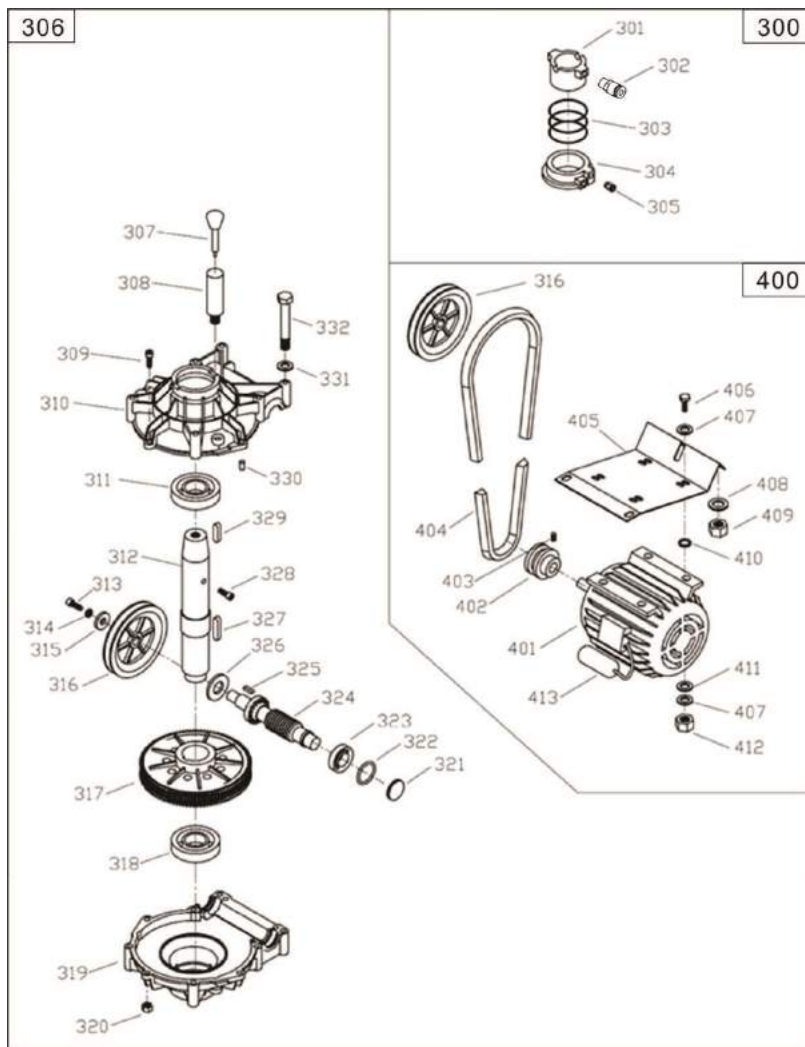


Fig. 36

9.4 Montagem do Corpo

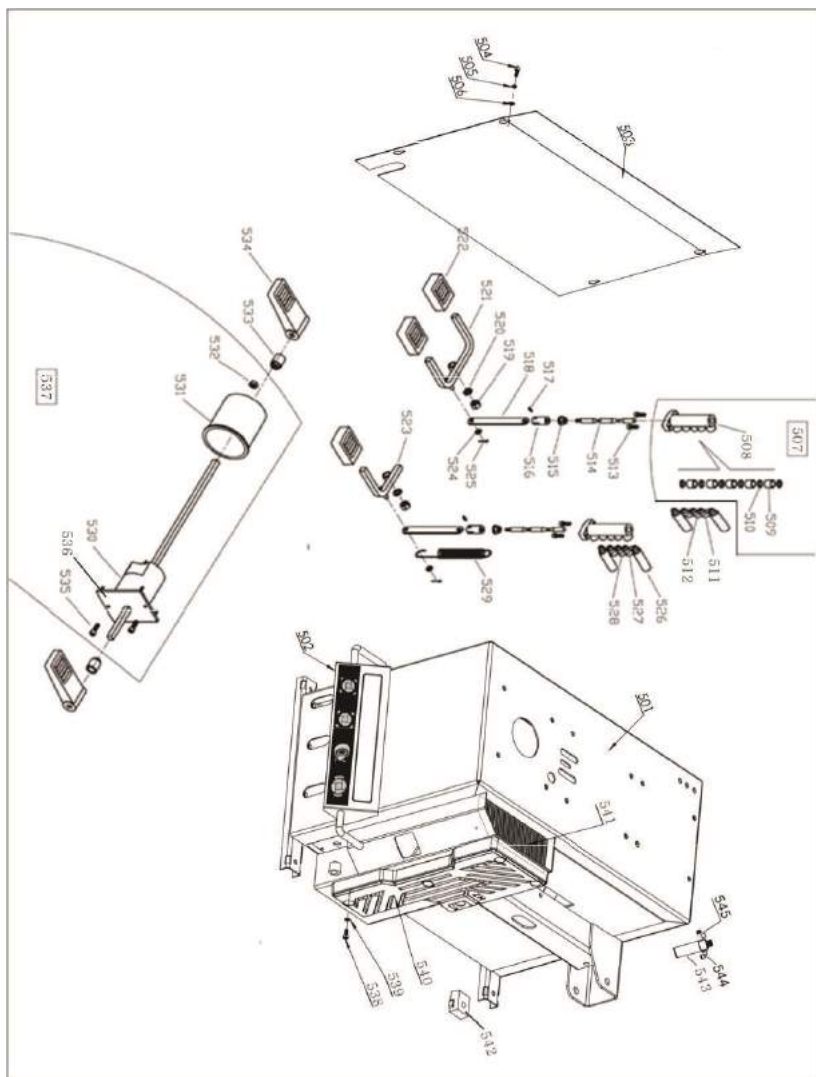


Fig. 37

9.5 Montagem do Cilindro do Descolador e Braço Descolador

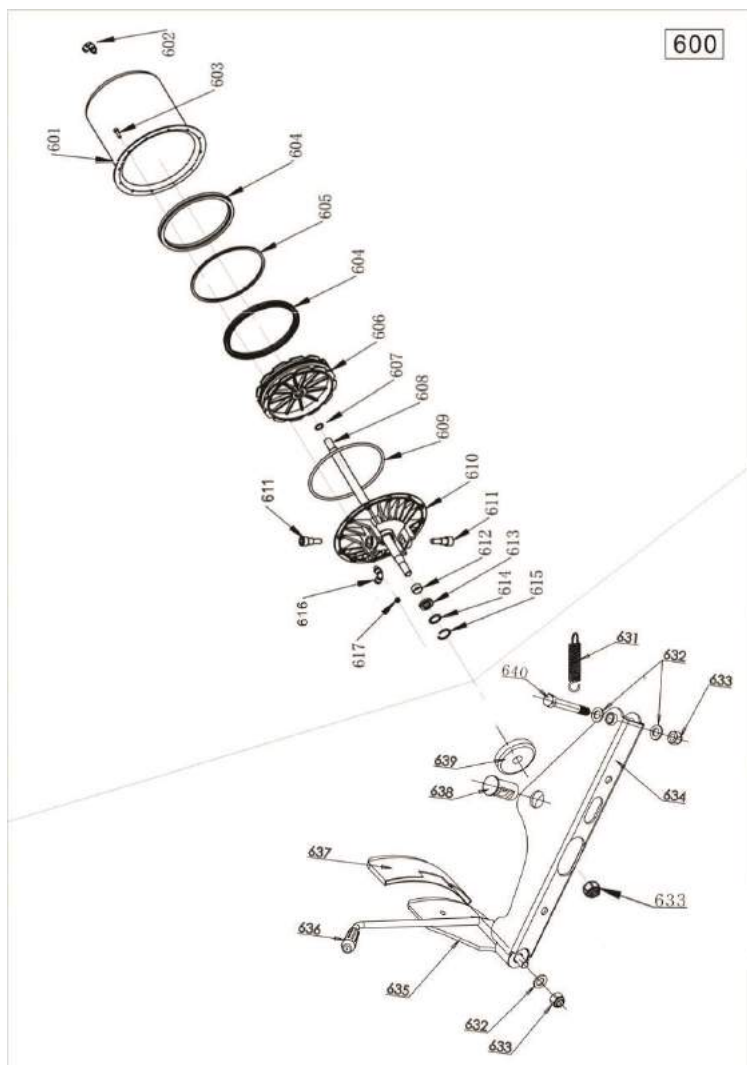


Fig. 38

9.6 Sistema de Inflação Rápido (Opcional)

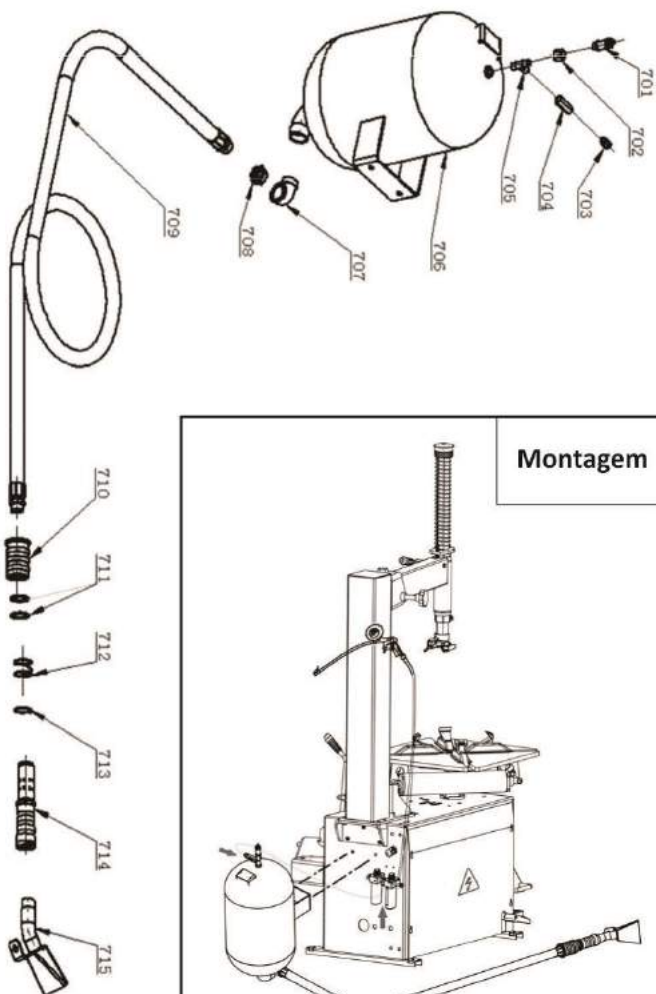


Fig. 39

Diagrama Elétrico

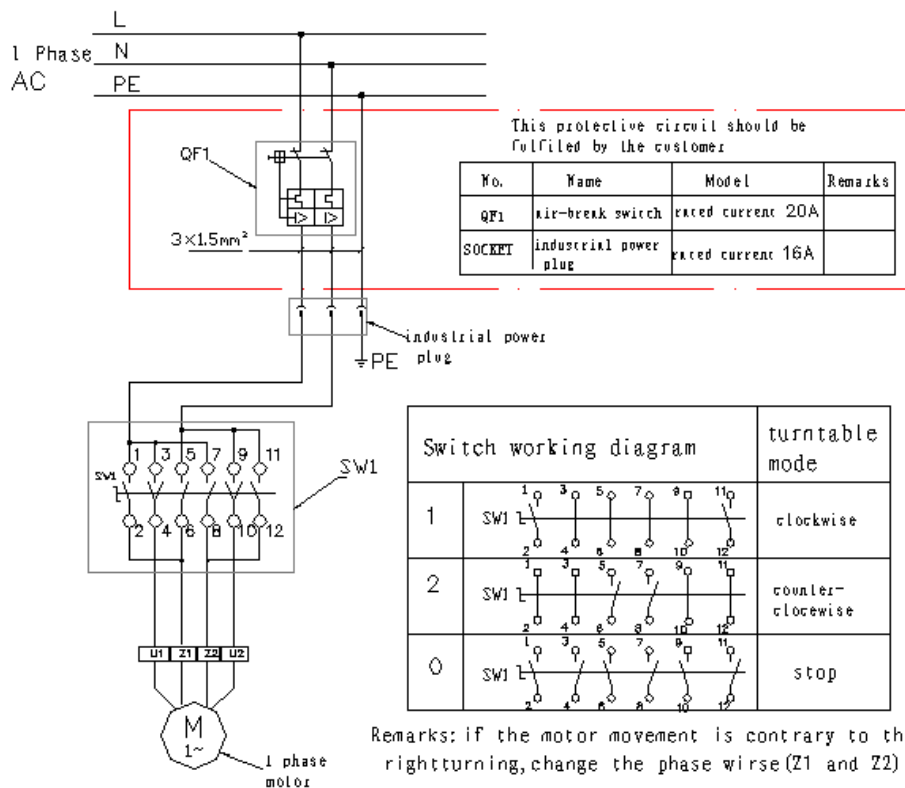
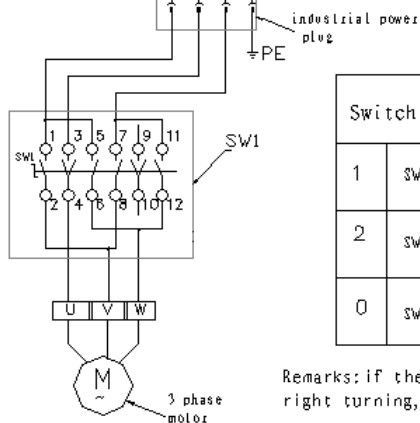


Fig. 40



This protective circuit should be fulfilled by the customer

No.	Name	Model	Remarks
QF1	air-break switch	rated current 10A	
SOCKET	industrial power plug	rated current 16A	



Switch working diagram		turntable mode
1		clockwise
2		counter-clockwise
0		stop

Remarks: if the motor movement is contrary to the right turning, change the power any two phase wire .

Fig. 41

Diagrama de Passagem de Ar

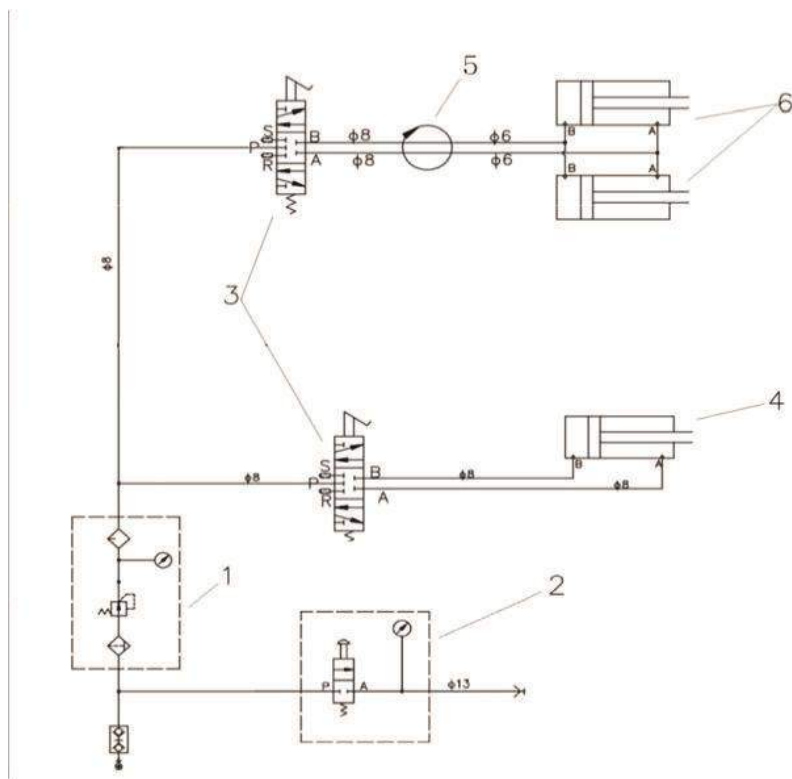


Fig. 42

1. Unidade do filtro FR+L
2. Calibrador de pressão
3. Válvula de cinco vias
4. Cilindro do descolador
5. Montagem da válvula rotativa
6. Cilindro de bloqueio

APÊNDICE 3

Acessórios Opcionais

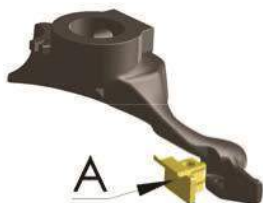


Fig. 43



Fig. 44

PROTETORES DO ARO DE LIGA LEVE

(Fig. 43) (Opcional)

Material: PA66

(Fig. 43) Estes são protetores especiais projetados para aros de liga leve.

ADAPTADORES DE MOTOCICLETA

(Fig. 44) (Opcional)

Eles podem desmontar e montar pneus de motocicletas de 8" - 24".

Contém 04 peças

GARANTIA

Em condições normais de uso, a garantia FORTG sobre este produto é de 365 (trezentos e sessenta e cinco) dias, 12 meses, contra defeitos de material e fabricação, mediante apresentação da nota fiscal (sendo: 3 meses de garantia legal contando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de Venda, e 9 meses de garantia concedida pelo fabricante contra defeito de fabricação).

Não há garantia pelo produto quando houver a ocorrência de mau uso por falta de manutenção e/ou por não seguir e respeitar as recomendações de trabalho do equipamento.

A abertura da máquina deverá ser feita apenas por assistência técnica autorizada.

A Nota Fiscal deve ser apresentada juntamente com a solicitação de cobertura da garantia.

