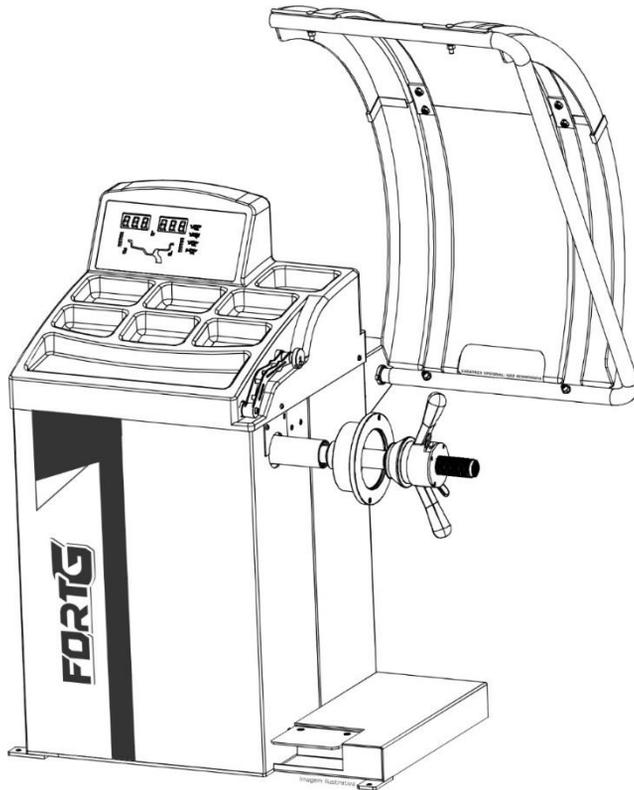


MANUAL DO USUÁRIO



MÁQUINA BALANCEADORA AUTOMÁTICA FG1100 • FORTGPRO

SUMÁRIO

1. AVISOS.....	3
2. MONTAGEM DA MÁQUINA.....	5
3. INICIANDO O BALANCEAMENTO.....	9
4. CONTROLES E COMPONENTES DO PAINEL.....	10
5. INDICAÇÃO E USO DA MÁQUINA BALANCEADORA DE RODAS.....	12
6. AUTO CALIBRAÇÃO DA BALANCEADORA DE RODAS.....	26
7. ERROS.....	27
8. AUTO DIAGNÓSTICO.....	29
9. CONFIGURANDO A MÁQUINA.....	30
10. CONFIGURAÇÃO DE UNIDADE DE PESO.....	31
11. CONFIGURAÇÕES DE UNIDADE COMPRIMENTO.....	32
12. FUNÇÃO OPT.....	33
13. LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO E VISTA EXPLODIDA.....	34
14. CERTIFICADO DE GARANTIA MÁQUINA BALANCEADORA MANUAL FG1100.....	46

1. AVISOS

- Antes de iniciar a utilização da **Máquina Balanceadora Automática FG1100 FORTG PRO**, leia atentamente o manual de instruções de instalação, operação e manutenção preventiva.
- Mantenha o manual em um local seguro para referência futura.
- É estritamente proibido remover ou modificar peças do equipamento, isso prejudicará a operação correta e afetará na cobertura da garantia de fábrica.
- Não utilize fortes jatos de ar comprimido para limpeza, a máquina tem sensores sensíveis a vibrações e movimento e podem ser afetados.
- Use álcool, de preferência isopropílico, para limpeza dos painéis e estrutura. EVITE LÍQUIDOS QUE CONTENHAM SOLVENTES.
- Antes de iniciar o ciclo de cada balanceamento de rodas, certifique-se de que a roda esteja bem travada no adaptador.
- O operador da máquina não deve usar roupas folgadas, isso pode levar a acidentes graves caso prender em partes móveis da Balanceadora.
- Certifique que terceiros não se aproximem da máquina balanceadora durante o ciclo de trabalho.
- Evite colocar pesos ou outros objetos na base do equipamento, isso pode prejudicar o bom funcionamento do equilíbrio da máquina.
- A base onde a máquina será instalada deve ser plana, e é altamente recomendado que seja utilizado um nível de bolha para que a máquina e principalmente o eixo de encaixe da roda fiquem o máximo nivelados possível.
- A balanceadora não deve ser utilizada para fins diferentes dos propostos no manual de instruções.

1.1 Dados Técnicos

- Peso máximo da roda: 65 Kg
- Potência: 200W
- Fonte de Alimentação: 220V 60Hz
- Precisão do Balanceamento: $\pm 1g$
- Velocidade do Balanceamento: 200RPM
- 6 Modos de Balanceamento: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALUS, ST
- Tempo do Ciclo: 8s
- Diâmetro do Aro: 10" ~ 24" - 256mm ~ 610mm
- Nível de Ruído durante o Ciclo de Trabalho: < 70db
- Peso Líquido: 128 Kg

1.2. Características

- Distância automática e diâmetro de medição;
- Estatística e balanceamento dinâmico, programas-ALU para liga de aros ou de uma forma especial;
- Auto diagnóstico, fácil de encontrar o problema.

1.3. Acompanhã

- **1 Máquina Balanceadora Automática FG1100 FORTG PRO**
- 03 Cones para Centralização de Roda
- 01 Chave Allen 8 mm
- 01 Compasso de Roda em Metal
- 01 Engate de Mecanismo Rápido estilo *quick nut*
- 01 Contrapeso de 100gr para calibragem da máquina
- 01 Alicata para Balanceamento de Rodas

***Opcional – não acompanha: *Carapaça Sobre o Pneu*

1.4. Ambiente de Trabalho

- Temperatura: 5 ~ 50°C
- Altura: $\leq 4000m$
- Umidade: $\leq 85\%$

2. MONTAGEM DA MÁQUINA

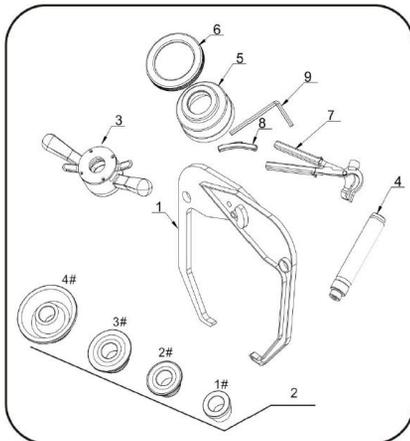
2.1. Desempacotar

Retire a embalagem e confira o conteúdo.

2.2. Instalação

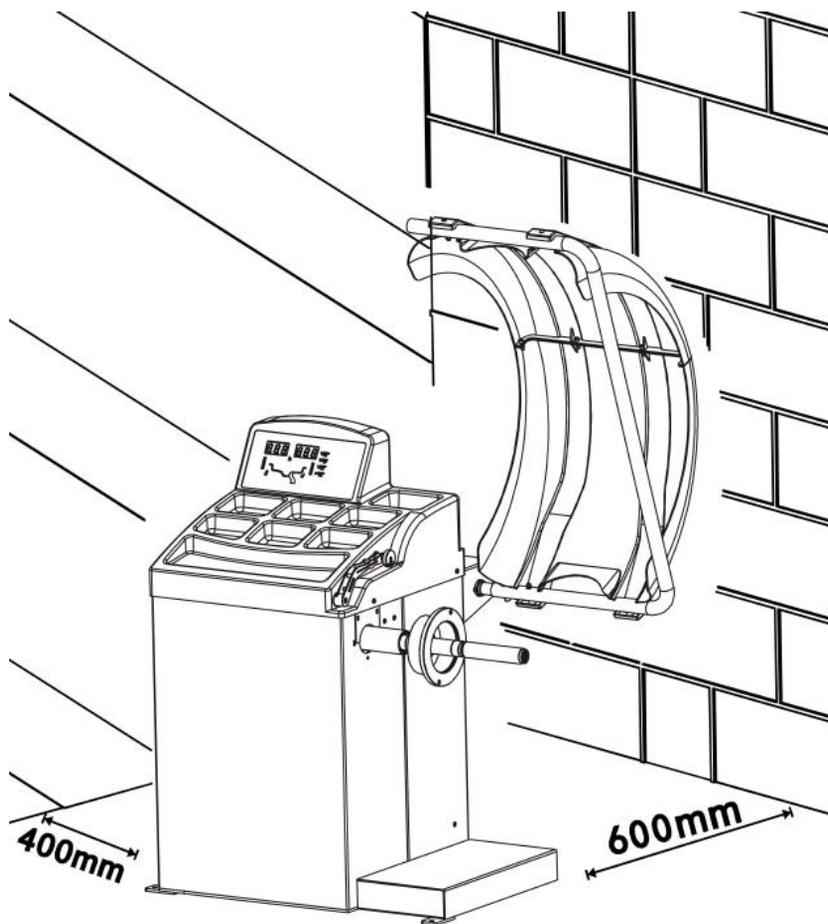
2.2.1. A máquina só pode trabalhar em piso plano, caso contrário, pode interferir no seu funcionamento.

2.2.2. Acessórios:



ITENS

1. Compasso . 1pc
2. Cones de Centragem . 4pc
3. Engate Rápido da Roda . 1pc
4. Eixo da Roda . 1pc
5. Suporte para Roda . 1pc
6. Suporte . 1pc
7. Alicate de Balanceamento . 1pc
8. Contrapeso de 100gr . 1pc
9. Chave Allen . 1pc

2.3. Fixe a balanceadora no chão com parafusos na parte inferior.

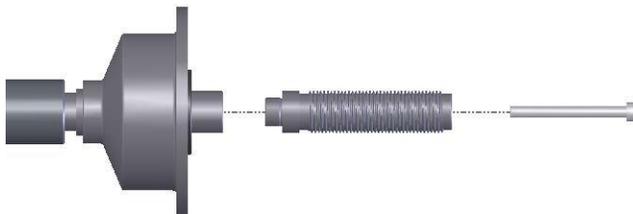
Reserve uma área útil de uso de: 600mm da parede do lado de trás e 400mm da lateral esquerda. À direita a área será definida pelo método de trabalho de cada operador.

ATENÇÃO

É EXTREMAMENTE IMPORTANTE E NECESSÁRIA A FIXAÇÃO DA MÁQUINA EM UMA SUPERFÍCIE PLANA E ESTÁVEL. REMOVA DO *PALLET* DE MADEIRA, UTILIZE 03 (TRÊS) PARAFUSOS DE BUCHA TAMANHO 08MM PARA PRENDÊ-LA. VERIFIQUE O NIVELAMENTO DA MÁQUINA E EIXO de SUPORTE DA RODA, O IDEAL É COM O USO DE UM NÍVEL DE BOLHA.

2.4. Adaptador de Montagem

A balanceadora é fornecida completa com adaptador tipo cone para centragem - fixação da roda com furo central - veja a imagem a seguir:



2.4. Posicionando a Roda

Limpe a roda, tire os pesos antigos, verifique a pressão do pneu. Escolha o modo de instalação de acordo com o tipo de roda.



Eixo Principal de Rodas > Coloque a Roda > Insira o cone adequado (cabeça pequena para dentro) > Use o engate rápido para prender tudo no lugar. Não é necessário pressão extrema, isso pode danificar o engate rápido.



Eixo Principal de Rodas > Insira o cone adequado (cabeça pequena para fora) > Coloque a Roda > O suporte para roda > Por fim o engate rápido para prender tudo no lugar. Não é necessário pressão extrema, isso pode danificar o engate rápido.

ATENÇÃO

Ao instalar ou retirar a roda: não o faça enquanto o eixo central de se movimentar, evitando assim acidentes, além de arranhões tanto na peça quanto no centro da roda.

3. INICIANDO O BALANCEAMENTO

Para uma indicação precisa do desequilíbrio da roda, a balanceadora necessita de algumas dimensões, tal como: a largura, diâmetro e distância da roda até o gabinete da balanceadora. Com estas medidas a balanceadora terá condições de iniciar o processo e posicionar o seu sistema em relação à roda para indicar o tamanho do contra peso a ser usado.

A seguir esclareceremos como estas medidas são feitas:

1. A medida da distância é feita na parte interna da borda e a leitura desta medida é obtida com a régua localizada ao lado do gabinete;
2. A medida da largura do aro é feita na parte interna onde o talão do pneu apoia- se;
3. A medida do diâmetro é feita na parte interna do diâmetro da roda. Normalmente esta medida está impressa no pneu. Exemplo: aro 12", 13", 14"...

4. CONTROLES E COMPONENTE DO PAINEL



1. Display Digital dos Valores de Desquilíbrio Interno;
2. Display de Posicionamento do Desquilíbrio Interno;
3. Display Digital dos Valores de Desquilíbrio Externo;
4. Display de Posicionamento do Desquilíbrio Externo;
5. Apontamento do Método de Correção de Balanceamento Adotado;

***Faça a aferição das medidas A, B e D antes de iniciar a utilização da **Máquina Balanceadora Automática FG1100 FORTG PRO**, então opte pelos modos de operação da tabela a seguir.

**O multimodo de operação possibilita trabalhar não apenas com rodas de metal ou liga leve, mas tipos diferentes de design de roda de liga leve, basta optar pelo tipo de distribuição de peso desejado.

*Para balanceamento de rodas de motos (ST) é necessário acessório especial para esse tipo de veículo.

ICONE	MODO	OPERAÇÃO	ADIÇÃO DE PESO
 DYN	PADRÃO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Inicie o giro. Após parar adicione o peso 	Os pesos não clipados nos anéis externos da roda
 ALU-1	ALU 1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	Coloque os pesos adesivos como indicado e dos dois lados da roda
 ALU-2	ALU 2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	Coloque os pesos adesivos no anel interno da roda e no anel externo
 ALU-3	ALU 3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	A adição do peso adesivo deve ser de ambos os lados da roda
 ALU-4	ALU 4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	Clipe o peso na beirada do anel externo e adicione o peso adesivo no anel externo da roda
 ALU-5	ALU 5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	Cole o peso adesivo no ombro interno da roda e clipe peso na beirada do anel externo
 ALU-S	ALU S	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	Adicione peso adesivo em ambos os arcos internos
 ST	Modo Estático Com uso de Adaptador para Motos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a máquina 2. Insira os valores: A, B, D 3. Precione o botão ALU, indicador acenderá 4. Inicie o giro. 	Posicione o peso adesivo no aro interno conforme mostrado na imagem do modo ST



1. Inserção de dados do aro
2. Adição de valores
3. Redução de valores
4. Balanceamento Fino
5. Seleção de Modos ALU
6. STOP: Parar e/ou Cancelar
7. START: Iniciar e/ou Girar

5. INDICAÇÃO E USO DA MÁQUINA BALANCEADORA DE RODAS

5.1. DYN - Modo Padrão

Limpe a roda, tire os pesos antigos, verifique a pressão do pneu.
Escolha o modo de instalação de acordo com o tipo de roda.



Eixo Principal de Rodas > insira o cone adequado (com a cabeça pequena para dentro) > insira o engate rápido.



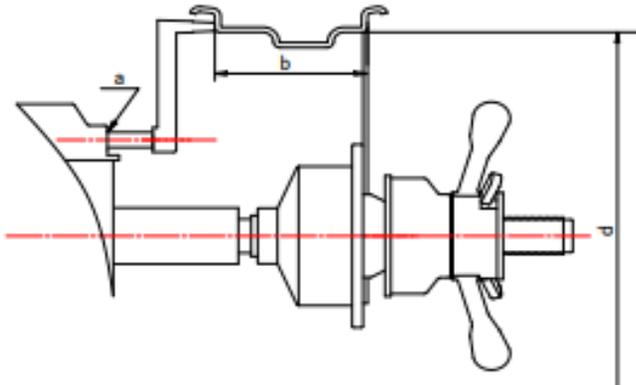
Eixo Principal de Rodas > insira o cone adequado (com a cabeça pequena para fora) > coloque a roda > insira o engate rápido.

ATENÇÃO

AO INSTALAR OU RETIRAR A RODA, NÃO O FAÇA ENQUANTO O EIXO CENTRAL SE MOVIMENTA, EVITANDO ASSIM ACIDENTES, ALÉM DE ARRANHÕES TANTO NA PEÇA QUANTO NO CENTRO DA RODA.

5.1.2 Ligue a Balanceadora Automática FORTG PRO FG1100

5.1.3 Insira os dados A, B e D



- Mova a régua para tocar a borda do aro (figura 1), leia o valor de distância, pressione  e  e  para modificar, insira os dados de “A”;
- Use a régua para ler os valores de largura (figura 2), pressione ,  e  para modificar os valores, insira os dados de “B”;
- Leia o valor do diâmetro (marcado na roda), pressione  e  e , insira os dados de “D”.

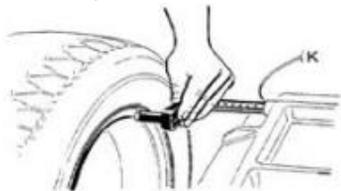


Fig.1

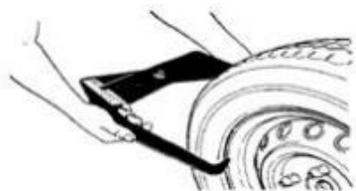


Fig.2

5.1.4. Abaixe a tampa ou pressione  para realizar o giro de medida.

5.1.5. Em alguns segundos, a roda é trazida para a velocidade de operação e começa a medir os dados de desbalanceamento, os valores de desbalanceamento permanecem nos instrumentos 1 e 3 quando a roda para. Pressionar  pode checar o valor real de desbalanceamento sob limite.

5.1.6. Girando lentamente a roda em sentido anti-horário, os visores com LEDs à direita que estiverem acesos indicam a correta posição onde deve-se inserir os pesos (posição horária 12h) externamente, como mostra a figura 3. Fixe o peso.

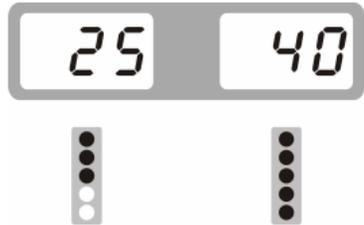
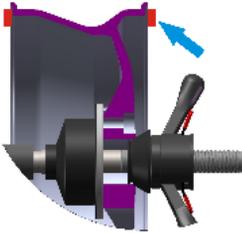


Fig. 3

5.1.7. Girando lentamente a roda em sentido anti horário, os visores com LEDs à esquerda que estiverem acesos indicam a correta posição onde deve-se inserir os pesos (posição horária 12h) internamente, como mostra a figura 4. Fixe o peso.

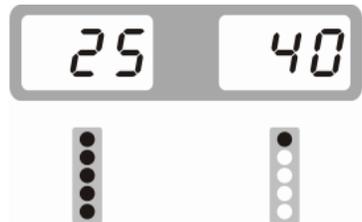
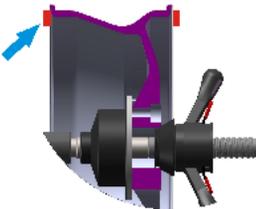


Fig. 4

5.1.8. Depois de fixar os pesos, abaixe a tampa e ou pressione  para realizar o giro de medida novamente. Se o resultado aparecer zerado: 0 0, o balanceamento está concluído com sucesso. Tal como mostra a figura 5.

**Fig. 5**

5.2. Modo ALU2: ALU1 e ALU3 têm as mesmas instruções, apenas com posições e pesos a serem fixados de modos diferentes.

5.2.1. Insira os valores “a”, “b” e “d”;

5.2.2. Pressione  até os indicadores ALU2 estarem acesos no painel;

5.2.3. Abaixee a tampa e pressione  para iniciar o giro de medida;

5.2.4. Em alguns segundos, a roda é trazida para a velocidade de operação e começa a medir os dados de desbalanceamento, os valores de desbalanceamento permanecem nos instrumentos 1 e 3 quando a roda

para. Pressionar  pode checar o valor real de desbalanceamento sob limite.

5.2.5. Girando lentamente a roda no sentido anti-horário, o visor com LED à direita que estiver aceso indica a correta posição angular onde deve-se inserir os contrapesos. Posição horária 12h, sendo 9H = OFF, ou posição horária 9h, sendo 9H = ON. Na localização externa, como mostra a figura 6, fixe o peso.

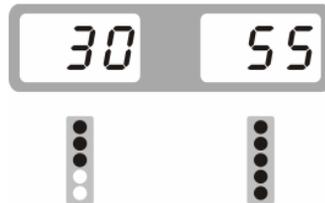
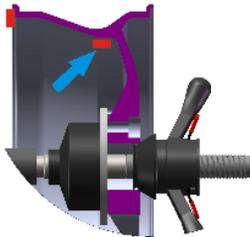


Fig. 6

5.2.6. Girando lentamente a roda no sentido anti-horário: os visores com LEDs à esquerda que estiverem acesos indicam a correta posição angular onde deve-se inserir os contrapesos. Posição horária 12h, sendo 9H = OFF, ou posição horária 9h, sendo 9H = ON. Na localização interna, como mostra a figura 7, fixe o peso.

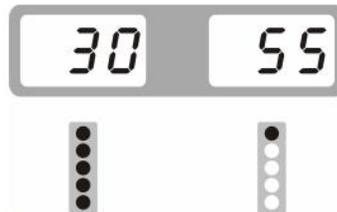
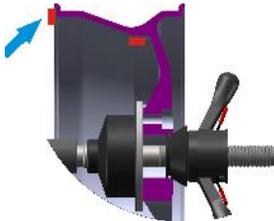


Fig. 7

5.2.7. Após fixar os contrapesos, abaixe a tampa e/ou pressione  para realizar o giro de aferição novamente. Se o resultado mostrar valor zero: 00, o balanceamento está concluído com sucesso. Tal como mostra a figura 8.



Fig. 8

5.3. Modo ALU-S

Este modo é de uso para aros especiais, se o ALU1, ALU2 e ALU3 não puderem ser utilizados, escolha o modo ALU-S.

5.3.1. Ligue a máquina, pressione o botão  até o indicador ALUS se acender.

5.3.2. Insira os valores al, aE e D.

- al = Puxe a régua e toque na posição F1, essa será a medida al.

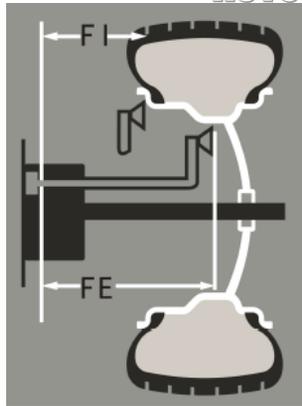
Pressione ,  e  para inserir os valores.

- aE = Depois toque a régua na posição FE e obtenha a medida aE,

Pressione ,  e  para inserir os valores.

- dI = Então pressione ,  e  e insira os valores de d.

- dE = Por fim, pressione ,  e  e insira os valores de d.



5.3.3. Abaixe a carapaça e/ou aperte o botão START para a roda girar e verificar a aferição. Siga as instruções em 4.3.1 para posição 12h na adição de contrapesos. Configure SLC como OFF de acordo com a figura 8.1. Movimente a roda de forma lenta no sentido anti-horário, até que os LEDs do lado direito estejam totalmente acessos. Adicione os contrapesos na posição 12H - figura 10.

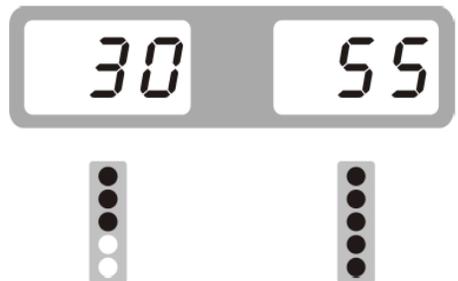
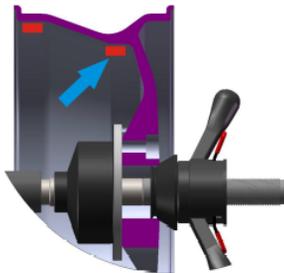


Fig. 10

Movimente a roda de forma lenta no sentido anti-horário, até que os LEDs do lado esquerdo estejam totalmente acessos. Adicione os contrapesos na posição 12H - figura 11.

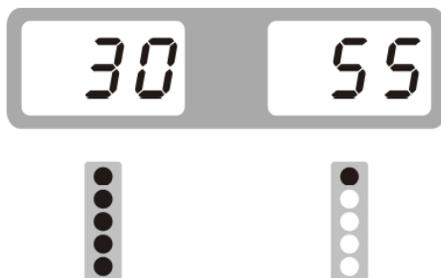
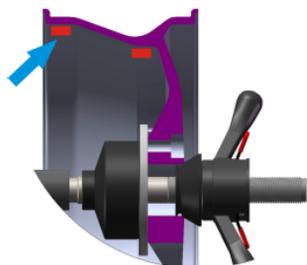


Fig. 11

Após fixar os contrapesos, abaixe a carapaça e/ou pressione  para realizar o giro de aferição novamente. Se o resultado mostrar valor zero: 00, o balanceamento está concluído com sucesso. Tal como mostra a figura 12.



Fig. 12

5.3.2. Utilize a régua para posicionar os pesos.

Configure SLC como ON de acordo com a figura 8.1.

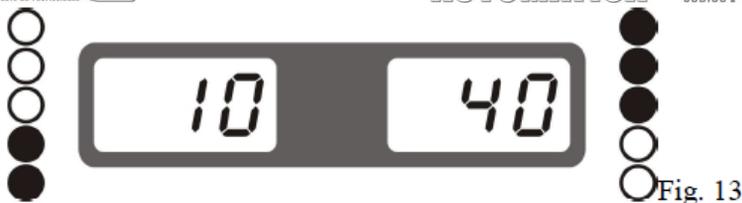


Fig. 13

Movimente a roda de forma lenta no sentido anti-horário, até que os LEDs do lado direito estejam totalmente acessos. O interior mostra a distância do exterior. Figura 14.



Fig. 14

Remova a fita do contrapeso (fig. 15) a ser colocado no suporte da régua. Figura 16.

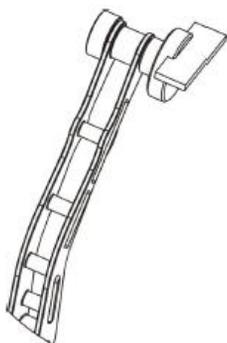


Fig. 16

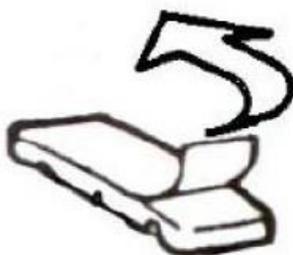


Fig. 15

Puxe a régua até que um quadrado apareça no centro da tela. Figura 17.

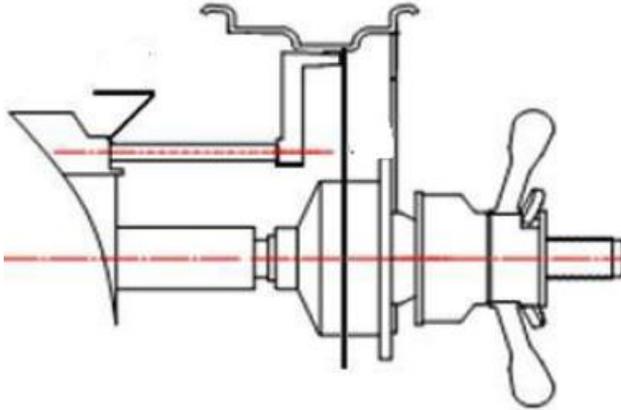


Fig.17

Encoste o peso no aro e retraia a régua deixando o contrapeso colado no lugar devido. Conforme ilustrado na figura 18.

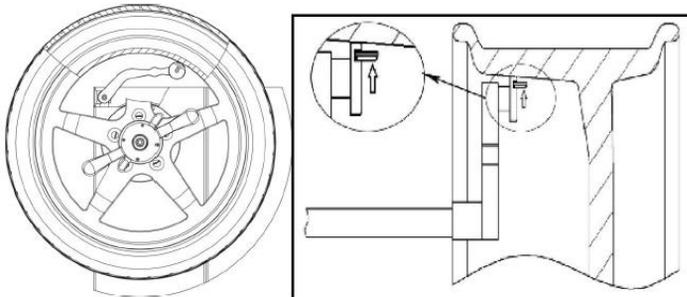


Fig.18

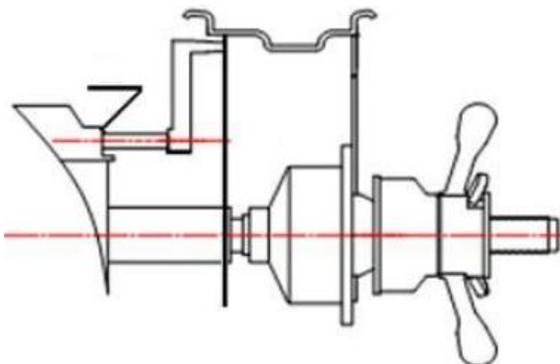
Movimente a roda de forma lenta no sentido anti-horário, até que os LEDs do lado esquerdo estejam totalmente acessos. O exterior mostra a distância do interior. Figura 19.



● Fig. 19

Remova a fita do contrapeso (fig. 15) a ser colocado no suporte da régua. Figura 16.

Puxe a régua até que um quadrado apareça no centro da tela. Figura 20.



Encoste o peso no aro e retraia a régua deixando o contrapeso colado no lugar devido. Conforme ilustrado na figura 21.

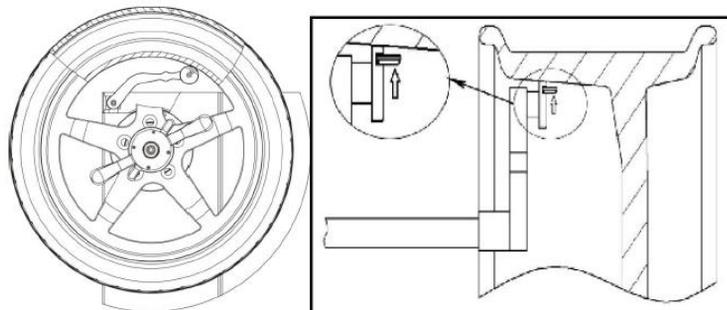


Fig.21

Então abaixe a carapaça e/ou pressione  para realizar o giro de aferição novamente. Se o resultado mostrar valor zero: 00, o balanceamento está concluído com sucesso. Vide figura 22.



Fig. 22

5.4. ALUS: Modo Divisão de Pesos

ATENÇÃO: Apenas a função ALUS pode efetuar nesse modo. Recomenda-se operação por um profissional experiente.

Esse modo proporcionar a divisão dos pesos, a fim de serem posicionados separadamente no aro, geralmente ocultando-os atrás dos raios da roda.

1	No modo ALU-S, pressione 	>	
2	Nas teclas  e  , insira o aro da roda e pressione 	>	
3	Mantenha o próximo item (em qualquer direção) na posição de 12hrs e pressione 	>	
4	Movimente a roda de forma lenta no sentido anti-horário, até que o LED SP1 externo acenda por completo, adicione o contrapeso adesivo - para adicionar os contrapesos na posição horária 12hrs, o que também depende do SLC = ON ou OFF	>	
5	Movimente a roda de forma lenta no sentido anti-horário, até que o LED SP2 externo acenda por completo, adicione o contrapeso adesivo - para adicionar os contrapesos na posição horária 12hrs, o que também depende do SLC = ON ou OFF	>	
6	Pressione  . Depois que o giro parar, o painel mostrará zerado.	>	
OPERAÇÃO FINALIZADA COM SUCESSO			

6. AUTO CALIBRAÇÃO DA MÁQUINA BALANCEADORA

Ligue a **Máquina Balanceadora Automática FG1100 FORTG PRO**, instale uma roda de tamanho médio (14" a 18") que aceite encaixe de contrapeso clipado. Defina o valor A, B e D, e em seguida:

1	Pressione e segure  , depois pressione 	>	
2	Abaixe a tampa ou pressione  para dar início ao giro, quando o giro parar o painel deve estar	>	
3	Levante a tampa e adicione um contrapeso de 100g na posição horária 12hrs externa, abaixe a tampa e pressione  para começar o giro, quando o giro parar o painel deve estar	>	
4	Levante a tampa e adicione um contrapeso de 100g na posição horária 12hrs interna, abaixe a tampa e pressione  para começar o giro, quando o giro parar o painel deve estar	>	
Auto Calibração Finalizada com Sucesso			

Realize o procedimento de auto calibração sempre que achar que a calibração não está precisa. O contrapeso de 100g deve estar exato.

7. ERROS

Várias situações anormais podem surgir durante a operação do microprocessador, se os erros aparecerem, pare imediatamente a operação sendo realizada na máquina e encontre o motivo do erro e a solução de acordo com a tabela abaixo. Se o erro persistir, consulte seu fornecedor.

	Erros	Motivos	Solução
1		<ol style="list-style-type: none"> 1.Sem giro 2.Rotação do Eixo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se não houver rotação, verifique ou troque a placa de energia 2. Se houver rotação, verifique ou troque o sensor de eixo e a placa computadorizada 3. Ajuste a posição do sensor de eixo
2		<ol style="list-style-type: none"> 1.Sem roda ou roda não está presa com firmeza suficiente 2.Problemas no sensor do eixo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prenda a roda com firmeza 2. Verifique ou troque de posição o sensor de eixo
3		<ol style="list-style-type: none"> 1.Sem pressão suficiente na 2.Roda distorcida 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adicione pressão suficiente na roda 2. Verifique a roda
4		<ol style="list-style-type: none"> 2.Problemas no sensor do eixo 2.Problema na placa computadorizada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique ou mude de posição o sensor do eixo 2. Verifique ou

			troque a placa computadorizada
5		1.Problema no micro interruptor 2.Problema na placa computadorizada	1.Verifique ou troque o micro interruptor 2.Verifique ou troque a máquina computadorizada
6		1.Problema na placa de energia 2.Problema na placa computadorizada	1. Verifique ou troque a placa de energia 2. Verifique ou troque a placa computadorizada
7		1.Perda do programa 2.Problema na placa computadorizada	1. Auto calibração 2. Verifique ou troque a placa computadorizada
8		1.Peso de 100g não adicionado durante a auto calibração 2.Problema na placa computadorizada Problema na placa de energia	1. Adicione o peso de 100g para auto calibração 2. Verifique ou troque a placa computadorizada 3. Verifique ou troque a placa de energia
9		1.Problema no micro interruptor 2.Problema na placa computadorizada	1. Verifique ou troque o micro interruptor 2. Verifique ou troque a placa

			computadorizada
1 0		1.Problema na placa computadorizada 2.Problema na placa de energia	1. Verifique ou troque a placa computadorizada 2. Verifique ou troque a placa de energia

8. AUTO DIAGNÓSTICO

Pressione e segure o botão  , depois pressione  e continue pressionando até chegar à opção de Auto Diagnóstico, pressione então  para selecionar “próximo” e pressione  para sair.

Ordem	Painel	Função	Função Quando Normal
1		Painel	Todo aceso
2		Posição de Sensor do Eixo	Posição de Sensor do Eixo em 0-63
3		Pressão do Sensor	Use a mão para pressionar o eixo principal, 4X-4X 6X-6X muda.

9. CONFIGURANDO A MÁQUINA BALANCEADORA AUTOMÁTICA FG1100 FORTG PRO

9.1. Configurando a máquina

Pressione  e segure, então pressione , vá até configuração da máquina, pressione  e então  para mudar, pressione  para seleccionar “próximo.”

Ordem	Painel	Função	Opção
1		Exibição de Desbalanceamento Limite	5/10/15
2		Som	ON ou OFF
3		Luz	1-8
4		Quando em modo ALU-S é utilizado a ponteira da régua para adicionar peso	OFF: Posição 12hrs, sem o uso do ponteira da régua para adicionar peso ON: Use a ponteira da régua para adicionar peso

5		Peso da roda	ON ou OFF
6		Tampa de Segurança	<p>ON: Abaixe a tampa de segurança para iniciar giro</p> <p>OFF: Abaixe a tampa de segurança e então PRESSIONE  para iniciar giro</p>

10. CONFIGURAÇÃO DE UNIDADE DE PESO

Pressione  e  para configurar a tampa.

Painel	Função	Unidade de Peso
	Unidade de peso	Gramas
	Unidade de peso	Onça

11. CONFIGURAÇÕES DE UNIDADE COMPRIMENTO

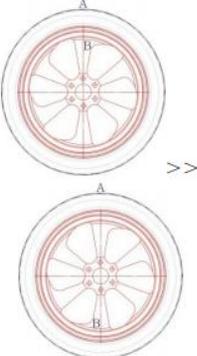
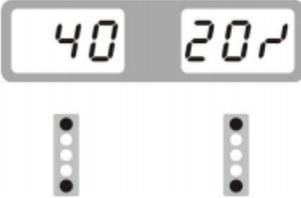
Pressione  e  para configurar a tampa.

Painel	Unidade de Comprimento	Especificação
	Polegada	Diâmetro e largura são exibidos em polegadas
	Milímetros	Diâmetro e largura

12. FUNÇÃO OPT

ATENÇÃO: Quando o valor do desbalanceamento é muito alto, escolha a função OPT para correção. O operador deve ter experiência para esse procedimento.

12.1. Instale a roda e insira os valores “a”, “b” e “d.”

1	 Pressione	>	
2	Abaixe a tampa e pressione 	>	
3	Com a ajuda do trocador de pneus, mude o aro e borracha a 180 graus	referência	
4	Abaixe a tampa e pressione 	>	
5	Gire a roda até quatro indicadores estarem acesos (dois em ambos os lados e a mancha escura do lado direito), marque a posição C com giz na borracha.	referência	

**13. LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO E VISTA EXPLODIDA DA MÁQUINA
BALANCEADORA AUTOMÁTICA FG1100 FORTG PRO**

TABELA 1

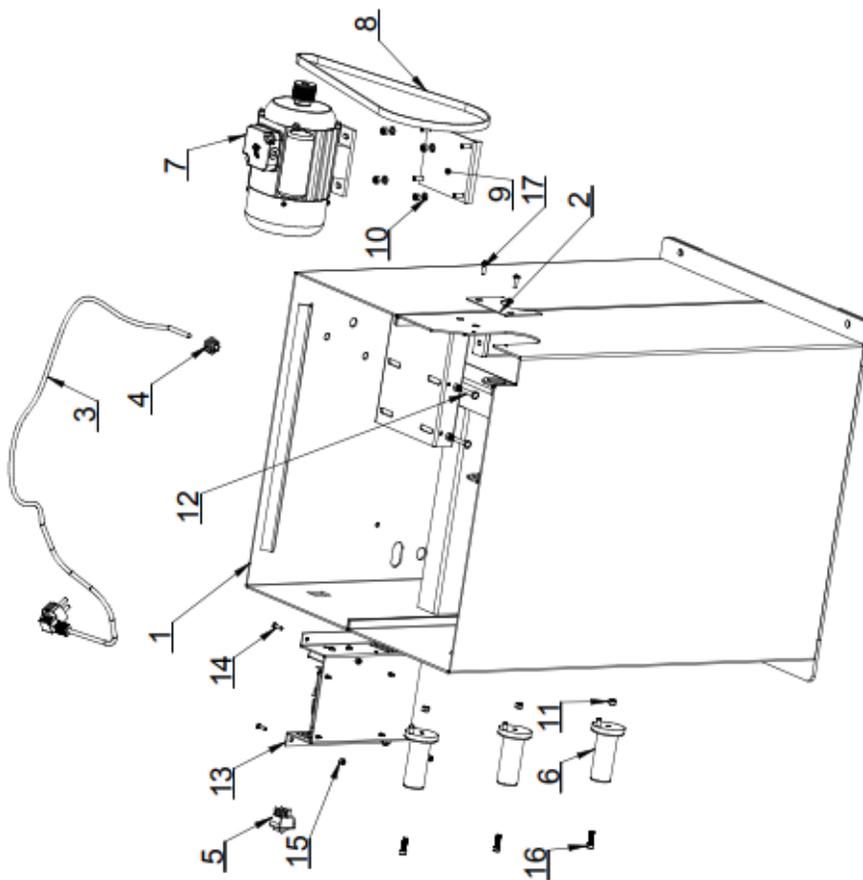


TABELA 1

ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	Corpo	2065447	1
2	Pequena placa lateral	2043601	1
3	Plugue	4001901	1
4	Prensa cabos	4000901	1
5	Interruptor de energia	4000801	1
6	Suporte	2034301	3
7	Motor MY6324	4003001	1
8	Cinto 380J5	6000171	1
9	Acento fixado	2034501	1
10	Lavadora plana 06	6000138	4
11	Porca sextavada GB41/M6	6000309	7
12	Parafuso G810/M6X30	6000120	2
13	Painel de energia	2065781	1
14	Parafuso G8818 M5X16	6000271	4
15	Porca sextavada G841/M6	6000125	4
16	Parafuso G870/M6X25	6000294	3
17	Parafuso G8818/M5X10	6000270	2

TABELA 2

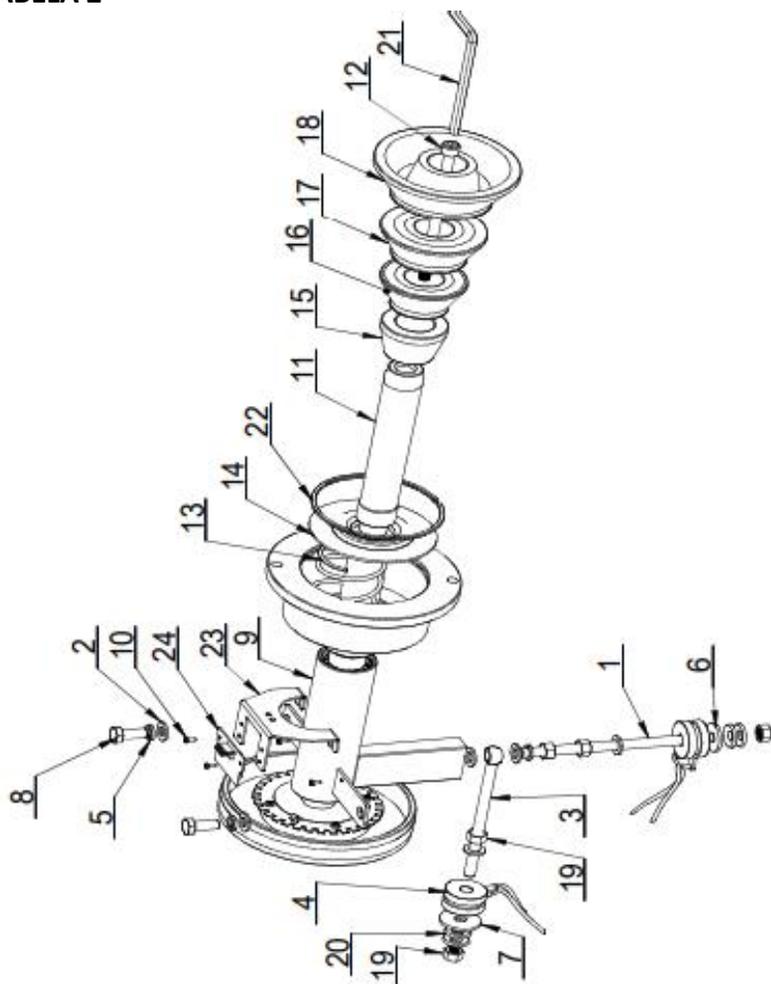


TABELA 2

ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	Parafuso M10X160	6000201	1
2	Lavadora plana GB95 10	6000134	6
3	Parafuso horizontal M10X160	6000176	1
4	Sensor de pressão	4001701	2
5	Arruela elástica GB93 10	6000197	3
6	Arruela elástica GB93 30x10x3	2052501	1
7	Arruela elástica GB93 38x10x3	2037401	1
8	Prego GB5783 M10X25	6000184	2
9	Eixo completo	2032901	1
10	Parafuso GB818 M4X10	6000267	4
11	Cubo de rosca	2042201	1
12	Parafuso GB70 M10X160	6000259	1
13	Mola do Eixo	2042801	1
14	Tampa de plástico	3005013	1
15	Cone N°1	2033401	1
16	Cone N°2	2033501	1
17	Cone N°3	2033601	1
18	Cone N°4	2033701	1
19	Porca sextavada GB41 M10	6000336	5
20	Suporte de cobre	6000159	4
21	Chave Allen	6000169	1
22	Anel de retenção	2067839	1
23	Suporte	2034001	1
24	Posição do sensor do eixo	5000401	1

TABELA 3

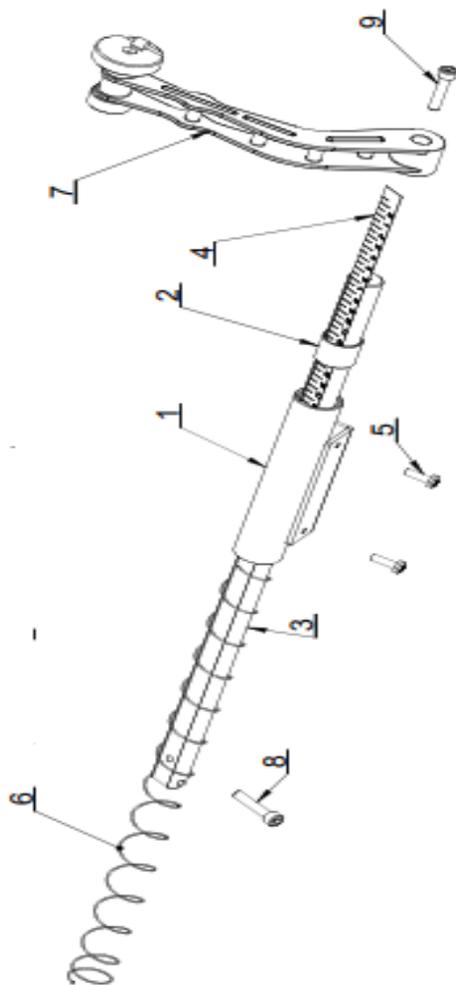
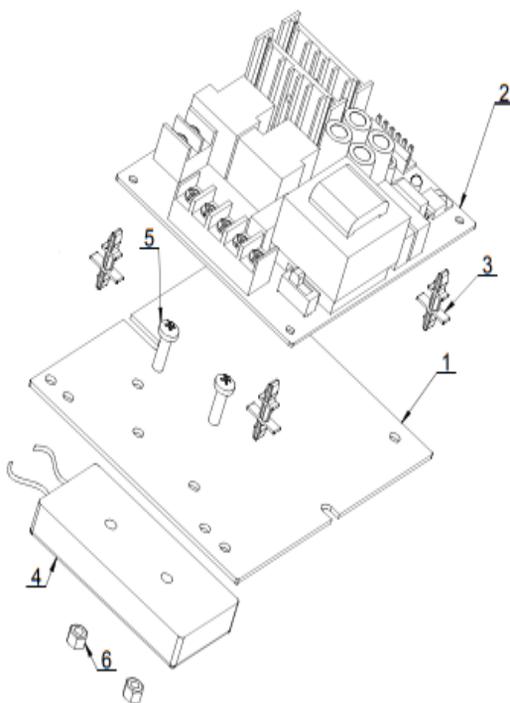
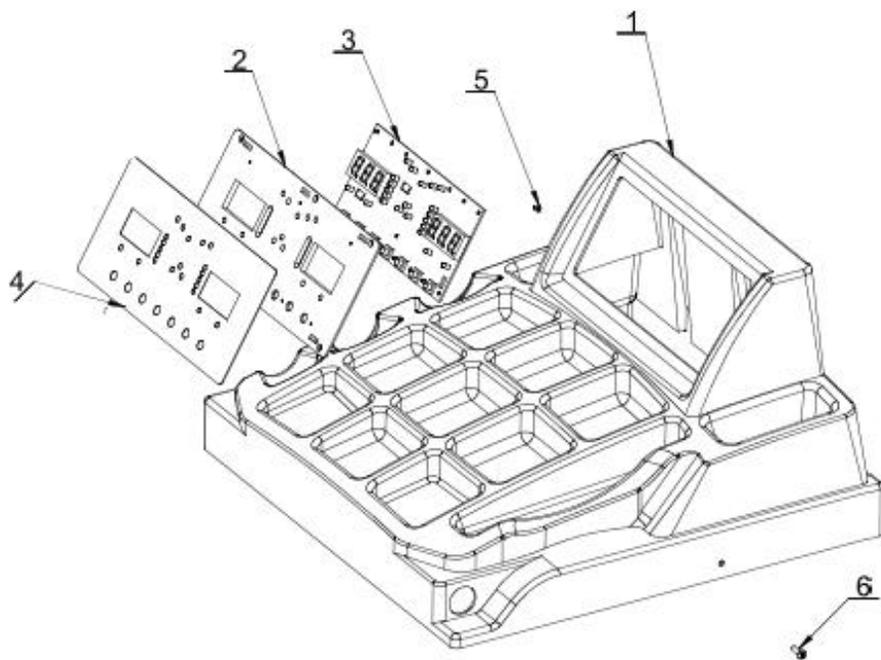


TABELA 3

ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	Eixo	2064812	1
2	Luva de plástico	2064398	1
3	Condutor de alumínio	2046301	1
4	Régua – Marcação de Medida	5001388	1
5	Parafuso GB818 M5*16	6000271	2
6	Mola de tensão	2034401	1
7	Cabeça da régua	2065780	1
8	Parafuso GB70 M6*25	6000294	1
9	Parafuso GB70 M6*20	6000114	1

TABELA 4


ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	Placa fixa	2064782	1
2	Placa de energia elétrica	5001321	1
3	Suporte	4004380	4
4	Resistor	5001350	1
5	Parafuso GB818 M5X16	6000271	2
6	Porca sextavada GB41 M5	6000125	2

TABELA 5


ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	2#/ Cabeça com bandeja de ferramentas	3005248	1
2	Placa de Fixação	2065290	1
3	Placa computadorizada	5001319	1
4	Máscara de exibição	5001378	1
5	Parafuso GB819 M3X10	6000375	5
6	Parafuso GB818 M5X16	6000271	2

TABELA 6

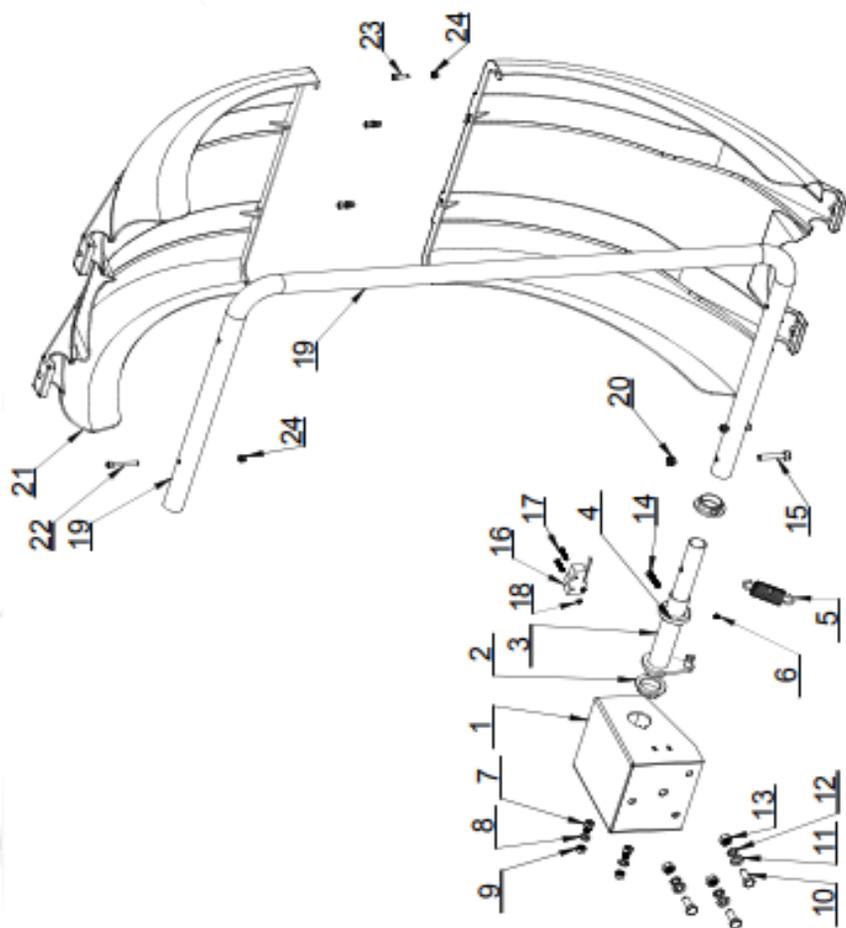


TABELA 6

ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	Caixa de proteção	2043701	1
2	Virola de plástico	3002301	2
3	Eixo	2036601	1
4	Virola	2034201	1
5	Mola de tensão	2053501	1
6	Parafuso GB80/M6X10	6000130	1
7	Parafuso GB70/M8X20	6000102	2
8	Lavadora GB95/ 8	6000142	2
9	Porca sextavada GB41 M8	6000127	2
10	Parafuso GB5783 M10X25	6000184	3
11	Lavadora GB95/ 10	6000134	3
12	Arruela elástica GB93/ 10	6000197	3
13	Chave sextavada GB41 M10	6000123	3
14	Parafuso GB5783 M6X35	6000207	1
15	Parafuso GB70 M8X45	6000435	1
16	Micro interruptor	4004436	1
17	Parafuso GB818 M4X30	6000430	2
18	Porca sextavada GB41 M4	6000341	2
19	Tubo de curvatura	2033301	1
20	Porca sextavada M8	6000127	1
21	Capa de plastic (0716)	3002501	2
22	Parafuso GB70 M6X45	6000435	2
23	Parafuso GB70 M6X20	6000114	4
24	Porca sextavada M6	6000309	6

TABELA 7

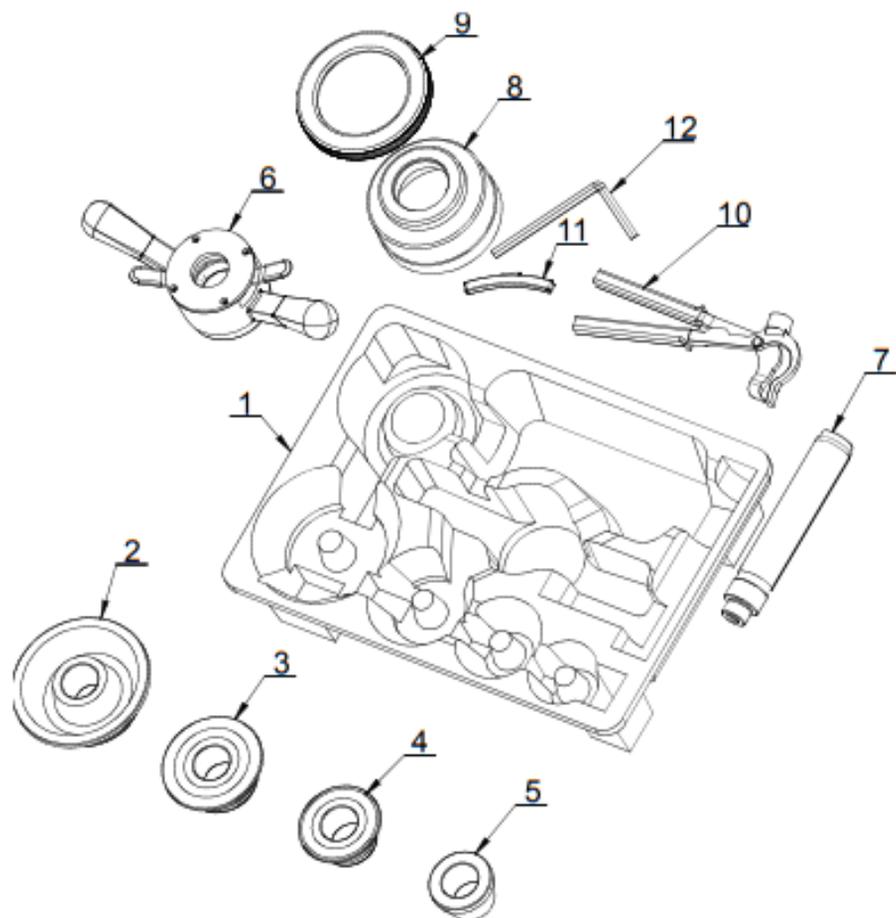


TABELA 7

ITEM	DESCRIÇÃO	Nº PEÇA	QUANTID.
1	Embalagem	7000114	1
2	Cone 4	2033701	1
3	Cone 3	2033601	1
4	Cone 2	2033501	1
5	Cone 1	2033401	1
6	Porca de travamento	2042901	1
7	Haste de rosca	2042201	1
8	Vasilha de plástico	3005018	1
9	Tampão de borracha	3005019	1
10	Martelo	4003601	1
11	Contrapeso	6000210	1
12	Chave inglesa	6000169	1

TERMO DE GARANTIA FORTGPRO

- O prazo de garantia é de 12 (doze) meses, sendo 03 (três) meses de garantia legal mais 09 (nove) meses de garantia concedida pela FORTG PRO. O prazo de garantia inicia da data da compra pelo consumidor final, que deve ser comprovada mediante apresentação da nota fiscal de compra.
- A garantia será concedida na forma acima descrita, somente nos postos de serviços autorizados.
- A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.
- A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada FORTG PRO, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.
- Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum produto que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada FORTG PRO.
- Peças que apresentem desgaste natural decorrente do uso não têm cobertura da garantia.

Cancelamento da Garantia

- Danos decorrentes de mau uso ou acidente causado pelo proprietário ou terceiro.
- Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- Uso em desacordo com o manual de instrução, operação e manutenção do fabricante.
- Violações ou consertos feitos fora da assistência técnica FORTG PRO.
- Transporte e armazenamento inadequado.

Reservamos o direito de alterar as especificações e/ou as ilustrações neste manual, assim como termo de garantia, sem aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas modificações nos produtos anteriormente vendidos.

Contate a FORTG PRO:

**CENTRAL DE
ATENDIMENTO**



Ligue
11 3508 9979
Horário de Funcionamento:
de Segunda à Sexta-feira das 8h às 18h

✓ **sac@fortg.com.br**